

RUBIA
LUBRIFICANTES



A sua gama de lubrificantes
e produtos profissionais
para veículos pesados



TotalEnergies



totalenergies.pt



Conteúdo

TotalEnergies, uma empresa multi-energias	4
Tecnologia de lubrificante de motor, aprovada pelos construtores de veículos pesados	5
A Rubia cuida do ser motor	6
Rubia Optima com tecnologia Inno-Boost	8
Rubia Tir com tecnologia Pro-Efficient	10
Rubia Fuel Economy	12
Anac Transport	13

RUBIA

LUBRIFICANTES

TotalEnergies Lubrificants, na vanguarda da inovação em I&D há mais de 60 anos

A TotalEnergies Lubrificants é um dos principais fabricantes e comercializadores a nível mundial de lubrificantes, massas lubrificantes e fluidos especiais. Dispomos de 41 instalações de produção em todo o mundo e mais de 5.800 empregados em 150 países. A TotalEnergies Lubrificants oferece produtos inovadores, eficientes, e amigos do ambiente, desenvolvidos por mais de 300 investigadores nos centros de I&D. A TotalEnergies Lubrificants é um parceiro estratégico para o sector automóvel, industrial e marítimo.

TotalEnergies, uma empresa multi-energias

A TotalEnergies é uma empresa energética abrangente que produz e comercializa energias à escala mundial: petróleo e biocombustíveis, gás natural e gases renováveis, energias renováveis e eletricidade.

Os nossos 105 000 colaboradores estão empenhados em fornecer energia mais económica, limpa, fiável e acessível ao maior número de pessoas possível. Ativa em mais de 130 países, a TotalEnergies aplica o desenvolvimento sustentável em todas as suas dimensões no cerne dos seus projetos e operações com vista a contribuir para o bem-estar das pessoas.

Uma empresa líder mundial de energia

Os segmentos de negócio da TotalEnergies Marketing & Services oferecem à sua carteira de clientes profissionais e particulares uma vasta gama de produtos e serviços energéticos - produtos petrolíferos, biocombustíveis, carregamento e serviços associados para veículos elétricos, gás para transporte por estrada e via marítima - apoiando-os na sua mobilidade e ajudando-os a reduzir a sua pegada de carbono. Todos os dias, mais de 8 milhões de clientes visita as nossas 16.000 estações de serviço em todo o mundo. Ocupando a 4^a posição a nível mundial no negócio de lubrificantes, concebemos e comercializamos produtos de alto desempenho para os sectores automóvel, industrial e marítimo. Operamos em 107 países, e os nossos 31.000 empregados asseguram a proximidade a todos os nossos clientes.

Tecnologia de lubrificante de motor, aprovada pelos construtores de veículos pesados.



Os produtos Rubia são testados e aprovados mais de 200 vezes pelos Principais Construtores de Veículos Pesados

(Fabricantes de Originais de Veículos Automóveis - OEMs-)

Estas aprovações de produtos são os certificados de garantia que provam que os produtos Rubia são 100% compatíveis com a tecnologia do motor dos fabricantes correspondentes.

Produtos Premium e soluções feitas à medida para aumentar a sua eficiência operacional.

TotalEnergies aumenta o tempo de funcionamento e reduz os custos de manutenção, graças à sua gama premium de lubrificantes de motores Rubia, testados em condições reais durante os testes em frota e aprovado por Construtores de Veículos Pesados, e o seu Sistema de Gestão de Frotas Anac, baseado na análise de óleo em serviço apoiado pela sua equipa de serviços técnicos no terreno. TotalEnergies desenvolve lubrificantes feitos à medida no seu centro de I&D em França. Os produtos são desenvolvidos em estreita colaboração com fabricantes de veículos, a fim de corresponder aos seus sofisticados e mais exigentes requisitos técnicos.





Longevidade do motor: proteção contra o desgaste mecânico

Os produtos Rubia são desenvolvidos com moléculas específicas formando um filme forte sobre as superfícies de metal, reduzindo o desgaste mecânico na presença de alta pressão e temperaturas extrema, melhorando a longevidade do motor.



Motores mais suaves e eficientes: Melhor limpeza do motor

As moléculas ativas avançadas da gama Rubia previnem formação de depósitos nocivos, mantendo-os dispersos. Os produtos melhoram a longevidade do motor permitindo um funcionamento suave e mais eficiente.



Intervalos de muda de óleo prolongados: Resistência à oxidação

Óleos base sintéticos com excelentes aditivos antioxidante, aumentam a resistência dos produtos Rubia à oxidação, mesmo sob temperaturas extremas, prolongando assim os intervalos de muda de óleo.



Menor consumo de óleo: Melhor proteção contra o desgaste e limpeza do motor

Os produtos Rubia com aditivos especiais anti-desgaste minimizam a quantidade de óleo de motor que entra na câmara de combustão e, com isso, reduz o consumo de óleo.



Propriedades de economia de combustível: Excelente proteção até com baixas viscosidades

Óleos de motor podem fornecer ganhos de economia de combustível via controle de viscosidade e redução de fricção.

Diminuir a viscosidade do lubrificante reduz o atrito no motor, proporcionando Benefícios da economia de combustível. A gama Rubia FE é aprovada por fabricantes de veículos pesados para utilizarem nos seus motores para atingir níveis de economia de combustível desejados.



Longevidade do equipamento, custos de manutenção reduzidos: Compatibilidade com sistemas de pós-tratamento

Com a tecnologia «low-SAPS» (baixo teor de cinzas sulfatadas, fósforo e enxofre), os produtos Rubia evitam o entupimento dos filtros de partículas diesel (DPFs) e protegem os motores diesel equipados com sistemas de pós-tratamento, reduzindo custos de manutenção e proteção do meio ambiente.

Rubia Optima com tecnologia Inno-Boost



Pronto para os próximos passos da tecnologia de motores

Os produtos Rubia Optima oferecem uma excelente proteção do motor e dos sistemas de pós-tratamento dos gases de escape, com intervalos entre mudas alargados, para um motor mais limpo.

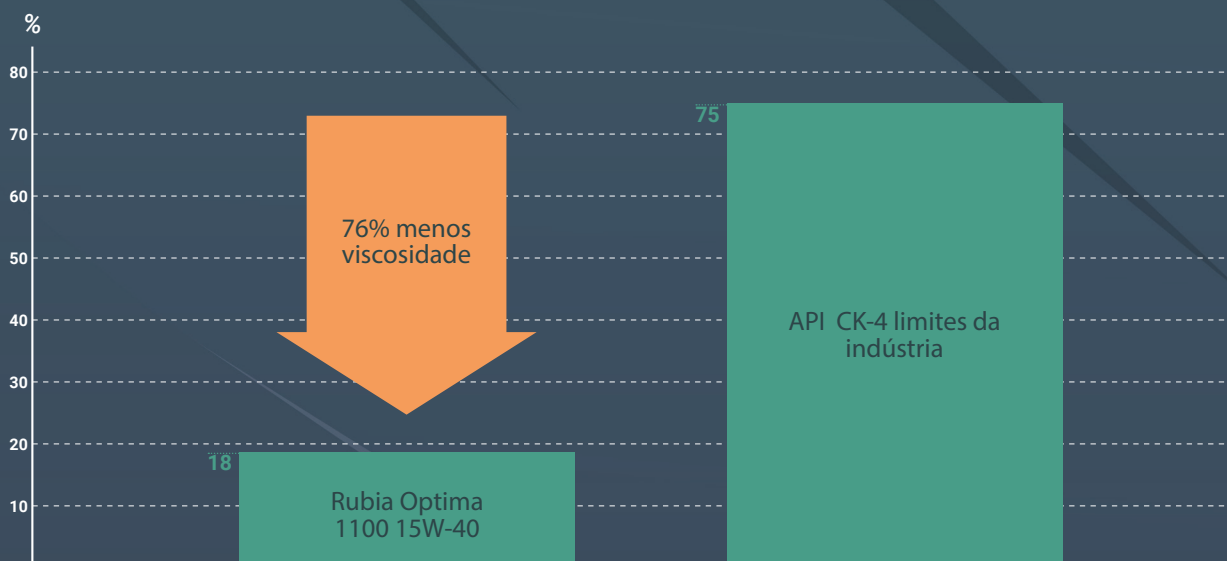
Benefícios de usar Rubia Optima com a tecnologia Inno-Boost

- Aumento do tempo de atividade e menores custos de manutenção
- Excede as especificações API CK-4 e FA-4
- Maior vida útil do óleo do motor
- Excelente longevidade do equipamento

Os lubrificantes Rubia Optima, formulados com a tecnologia Inno-Boost, integram a combinação correta de moléculas de forte poder antioxidante. Estas moléculas activas inibem a formação de radicais e mantêm intactas as cadeias dos hidrocarbonetos. Como resultado, a viscosidade do óleo do motor permanece estável e o lubrificante mantém as suas propriedades por mais tempo.

Até 76% de melhoria no aumento de viscosidade do óleo em relação aos limites da indústria API CK-4.*

*Teste Volvo T13 (aumento de viscosidade KV 40)



Gama de produtos Rubia

+200
APROVAÇÕES
DE
CONSTRUTORES DE VEÍCULOS PESADOS*

*Para toda a gama Rubia

ENGINE OIL TECHNOLOGY



Rubia Optima com Tecnologia Inno-Boost

é projetado e aprovado para os mais recentes motores e oferece excelente longevidade do motor com intervalos de muda de óleo prolongados.

Especificação API FA-4:

- A mais avançada especificação API
- Benefícios excepcionais da economia de combustível: a gama Rubia Optima com seus produtos API FA-4 garantem propriedades extra de economia de combustível graças à inovadora tecnologia de lubrificantes da TotalEnergies. Esta gama de produtos apresenta uma menor viscosidade de HTHS (entre 2,9 cP e 3,2 cP) quando comparada com os produtos convencionais de economia de combustível (de 3,5 cP e acima). Reduzir HTHS de 3,5 para 3,0 cP traz uma economia extra de 0,5% de economia de combustível em comparação com os produtos convencionais de Economia de Combustível, de acordo com os principais fabricantes de veículos pesados.

- Para motores mais recentes com compatibilidade limitada com versões anteriores limitada. Siga as recomendações do fabricante.

Nome do Produto	Tecnologia do óleo base	Extra Fuel Economy	Low-SAPS	Especificações Internacionais	Aprovações OEM	Cumpre as exigências do OEM
Rubia Optima 5100 XFE 5W-20	SINTÉTICO	✓	✓		MAN M 3977, Scania LDF-5	
Rubia Optima 4100 XFE 5W-30	SINTÉTICO	✓	✓	API FA-4	Volvo VDS-5, Renault Trucks RLD-5, Mack EO-S 5, MB-Approval 228.61	
Rubia Optima 3500 FE 5W-30	TECNOLOGIA DE SINTESE	✓	✓	ACEA E4, E6, E7, E8, E9, E11 API CK-4/CJ-4/CI-4/CH-4	Cummins CES 20086, Mack EOS-4.5, MAN M 3677/3777, DTFR 15C110 (228.51)/15C120 (228.52), Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4.5, Scania LDF-4	DAF PSQL 2.1E LD, Ford WSS-M2C213-A1, MAN M 3477/3271-1
Rubia Optima 3500 10W-40	SINTÉTICO		✓	ACEA E4, E6, E7, E8, E9, E11 API CK-4/CJ-4/CI-4/CH-4	Cummins CES 20086, Mack EOS-4.5, MAN M 3775, DTFR 15C110 (228.51)/15C120 (228.52), Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4.5	DAF PSQL 2.1E LD, MAN M 3477/3271-1

Nome do Produto	Tecnologia do óleo base	Fuel Economy	Low-SAPS	Especificações Internacionais	Aprovações OEM	Especificação API CK-4:
Rubia Optima 3100 FE 10W-30	TECNOLOGIA DE SINTESE	✓	✓	ACEA E6, E7, E8, E9, E11 API CK-4/CJ-4/CI-4/CH-4/SN	Cummins CES 20086, Mack EOS-4.5, DTFR 15C110 (228.51)/15C120 (228.52), Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4.5	DAF PSQL 2.1E LD, Detroit Diesel 93K222, MAN M 3477/3271-1
Rubia Optima 3100 10W-40	TECNOLOGIA DE SINTESE		✓	ACEA E6, E7, E8, E9, E11 API CK-4/CJ-4/CI-4/CH-4/SN	Cummins CES 20086, Mack EOS-4.5, DTFR 15C110 (228.51)/15C120 (228.52), Detroit Diesel 93K222, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4.5	DAF PSQL 2.1E LD, MAN M 3477/3271-1
Rubia Optima 1100 FE 10W-30	CONVENCIONAL	✓	✓	ACEA E7, E9 API CK-4/ CJ-4/CI-4+/ CI-4/CH-4	Cummins CES 20086, DDC DFS 93K222, Mack EO-S 4.5, MB-Approval 228.31, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4.5, Ford WSS-M2C171-F1	DAF PSQL 2.1E, IVECO
Rubia Optima 1100 15W-40 <small>(Também adequado para Motores CNG / LNG)</small>	CONVENCIONAL		✓	ACEA E9/E7 API CK-4/CJ-4/ CI-4+ /CI-4/ CH-4/SN	Cummins CES 20086, DDC DFS 93K222, Mack EO-S 4.5, MB-Approval 228.31, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4.5, Ford WSS-M2C171-F1	DAF, Iveco

APPROVED BY TRUCK MANUFACTURERS

Rubia Tir com tecnologia



Proteção aprovada por profissionais, para máxima eficiência

Os produtos Rubia Tir são aprovados por fabricantes de veículos pesados para a grande maioria do parque de camiões existente, com uma ampla cobertura dos motores EURO VI mais exigentes para motores EURO III convencionais.

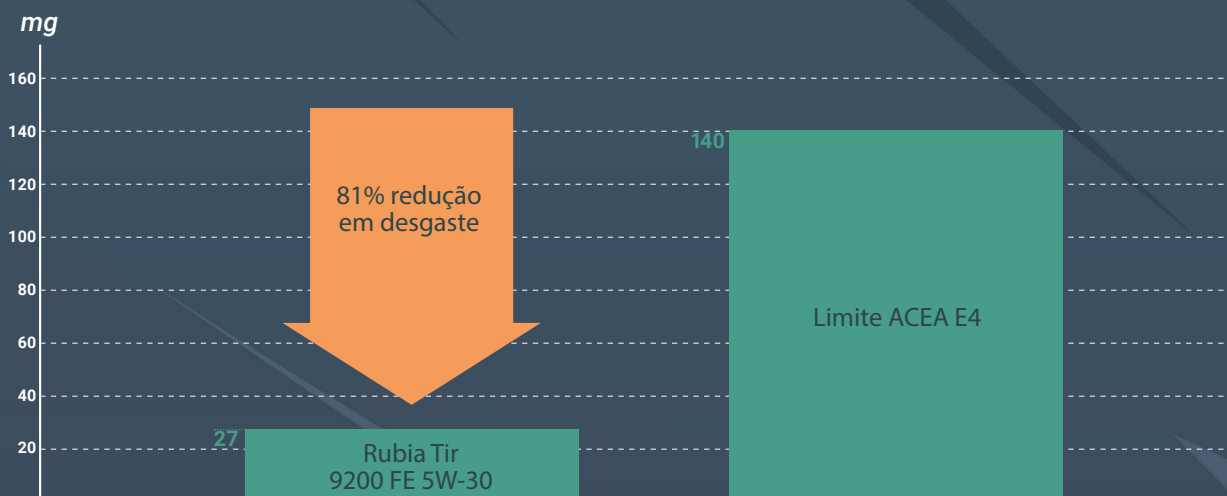
A Tecnologia Pro-Efficient, desenvolvida pelas equipas de Pesquisa e Desenvolvimento da TotalEnergies, protege e melhora a eficiência de motores profissionais, garantindo desgaste mecânico reduzido e intervalos prolongados de muda de óleo. O que significa maior vida útil do motor, menos avarias e custos de manutenção reduzidos.

Em outras palavras, maior eficiência e lucratividade para o seu negócio.

Benefícios de usar a gama Rubia com tecnologia Pro-Efficient

- Aumento do tempo de atividade e menores custos de manutenção
- Excelente proteção contra o desgaste mecânico
- Maior vida útil do motor
- Menor consumo de óleo

**Teste OM 646LA (Cam Wear Outlet)*



Os produtos Rubia Tir com a sua formulação Pro-Efficient, formam uma forte camada protetora sobre as superfícies metálicas evitando o contato direto entre o motor e as peças em movimento, peças, minimizando assim o desgaste mecânico.

A tecnologia Pro-Efficient, graças à sua combinação correta de moléculas anti-desgaste extra resistentes e modificadores de viscosidade, ajuda a manter a película de óleo intacta, mesmo em condições extremas; resultando numa longevidade do motor acrescida.

Até 81% menos de desgaste mecânico em comparação com os limites da indústria



Rubia Tir com tecnologia Pro-Efficient

foi desenvolvido em colaboração com profissionais. Isso aumenta eficiência e lucratividade do seu negócio, fornecendo excelente proteção do motor para a maioria dos parques de caminhões - de motores Euro VI a Euro III.




Nome do Produto	Tecnologia do óleo base	Fuel Economy	Especificações Internacionais	Aprovações OEM	Cumprimento das exigências do OEM
Rubia TIR 9200 FE 5W-30	TECNOLOGIA DE SÍNTESE		ACEA E4, E7	DTFR 15B120 (228.5), Isuzu Recommended Lubricant*, Mack EO-N, MAN M 3277, Renault Trucks RLD-2, Volvo VDS-3, Scania LDF-3, Voith Oil Class A	Cummins CES 20076/2077, DAF, IVECO TFE
Rubia Tir 8600 10W-40	TECNOLOGIA DE SÍNTESE		ACEA E4, E7 API CF	Mack EO-N, MAN M 3277, MB-Approval 228.5, Renault Trucks RLD-2, Scania LDF-3, Volvo VDS-3, VOITH Class A, ZF TE-ML 23A	DAF, Renault Trucks RXD
Rubia TIR 7400 FE 10W-30	CONVENCIONAL	✓	ACEA E7 API CI-4/CH-4	Cummins CES 20078, Mack EO-N, DTFR 15B110 (228.3), Renault Trucks RLD-2, Volvo VDS-3	Detroit Diesel 93K215, MAN M 3275
Rubia Tir 7400 15W-40	CONVENCIONAL		ACEA E7 API CI-4/ CH-4/SL	Cummins CES 20078, Mack EO-N, MB-Approval 228.3, Renault Trucks RLD-2, Volvo VDS-3	MAN M 3275, Caterpillar ECF-1a, Iveco T2 E7, DAF, Scania, Isuzu

Rubia Fuel Economy

Os produtos Rubia Fuel Economy são especialmente formulados para maximizar propriedades de economia de combustível sem comprometer a proteção do motor.

Porquê escolher os lubrificantes Rubia Tir Fuel Economy ?

	<p>Mais de 20 anos de experiência em Fuel Economy A TotalEnergies tem vindo a desenvolver produtos de Economia de Combustível desde a década de 1990. Atualmente, um terço dos óleos de motor da TotalEnergies vendidos em todo o mundo é formulado com tecnologia Fuel Economy.</p>
	<p>Parcerias de Economia de Combustível com OEMs A gama Rubia Tir Fuel Economy é desenvolvida em estreita cooperação com os principais OEMs. Por conseguinte, a gama é totalmente aprovada para utilização nos seus motores para atingir os objetivos de Economia de Combustível dos OEMs.</p>
	<p>Lubrificantes de Fuel Economy para cada aplicação A nossa vasta gama de soluções de Economia de Combustível é adequada para cada aplicação, incluindo motores, caixas de velocidades e eixos.</p>
	<p>Testado em Estradas Reais e Certificados para Economia de Combustível Os lubrificantes da TotalEnergies Fuel Economy são testados em frotas reais que operam em condições reais, e certificados por organizações independentes tais como TÜV Rheinland, UTAC, e Millbrook.</p>

Rubia Fuel Economy - a gama

Nome do Produto	Tecnologia de óleo base	Fuel Economy	Low-SAPS	Especificações Internacionais	Aprovações OEM	Cumprimento das exigências do OEM
Rubia Optima 3500 FE 5W-30 (Também adequado para Motores CNG / LNG)	SINTÉTICO	✓	✓	ACEA E4, E6, E7, E9 API CJ-4/CI-4/CH-4	Mack EO-O Premium Plus, MAN M 3677, MB-Approval 228.51, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4, Scania LDF-4	Cummins CES 20081, DAF, Iveco TLS E6, Ford WSS-M2C213-A1, MAN M 3477/M3271-1
Rubia Optima FE 10W-30 (Também adequado para Motores CNG / LNG)	TECNOLOGIA DE SINTESE	✓	✓	ACEA E6, E7, E9 API CJ-4/CI-4/CH-4	Mack EO-O Premium Plus, MB-Approval 228.51, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4	Cummins CES 20081, MAN M 3477/M 3271-1, DAF, Iveco
Rubia Tir 7400 FE 10W-30	TECNOLOGIA DE SINTESE	✓	✓	ACEA E7 API CI-4/CH-4	MB-Approval 228.3, Cummins CES 20078, Volvo VDS-3, Renault Trucks RLD-2, Mack EO-N	MAN M 3275, Detroit Diesel DFS 93K215

Anac Transport

Ferramenta de manutenção preventiva para a sua frota de veículos pesados:

- ☑ Aumenta a vida útil do seu veículo
- ☑ Reduz o Total Custo de propriedade (TCO)
- ☑ Otimiza a manutenção e performance

Qual o tipo de análises que a TotalEnergies realiza?

A Anac Transport é uma ferramenta de manutenção preventiva e um sistema de gestão de frota à base de análises de óleos usados garantindo uma significativa redução do TCO do cliente por:

- Prevenção de possíveis avarias,
- Seguir regularmente a condição do lubrificante e o desgaste dos componentes mecânicos,
- Reforça a vida útil e a fiabilidade dos veículos,
- Otimiza os intervalos de muda com segurança.

Os nossos clientes profissionais são ativos no setor automotvo (transporte rodoviário ou não rodoviário), indústria e marítimo (interno e mercados internacionais). O serviço de diagnóstico Anac é fornecido mundialmente pela TotalEnergies subsidiárias a utilizadores finais.

Anac Transport

Como o Anac gera o diagnóstico e propõe ações corretivas?

O diagnóstico e as medidas corretivas relacionadas são fornecidas pelo sistema de Anac Transport, que se baseia em:

- **40 anos de experiência e contribuição** para o banco de dados Anac, mais de 7 milhões de análises em 1 milhão de componentes de monitoramento
- **Feedback dos clientes sobre as ações bem-sucedidas**
- **Uma comparação entre os valores medidos e as referências** de desgaste graças a algoritmos excluindo parâmetros variáveis, como nível de óleo ou intervalos de muda.

Ferramenta de manutenção preventiva para a sua frota de veículos pesados

Uma única análise para cobrir todas as suas necessidades garantindo um desempenho técnico ideal.



Reduz o tempo de inatividade da sua frota.
Prevenção de possíveis paragens mecânicas.



Aumenta a vida útil do seu veículo.
Diminuição do risco de desgaste excessivo dos componentes mecânicos.



Otimiza a manutenção.
Controle do seu orçamento de manutenção.

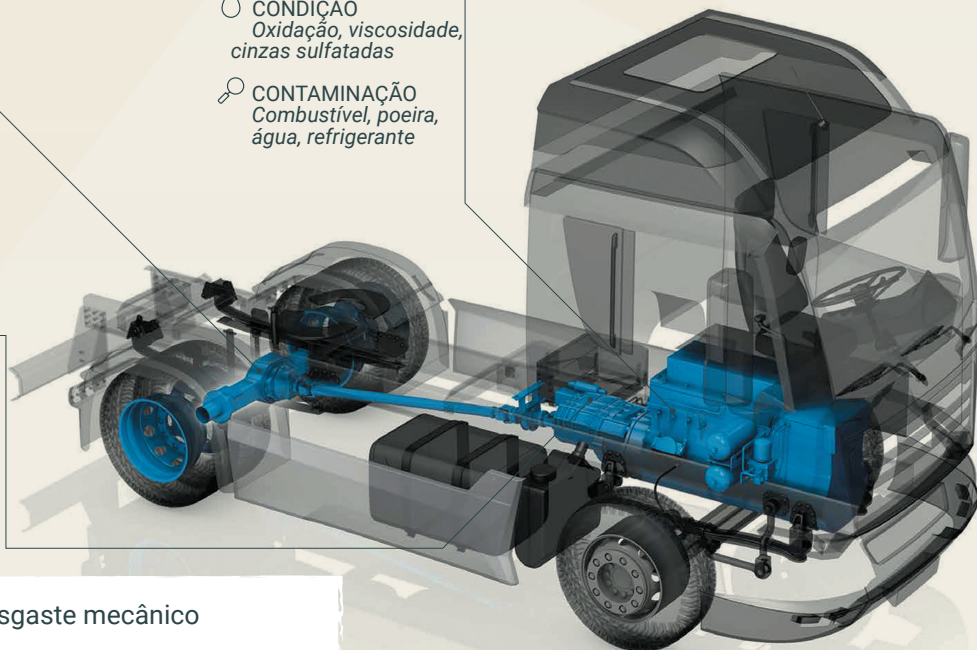


Reduz o Total Custo de propriedade (TCO).
Otimização da amortização do seu parque de veículos.

- Diferencial**
- ⚙️ DESGASTE
 - 💧 CONDIÇÃO
Viscosidade
 - 🔍 CONTAMINAÇÃO
Poeira, água

- Transmissão**
- ⚙️ DESGASTE
 - 💧 CONDIÇÃO
Viscosidade
 - 🔍 CONTAMINAÇÃO
Poeira, água

- Motor**
- ⚙️ DESGASTE
Taxa de desgaste
 - 💧 CONDIÇÃO
Oxidação, viscosidade,
cinzas sulfatadas
 - 🔍 CONTAMINAÇÃO
Combustível, poeira,
água, refrigerante



- ⚙️ Medição de desgaste mecânico
- 💧 Monitoramento da condição do lubrificante
- 🔍 Medição de possíveis contaminações

Suporte e colaboração

Graças à nossa presença técnica e comercial a nível local, podemos responder a cada necessidade específica, no sentido de otimizar o seu retorno de investimento (TCO).

Ator de primeira linha

Com a nossa produção, cadeia logística e presença comercial em mais de 150 países, fornecemos uma ampla gama de lubrificantes para responder a todas as suas necessidades.

Qualidade e meio ambiente

A certificação ISO 9001 da TotalEnergies Lubrifiants garante um compromisso de longo prazo com a qualidade. Desde das etapas iniciais do projeto, as nossas equipas de I+D procuram desenvolver produtos com menores riscos de toxicidade, fáceis de eliminar e reciclar, com um menor impacto ambiental.

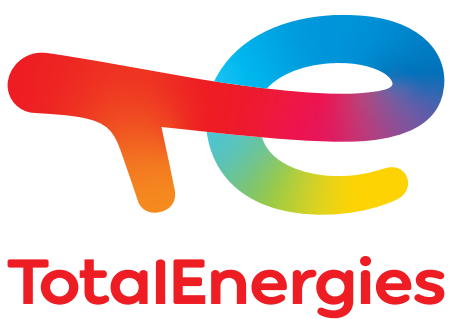
Investigação e desenvolvimento

A TotalEnergies investe na biotecnologia para encontrar os componentes mais adequados e alcançar a máxima eficiência energética, através da definição das melhores fórmulas nos nossos Centros de Investigação.

Boas razões para escolher a TotalEnergies

Referências e OEMs

TotalEnergies Lubrifiants colabora com os fabricantes de equipamentos desenvolvendo produtos de alta tecnologia, otimizando as suas prestações e protegendo as suas máquinas.



totalenergies.pt