

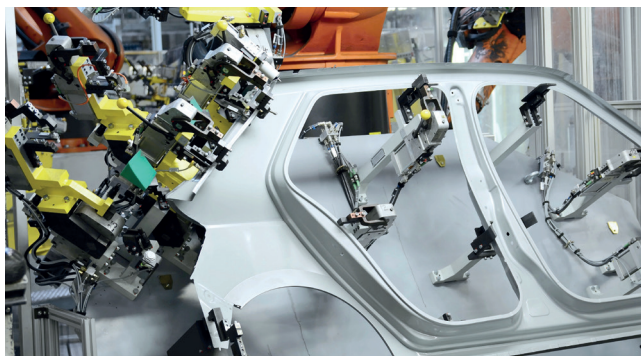


Kapaliny pro tváření kovů

Martol

Řada **Martol** přináší víceúčelové a inovativní výrobky pro tváření kovů, které vyžaduje optimalizované mazání. To přispívá k následujícímu:

- Snížení emisí VOC a zlepšení kvality vzduchu
- Minimální nebo žádný odmašťovací proces po ražení
- Zlepšená schopnost tváření u přesných procesů
- Delší životnost nástrojů a vyšší produktivita výroby
- Snížení spotřeby oleje



TŘI TECHNOLOGIE PRO VŠECHNY VAŠE POTŘEBY

1 - ČISTÉ OLEJE

Naše řada čistých olejů pokrývá všechny fyzikální a chemické vlastnosti potřebné pro úspěšné provádění operací tváření za studena: viskozitu, mazací schopnost, dobré vlastnosti při nízkých i extrémních tlacích atd.

V naší řadě zcela jistě naleznete výrobek vhodný pro vaše potřeby.

ČELÍME PROBLÉMU S CHLOREM

Použití chloru na celém světě je stále více regulováno. Proto společnost TotalEnergies Lubrificants nabízí tyto možnosti:

- Vysoce sulfurizované výrobky s vysokým obsahem aditiv, úspěšně používané při velmi vysokých zatíženích
- Nová generace chlorovaných výrobků, které jsou podle směrnice 1999/45/ES nebo CLP netoxické



2 - ŘEDITELNÉ OLEJE

Naše ředitelné oleje **Martol** mají kvalitní mazací a chladicí schopnosti, což je důležité pro tváření, během kterého dochází k výdeji velkého množství tepla.

Jsou-li použity jako emulze ve vodě, snižují spotřebu výrobku.

3 - ODPAŘOVACÍ OLEJE

Odpařovací oleje složené z lehkých ropných frakcí umožňují snížit, či dokonce eliminovat odmašťovací operace.

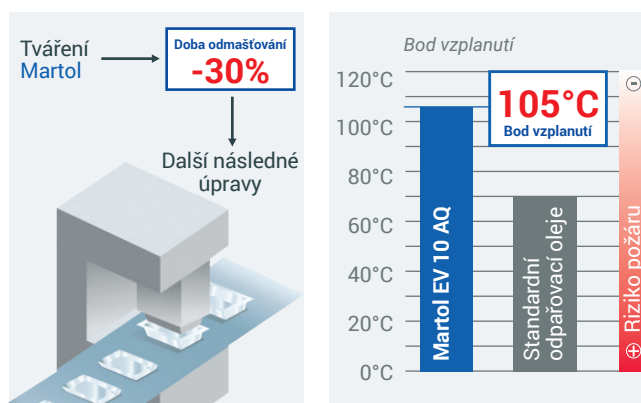
Velmi dobře se hodí pro středně obtížné nebo vysoce náročné operace.

NOVÁ GENERACE ODPAŘOVACÍCH VÝROBKŮ PRO SNÍŽENÍ EMISÍ VOC*

Výrobek neobsahuje žádné TOL, a přesto si zachovává vysokou rychlost odpařování, čímž snižuje nutnost odmašťování.

Současně vysoký bod vzplanutí snižuje riziko vzniku požáru, zajišťuje tak bezpečnost provozu a snižuje všechny související náklady.

OMEZENÁ DOBA ODMAŠŤOVÁNÍ ZVYŠUJE PRODUKTIVITU



* Těkavá organická sloučenina

PŘEHLED PRODUKTŮ

Produkt	Materiály					Tvářecí operace				Specifikace	
	Nerezová ocel	Ocel galvanizovaná ocel	Hliník	Měď	Tloušťka (mm)	Tažení	Hluboké tažení	Tažení drátu	Rážení Prorážení Svorníky	Bod vznícení (°C)	Viskozita při 40 °C (mm ² /s nebo cSt)
Čisté oleje											
Martol AL 150	...	•	•	•	≤ 100	•••	•••	•••	••	> 180	147
Martol AL 60	...	•	•	•	≤ 10	•••	•••	••	•••	> 180	55
Martol AL 20 HC	...	•	•	•	≤ 1	•••	•••	•	••	> 180	25
Martol EP 405 CF	•••	•••	•	•	Od 2 do 5	•••	•••	•••	••	> 180	400
Martol EP 235 CF	••	••	•	•	≤ 3	•••	•••	•••	••	> 180	230
Martol EP 100 CF	••	••	•	•	≤ 3	••	••	••	••	> 180	101
Martol EP 65 CF	••	••	•	•	≤ 3	••	••	••	•••	> 180	60
Martol EP 5 CF	••	••	••	•	≤ 2	•	•	•	••	94	3
Martol EP 185*	•••	••	••	•	Od 10 do 100	•••	•••	•••	•••	> 180	175
Martol EP 79*	•••	••	••	•	Od 1 do 10	•••	•••	••	••	> 180	78
Odpářovací oleje											
Martol EV 45	•	•	•••	•	< 4	•	•	•	•••	62,5	2,1
Martol EV 40 CF	•	•	•••	•	< 4	•	•	•	•••	59,5	1,5
Martol EV 10 AQ	•	•	•••	•	< 2	•	•	•	•••	104	2,5
Martol EV 10 CF	•	•	•••	•	< 1,5	•	•	•	•••	58,5	1,3
Martol LVG 25 AQ**	••	•••	•	•	< 2	••	••	••	••	105	2,8
Martol LVG 25 CF**	••	•••	•	•	< 2	••	••	••	••	74	1,7
Martol LVG 15 CF**	••	•••	•	•	< 1	••	••	••	••	59	1,3
Oleje pro potravinářský průmysl											
Martol FMO 235 CF	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	270	235
Martol FMO 75 CF	•••	•••	•••	•••	•••	•••	••	•••	•••	256	75
Martol FMO 15 CF	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	240	15

* Netoxické podle článku 1999/45/ES

** Olej i jeho aditiva lze smýt zvýšením teploty (pájení, žíhání atd.).

Hliník	AL
Extrémní tlak	EP
Standardní odpařování	EV
Tepelné odmašťování	LVG
Kvalita vzduchu pro snížení emisí těkavých organických látek	AQ

Legenda

- Možné použití
- Vhodné použití
- Navrženo pro toto použití