



Nevastane

Lubrificanti H1 ad
alte prestazioni

Affidabilità e sicurezza
per tutte le industrie
alimentari



TotalEnergies



Sommario

- I vantaggi offerti da TotalEnergies Lubrifiants, LubAnac e LubInsight
- Grassi
- Oli, specialità Nevastane, Gamma spray
- Prodotti specifici per contatto alimentare
- Leader del settore per qualità, sicurezza e tracciabilità
- Cinque buoni motivi per scegliere TotalEnergies Lubrifiants

Nevastane

PIÙ DI UN SECOLO DI ESPERIENZA,

la gamma Nevastane è stata sviluppata per supportare l'industria alimentare e delle bevande, nei requisiti di sicurezza e nelle prestazioni.

MIGLIORA LA TUA PERFORMANCE INDUSTRIALE.



I vantaggi offerti dai lubrificanti TotalEnergies

LubAnac

fornisce una gamma completa di analisi dell'olio lubrificante, per consentirti di anticipare e diagnosticare anomalie nei macchinari.

Grazie a LunAnac, puoi:

-  **Ridurre** i costi operativi.
-  **Anticipare e pianificare** le operazioni di manutenzione per eseguirle nel momento migliore.
-  **Ottimizzare** gli intervalli di drenaggio ed **estendere la durata** della tua attrezzatura.
-  **Migliorare l'affidabilità e le prestazioni** della tua attrezzatura.



Il nostro esperto ti supporterà

Audit del sito:

- Identificazione del punto critico di lubrificazione (approccio HACCP).
- Raccomandazione del prodotto, ottimizzazione, regole di movimentazione e stoccaggio.
- Razionalizzazione personalizzate delle scorte formazione in loco per tragguardare le aspettative del team di manutenzione.

LubInsight

pianificazione della manutenzione
ottimizza il software di manutenzione per i tuoi lubrificanti.

Basato sulla competenza dei nostri ingegneri, il pianificatore di manutenzione LubInsight ti offre:

-  **Aumentare l'efficienza** e risparmio nella gestione della manutenzione.
-  **Monitorare i parametri e le analisi dei lubrificanti** con un unico strumento.
-  **Garantire qualità e sicurezza** attraverso la gestione della documentazione dei lubrificanti.

LubInsight ti aiuterà ad implementare e monitorare la tua policy HACCP* su base quotidiana.

I 7 principi dell'HACCP

Le soluzioni offerte da LubInsight maintenance planner

Analisi dei rischi.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Letture in loco del piano di manutenzione. ■ Immissione dati nel LubInsight maintenance planner.
Punto critico di controllo (CCP).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identificazione dei punti critici.
Definizione delle soglie critiche.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Assegnazione dei lubrificanti NSF H1. ■ Definizione delle analisi di controllo.
Istituzione di un sistema di monitoraggio.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gestione della manutenzione preventiva e basata sulle condizioni.
Misure correttive.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gestione di manutenzione correttiva.
Verifica.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schede di valutazione per la manutenzione e i punti critici.
Documentazione (piano HACCP).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gestione dei documenti. ■ Cronologia della manutenzione.

*Analisi dei rischi e controllo dei punti critici

Nevastane

Grassi

PRODOTTO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	ADDENSANTE	GRADO NLGI	VISCOSITÀ BO*	INTERVALLO TEMPERATURA DI ESERCIZIO	SPECIFICHE		
							REGISTRAZIONE	ISO 6743-9	DIN 51502
Nevastane MP 1.5	<ul style="list-style-type: none"> Grasso multiuso per pressioni estreme per cuscinetti per l'industria alimentare. Adatto per presse per pellettatura. 	<ul style="list-style-type: none"> Protezione contro la corrosione in presenza di acqua. Durata prolungata delle apparecchiature. Efficace in ambienti umidi. 	Complesso di calcio	1.5	150	Da -20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDIB 1/2	KP1/2N-20
Nevastane XMF 00	<ul style="list-style-type: none"> Grasso multiuso, adesivo e per pressioni estreme. Adatto per cuscinetti ad alta e media velocità nell'industria alimentare. Cuscinetti a rulli e a strisciamento. Macchine per tappatura. 	<ul style="list-style-type: none"> Buona adesività su superfici metalliche. Offre un'eccellente protezione dalla corrosione e resistenza all'acqua. 	Complesso di alluminio	00	120	Da -20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDFA00	K00N-20
Nevastane XMF 0				0				L-XBDFA0	K0N-20
Nevastane XMF 1				1				L-FXBDFB1	KP1N-20
Nevastane XMF 2				2				L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane 2 PLUS	<ul style="list-style-type: none"> Grasso multiuso per pressioni estreme e molto adesivo. Adatto per applicazioni di lavorazione alimentare quando è richiesta un'elevata adesività. Cuscinetti a rulli e a strisciamento – alta e media velocità. Macchine per tappatura. 	<ul style="list-style-type: none"> Eccellente adesività. Offre un'eccellente protezione dalla corrosione e resistenza all'acqua. 	Complesso di alluminio	2	150	Da -20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFHB2	OGP2R-20
Nevastane HD2T	<ul style="list-style-type: none"> Grasso multiuso per pressioni estreme per la lavorazione alimentare in presenza di acqua. Adatto per cuscinetti caricati, macchine per imbottigliamento e tappatura. 	<ul style="list-style-type: none"> Contiene additivi PTFE. Eccezionale adesività sulle superfici metalliche. Eccellente resistenza al lavaggio dell'acqua. Eccellente protezione antiusura. Basso coefficiente di attrito. 	Complesso di alluminio	2	150	Da -20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane XM 100	<ul style="list-style-type: none"> Industria alimentare e dei mangimi. Lubrificazione in condizioni severe. Specifico per pompabilità a basse temperature - Nevastane XM 100. Raccomandazione per presse per pellettatura - Nevastane XM 460. 	<ul style="list-style-type: none"> Lunga durata di servizio. Resistenza all'acqua. Grasso multiuso. Elevate proprietà di carico. Riduzione dei consumi. Proprietà anticorrosione superiori. 	Complesso di sulfonato di calcio	2	100	Da -25 °C a 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFIB 2	KP2R-25
Nevastane XM 460			Complesso di sulfonato di calcio	1-5	460	Da -25 °C a 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFIB 2	KP2R-25
Nevastane XS 80	<ul style="list-style-type: none"> Grasso sintetico per pressioni estreme e prestazioni altissime per applicazioni ad alta velocità e temperature molto basse nell'industria alimentare. Specifico per basse temperature/ tunnel di congelamento - Nevastane XS 80. Cuscinetti sotto carichi e soggetti a urti - Nevastane XS 220. Specifico per macchine pellettatrici - Nevastane XS 320. 	<ul style="list-style-type: none"> Sintetico. Temperature molto basse. Eccellente resistenza all'acqua. Lunga durata. Consumo energetico ridotto. 	Complesso di sulfonato di calcio	1.5	80	Da -55 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
Nevastane XS 220					220	Da -40 °C a +180 °C		L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
Nevastane XS 320					320	L-XDFFB 1/2		KP1/2R-40	
Statermic NR	<ul style="list-style-type: none"> Grasso speciale a base di composti di fluoro per alte temperature, resistente ad acidi potenti, composti alogenati, alcoli, ossidanti e radiazioni 	<ul style="list-style-type: none"> Protezione di parti lubrificate anche in presenza di acidi, alcol alogenati, ossidanti o in presenza di radiazioni. NSF H1. 	Fluoro	2	375	Da -25 °C a +250 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

Le nostre sfide

- **Sicurezza alimentare:** soddisfa le migliori pratiche HACCP, prodotti NSF H1, tracciabilità.
- **Affidabilità e durata delle attrezzature:** migliorare i tuoi ritmi di produzione, nonostante un aumento dei vincoli fisici e chimici.
- **Riduzione del consumo di olio:** aumenta gli intervalli di drenaggio.
- **Sicurezza di fornitura:** disponibilità del prodotto in tutto il mondo.

Oli lubrificanti

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	ISO VG	SPECIFICHE
Nevastane AW	Minerale bianco	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemi idraulici. • Lubrificatori per linee d'aria. 	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente protezione antiusura e anticorrosione. • Aumenta la durata utile delle apparecchiature. • Miscibile con fluidi minerali. 	Da 22 a 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • Kosher • Halal
Nevastane SH	Sintetico (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Compressore d'aria. • Pompe per vuoto. • Sistemi idraulici e in particolare quelli che funzionano a basse temperature. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ampio intervallo di temperature. • Eccellente protezione delle apparecchiature. • Estensione degli intervalli di cambio dell'olio. • Elevato indice di viscosità. 	Da 32 a 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • Kosher • Halal
Nevastane EP	Semi-sintetico	<ul style="list-style-type: none"> • Ingranaggi. • Cuscinetti lisci e a rulli. • Nastri trasportatori e catene 	<ul style="list-style-type: none"> • Protezione superiore contro carichi elevati. • Adatto a un'ampia gamma di applicazioni. 	Da 100 a 1.000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
Nevastane XSH	Sintetico (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Ingranaggi. • Cuscinetti lisci e a rulli. • Nastri trasportatori e catene. • Guide di scorrimento 	<ul style="list-style-type: none"> • Ampio intervallo di temperatura. • Avviamento a bassa temperatura. • Eccellente protezione delle apparecchiature. • Estensione degli intervalli di cambio dell'olio. • Carichi elevati 	Da 150 a 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
Nevastane SY	Sintetico (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> • Catene per forni ad alta temperatura. • Attrezzatura per imbottigliamento. • Ingranaggi a vite senza fine. 	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente stabilità termica. • Carichi elevati. • Estensione degli intervalli di cambio dell'olio. • Eccezionali proprietà di pressione estrema. 	Da 220 a 460	NSF H1 • Kosher ISO 12925-1CKD
Nevastane CHAIN OIL XT	Sintetico (Esteri)	<ul style="list-style-type: none"> • Nastri trasportatori. • Catene da forno. • Meccanismi che operano ad alte temperature. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ottima stabilità termica. • Bassa volatilità. • Elevato potere lubrificante. • Eccellente adesività. 	220	NSF H1 • Kosher • Halal

Specialità Nevastane

PRODOTTO	TIPOLOGIA	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	ISO VG	SPECIFICHE
Nevastane SDO	Olio per sciogliere lo zucchero	<ul style="list-style-type: none"> • Scioglie lo zucchero accumulato sulle attrezzature nelle aree di produzione e confezionamento. • Applicazione in forma pura o diluita. 	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente per sciogliere lo zucchero accumulato sulle parti della macchina. • Potere di rimozione dello sporco. • Riduzione dei costi di manutenzione e dei fermi macchina. 		NSF H1
Nevastane ANTIFREEZE	Antigelo a base di MPG	<ul style="list-style-type: none"> • Circuiti di raffreddamento, tra cui bevande, gelati e lavorazione di alimenti surgelati. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protezione specifica di leghe e attrezzature metalliche contro la corrosione. 		NSF HT1
Nevastane HTF	Minerale bianco	<ul style="list-style-type: none"> • Circuiti chiusi. • Numerosi processi di fabbricazione nell'industria agroalimentare: bagni d'acqua, autoclavi, reattori, forni, presse e stampi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura di processo < +310 °C (+330 °C nel film). 	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L-QC Kosher • Halal

Gamma Spray

PRODOTTO	COLORE CONFEZIONE	APPLICAZIONI
Nevastane LUBRIFICANTE SPRAY	●	Lubrificante multiuso per la lubrificazione quotidiana
Nevastane GRASSO SPRAY	●	Ottima aderenza su superfici metalliche
Nevastane XS 220 SPRAY	●	Grasso multiuso per tutte le applicazioni in condizioni severe
Nevastane GRASSO PTFE SPRAY	●	Lubrificazione di lunga durata delle parti mobili sottoposte a taglio elevato o vibrazioni
Nevastane OLIO PER CATENA SPRAY	●	Elevato potere penetrante su piccoli meccanismi (catene, trasportatori)
Nevastane SILICONE SPRAY	●	Creazione di una pellicola protettiva in silicone
Nevastane OLIO PENETRANTE SPRAY	●	Fluido multiuso per lo sblocco di meccanismi bloccati in condizioni severe
Nevastane SPRAY SGRASSANTE	●	Detergente/sgrassante multiuso



Le nostre soluzioni

- Prodotto di soluzione **NSF H1**, prodotti certificati senza allergeni e OGM e impianti certificati ISO 21469, certificazioni Halal e Kosher.
- **Gamma completa di prodotti sintetici**, PAO, PAG, Ester, grassi al calcio, solfonato complesso e PTFE dalle prestazioni eccezionali.
- **Una rete globale** di oltre 120 affiliati e magazzini locali. Tecnici esperti in ogni paese per supportarti nell'approccio e nell'implementazione HACCP.
- **Approccio TCO**: razionalizzazione del prodotto, comprovate prestazioni eccezionali dei nostri prodotti premium.

Prodotti specifici per applicazione a contatto con gli alimenti

Oli da processo

PRODOTTO	TIPOLOGIA	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	VISCOSITÀ*	SPECIFICHE
Finavestan A 50 B				7.5	
Finavestan A 80 B				15	
Finavestan A 100 B				23	
Finavestan A 180 B	Olio bianco medicinale	<ul style="list-style-type: none"> • Progettato per i seguenti settori: <ul style="list-style-type: none"> • materie plastiche: plastificante per PS e altri polimeri, per tutti gli imballaggi destinati al contatto alimentare. • farmaceutico: eccipiente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Purezza molto elevata. • Inodore, insapore, incolore. • Non contiene zolfo o idrocarburi aromatici 	29	Kosher • Halal L'uso di questi oli dipende dalla legislazione nazionale in vigore <ul style="list-style-type: none"> • Farmacopea Europea • Farmacopea USA USA FDA: 21 CFR 178.3620 • (a), olio minerale bianco
Finavestan A 210 B				40	
Finavestan A 360 B				70	
Finavestan A 520 B				100	

Olio per compressore di refrigerazione

Lunaria SH	PAO sintetico	<ul style="list-style-type: none"> • Compressori frigoriferi che utilizzano NH3/ammoniaca. 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura di evaporazione > -50 °C. 	46 68	NSF H1 • Kosher ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York
----------------------	---------------	---	--	----------	---

Olio per pompe a vuoto

PV SH 100	Semi-sintetico	<ul style="list-style-type: none"> • Pompa per vuoto alternata e rotativa. • Estrazione di gas acidi o corrosivi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Adatto al contatto accidentale con gli alimenti. 	100	Kosher • Halal ISO 6743-3 DVD NSF H1
---------------------	----------------	---	--	-----	--

Guarnizione meccanica

Barrier FLUID 5	Fluido idrocarburico sintetico di origine biologica e biodegradabile.	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione delle guarnizioni meccaniche. 	<ul style="list-style-type: none"> • Garantisce un attrito interno inferiore e una dissipazione del calore più efficiente. • Limita la formazione di depositi ad alte temperature e prolunga la durata delle tenute meccaniche. • Adatto per tenute meccaniche utilizzate nell'industria alimentare. • Chimicamente inerte e compatibile con i fluidi di processo. • Compatibile con guarnizioni, vernici e rivestimenti convenzionali 		
---------------------------	---	--	---	--	--

Industria degli imballaggi in alluminio

PRODOTTO	TIPOLOGIA	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	HSE	VISCOSITÀ*	SPECIFICHE
Martol FMO CF	Alluminio	<ul style="list-style-type: none"> • Imballaggi alimentari. 	<ul style="list-style-type: none"> • Formulato con estere NSF 3H, adatto al contatto diretto con gli alimenti. 		15 75 235	Kosher Halal 3H
Martol EV 10 CF	Ferroso e non ferroso	<ul style="list-style-type: none"> • Operazioni di taglio leggero e stampaggio a matrice. • Per spessori da 0,2 a 0,5 mm. 	<ul style="list-style-type: none"> • Inodore. • Eccellente copertura della pellicola. 	Senza cloro Senza zolfo	2.2 a 20 °C	ISO-L-MHB INS H1

Leader del settore per qualità, sicurezza e tracciabilità

Per dimostrare
il nostro impegno
con le linee guida
e le normative
più severe

Tutta la gamma Nevastane è registrata NSF H1!



Nonfood Compounds
Program Listed

- Adatto al contatto alimentare accidentale.
- La registrazione H1 si basa su un rigoroso elenco di materie prime convalidato da FDA 21 CFR 178.3570..

Tutti i nostri impianti che producono Nevastane sono conformi alla norma ISO 21469!



ISO 21469 Certified

- Standard internazionale in materia di igiene, sicurezza e qualità con audit annuale da parte di NSF.
- Oggi, i nostri stabilimenti sono fondamentali per garantire l'alta qualità dei nostri prodotti.

Per rispettare tutte
le esigenze
dei nostri clienti
in tutto il mondo



I nostri stabilimenti sono sottoposti a verifica per rispettare gli standard della "kashrut" (legge alimentare ebraica) per il Kosher e della legge islamica per l'Halal.

Nevastane è sviluppato per concentrarsi sulle prestazioni attraverso composti controllati!



Questi lubrificanti non presentano nessuno dei potenziali rischi associati ai prodotti di origine animale. Nevastane è privo di OGM e nessun allergene viene introdotto intenzionalmente durante la fabbricazione dei nostri prodotti.

Per mitigare i rischi
e portare comodità
ogni giorno nel tuo
magazzino

Nevastane ha una confezione dedicata per essere facilmente identificato come "lubrificante H1".





Un attore primario

Con la nostra produzione, catena di approvvigionamento e presenza commerciale in più di **160 Paesi**, distribuiamo una gamma completa di lubrificanti.

Supporto e partnership

Grazie alla presenza tecnica locale, forniamo un'assistenza di alto livello per ridurre i **costi totali di gestione**.

Riferimenti e OEM

TotalEnergies Lubrificants collabora con i costruttori per **creare prodotti ad alta tecnologia** per un'ottimale produzione e prestazione dei vostri macchinari.

5

buone ragioni per scegliere TotalEnergies

Innovazione e ricerca

TotalEnergies Lubrificants investe nelle biotecnologie per trovare i componenti più adatti a ottenere **efficienza energetica** attraverso formulazioni concepite nei nostri Centri di Ricerca.

Qualità e ambiente

Le certificazioni ISO 9001 e 14001 di TotalEnergies Lubrificants sono la garanzia di un **impegno a lungo termine** nei confronti di qualità e ambiente.

Fin dalla fase iniziale di progettazione, i nostri team di ricerca e sviluppo cercano di sviluppare prodotti in grado di **ridurre al minimo i rischi di tossicità** e l'impatto ambientale.



TotalEnergies



services.totalenergies.it



TotalEnergies Industry Solutions

Le schede di sicurezza sono disponibili sul sito:
https://lubricants.catalog.totalenergies.com/catalogo-it/it_IT