

# I vantaggi offerti da

## Anac Indus

Fornisce una gamma completa di analisi dell'olio lubrificante, per consentire la prevenzione e la diagnosi delle anomalie nell'attrezzatura.



Grazie a Anac Indus, è possibile:

€ **Ridurre i costi operativi.**

**7** **Prevedere e pianificare** interventi di manutenzione in modo da eseguirli nel momento più opportuno.

**Ottimizzare** gli intervalli tra cambi d'olio ed **estendere la durata** dell'attrezzatura.

**Migliorare l'affidabilità e le performance** dell'attrezzatura.



## Il supporto dei nostri esperti

### Verifica sito:

- Identificazione dei punti critici nella lubrificazione (approccio HACCP).
- Raccomandazione prodotti, ottimizzazione, norme di manipolazione e stoccaggio.
- Formazioni in loco personalizzate su razionalizzazione stock per adattamento alle aspettative del team di manutenzione.

## TIG 6 software di manutenzione ottimizzato per i lubrificanti

Creato dall'esperienza dei nostri tecnici, TIG 6 offre:

**Maggiore efficienza** e risparmio nella gestione della manutenzione.

**Monitoraggio dei parametri dei lubrificanti e analisi** con un unico strumento.

**Definizione di gestione qualità e sicurezza** tramite gestione di documentazione del lubrificante e punti critici.

TIG 6 contribuirà a evidenziare e monitorare la politica HACCP\* su base quotidiana.

### I 7 PRINCIPI HACCP

Analisi dei rischi.

- Letture piano di manutenzione in loco.
- Inserimento dati in TIG.

Controllo punti critici (CCP).

- Identificazione dei punti critici.

Definizione delle soglie critiche.

- Assegnazione dei lubrificanti NSF H1.
- Definizione dell'analisi di controllo.

Attuazione di un sistema di sorveglianza.

- Gestione di manutenzione preventiva e in base alle condizioni.

Misure correttive.

- Gestione di manutenzione correttiva.

Verifica.

- Checklist per manutenzione e punti critici.

Documentazione (piano HACCP).

- Gestione della documentazione.
- Cronologia di manutenzione.

\*Hazard Analysis Critical Control Point, punto di controllo critico analisi dei rischi.

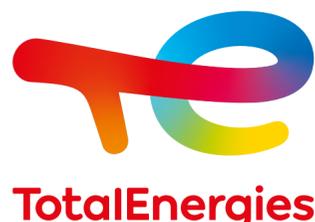
**Ruolo chiave**  
Con la nostra produzione, "supply chain" e presenza commerciale in più di **150 paesi**, distribuiamo una gamma completa di lubrificanti.

**Riferimenti e OEM**  
TotalEnergies Lubrificants collabora con i costruttori di apparecchiature per creare prodotti high-tech che offrano prestazioni e protezione ottimali delle attrezzature.

**Qualità e ambiente**  
Le certificazioni TotalEnergies Lubrificants ISO 9001 e 14001 sono la garanzia di un impegno a lungo termine nei confronti di qualità e ambiente. Fin dalla fase iniziale di progettazione, i nostri team di R&S cercano di sviluppare prodotti in grado di ridurre al minimo i rischi di tossicità e l'impatto ambientale.

**Supporto e partnership**  
Grazie alla presenza tecnica locale, forniamo un'assistenza di alto livello per ottimizzare i tuoi costi totali di gestione.

**Innovazione e ricerca**  
TotalEnergies investe nelle biotecnologie per cercare i componenti più adatti per ottenere efficienza energetica attraverso formulazioni progettate nei nostri Centri di Ricerca.



services.totalenergies.it



TotalEnergies Industry Solutions

Marzo 2022



TotalEnergies

nevastane  
H1 LUBRICANTS



## Settore alimentare Lubrificanti NSF H1

nevastane  
H1 LUBRICANTS

# CON OLTRE 50 ANNI DI ESPERIENZA,

la **gamma Nevastane** è stata creata per supportare le industrie alimentari e delle bevande nelle loro più alte richieste del rispetto degli standard di sicurezza.

## COGLIETE LE PERFORMANCE INDUSTRIALI.



## Grassi

PRODOTTO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	ADDENSANTE	GRADO NLGI	VISCOSITÀ BO*	GAMMA TEMPERATURE OPERATIVE	SPECIFICHE		
							REGISTRAZIONE	ISO 6743-9	DIN 51502
<b>Nevastane MP 1,5</b> (ex AXA GR 1)	• Grasso multiuso per pressioni estreme per cuscinetti nel settore alimentare. • Adatto per le press pellet.	• Protezione anti-corrosione in presenza di acqua. • Maggiore durata dei macchinari. • Adatto in ambienti umidi.	Complesso di calcio	1,5	150	Da -20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDB18 1/2	KP1/2N-20
<b>Nevastane XMF 00</b>				00				L-XBDF40	K00N-20
<b>Nevastane XMF 0</b>	• Grasso adesivo e multiuso per pressioni estreme. • Adatto a cuscinetti a velocità medio-alta nel settore alimentare. • Cuscinetti a rulli e a strisciamento. • Macchine tappatrici.	• Buona adesività su superfici metalliche. • Fornisce ottima protezione anti-corrosione e resistenza all'acqua.	Complesso di alluminio	0	120	Da -20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDF40	K0N-20
<b>Nevastane XMF 1</b>				1				L-FXBD18	KP1N-20
<b>Nevastane XMF 2</b>				2				L-XBDF2	KP2N-20
<b>Nevastane 2 PLUS</b>	• Grasso multiuso molto adesivo e per pressioni estreme. • Adatto ad applicazioni nella lavorazione alimentare quando è necessaria un'elevata adesività. • Cuscinetti a rulli e a strisciamento – media ed elevata velocità. • Macchine tappatrici.	• Ottima adesività. • Fornisce ottima protezione anti-corrosione e resistenza all'acqua (impermeabilità).	Complesso di alluminio	2	150	Da -20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDF2	OGP2R-20
<b>Nevastane HD2T</b>	• Grasso viscoso multiuso per pressioni estreme per lavorazione alimentare in presenza di acqua. • Adatto per cuscinetti caricati, imbottigliatrici e tappatrici.	• Contiene additivi PTFE. • Ottima adesività su superfici metalliche. • Ottima resistenza al lavaggio con acqua. • Ottima protezione anti-usura. • Basso coefficiente di attrito.	Complesso di alluminio	2	150	Da -20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDF2	KP2N-20
<b>Nevastane XM 100</b>	• Settore alimentare e mangimi. • Lubrificazione in condizioni severe. • Press pellet. • Raccomandato.	• Autentico grasso multiuso. • Proprietà di carico elevato. • Lunga durata operativa. • Riduzione del consumo. • Resistenza all'acqua. • Proprietà anti-corrosione superiori.	Complesso di sulfonato di calcio	2	100	Da -25°C a +180°C	NSF H1	L-XBFB2	KP2R-25
<b>Nevastane XS 80</b>	• Grasso sintetico ad altissime prestazioni per applicazioni con temperature molto basse e alta velocità nel settore alimentare. • Cuscinetti a basse temperature. Turbine del forno. • Sterilizzatori. Tunnel di congelamento.				80	Da -55°C a +180°C		L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
<b>Nevastane XS 220</b>	• Grasso sintetico ad altissime prestazioni per pressioni estreme per applicazioni multiuso nel settore alimentare in un ampio range di temperature. • Cuscinetti caricati e soggetti a urti.	• Sintetico. • Temperatura bassissima. • Ottima resistenza all'acqua. • Lunga durata operativa. • Consumo energetico ridotto.	Complesso di sulfonato di calcio	1,5	220	Da -40°C a +180°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDD18 1/2	KP1/2R-40
<b>Nevastane XS 320</b>	• Grasso ad altissime prestazioni per basse velocità di movimento per alti carichi nel settore alimentare. • Adatto per le press pellet. • Cuscinetti caricati e soggetti a urti.				320			L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
<b>Statermic NR</b>	• Grasso speciale a base di composti di fluoro per alte temperature, resistente ad acidi potenti, composti alogenati, alcol, ossidanti e radiazioni.	• Protezione di parti lubrificate anche in presenza di acidi, alcali alogenati, ossidanti o di radiazioni. • NSF H1.	Fluoro	2	375	Da -25°C a +250°C	NSF H1 ISO 21469	L-XBGB2 2	KFKP2U-25

\* Tipica viscosità cinematica di olio base a 40 °C in mm<sup>2</sup>/s

## Le vostre sfide

- **Sicurezza alimentare:** soddisfare best practice HACCP del settore, prodotti NSF H1, tracciabilità.
- **Affidabilità e durata delle attrezzature:** migliorare i tassi di produzione, nonostante l'aumento dei vincoli fisici e chimici.
- **Riduzione del consumo di olio:** aumentare gli intervalli tra cambi d'olio.
- **Sicurezza di fornitura:** disponibilità del prodotto a livello mondiale.

## Oli

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	ISO VG	SPECIFICHE
<b>Nevastane AW</b>	Minerale bianco	• Impianti idraulici. • Lubrificatori linea d'aria.	• Ottima protezione anti-usura e anti-corrosione. • Maggiore durata operativa della macchina. • Miscibile con fluidi minerali.	Da 22 a 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • KOSHER • HALAL
<b>Nevastane SH</b>	Sintetico (PAO)	• Compressore ad aria. • Pompe da vuoto. • Impianti idraulici in particolare funzionanti a basse temperature.	• Ampio range di temperature. • Ottima protezione della macchina. • Estensione degli intervalli tra cambi d'olio. • Alto indice di viscosità.	Da 32 a 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • KOSHER • HALAL
<b>Nevastane EP</b>	Semi-sintetico	• Ingranaggi. • Cuscinetti piani e a rulli. • Catene e nastri trasportatori.	• Protezione superiore dai carichi elevati. • Adatto a una vasta gamma di applicazioni.	Da 100 a 1000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
<b>Nevastane XSH</b>	Sintetico (PAO)	• Ingranaggi. • Cuscinetti piani e a rulli. • Catene e nastri trasportatori. • Guide di scorrimento.	• Ampio range di temperature. • Avvio a bassa temperatura. • Ottima protezione della macchina. • Estensione degli intervalli tra cambi d'olio. • Carichi elevati.	Da 150 a 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
<b>Nevastane SY</b>	Sintetico (PAG)	• Catene di forno ad alta temperatura. • Macchine per imbottigliamento. • Ingranaggi senza fine.	• Ottima stabilità termica. • Carichi elevati. • Estensione degli intervalli tra cambi d'olio. • Proprietà straordinarie a pressioni estreme.	Da 220 a 460	NSF H1 • ISO 12925-1CKD
<b>Nevastane CHAIN OIL XT</b>	Sintetico (Esteri)	• Nastri trasportatori. • Catene di forno. • Meccanismi funzionanti ad alte temperature.	• Eccellente stabilità termica. • Bassa volatilità. • Alto potere lubrificante. • Ottima adesività.	220	NSF H1 • KOSHER • HALAL

## Aerosol

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	GAMMA DI TEMPERATURA	SPECIFICHE
<b>Nevastane LUBE AEROSOL</b>	Olio adesivo traslucido multiuso	• Macchine piccole che richiedono lubrificazione quasi quotidiana. • Trasportatori e rotaie. • Impacchettatrici. • Cuscinetti semplici e a rulli.	• Adesione eccezionale a superfici metalliche. • Resistente ad acqua, vapore, acido debole e atmosfere alcaline. • Compatibile con la maggior parte degli elastomeri e delle plastiche.	Da -20°C a +150°C	NSF H1
<b>Nevastane GREASE AEROSOL</b>	Grasso - Complesso di alluminio resistente all'acqua	• Cardini, molle, catene, rotaie e attrezzi.	• Ottima resistenza ad acqua e vapore. • Adesione eccezionale a superfici metalliche. • Resistente ai detergenti.	Da -20°C a +150°C	NSF H1
<b>Nevastane SILICONE SAFEGARD</b>	Olio di Silicone multifunzionale	• Catene e macchine piccole soggette a temperature estreme. • Catene di forni. • Trasportatori e rotaie.	• Range di temperature molto ampio. • Isolante, anti-ruggine e anti-corrosione. • Spray senza gas propellente (tecnologia Safeguard) per tutela ambientale.	Da -40°C a +200°C	NSF H1 • KOSHER

## Prodotti specifici

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	ISO VG	SPECIFICHE
<b>Nevastane FLUSH OIL</b>	Fluido a viscosità leggera per pulizia e lavaggio	• Pulizia o lavaggio di impianti idraulici, riduttori di ingranaggi, catene e altri componenti mobili.	• Eliminazione di depositi e impurità. • Ottimo potere solvente. • Ideale per passare da lubrificante standard a lubrificante NSF H1 (tra PAG e MPG).	9,5	NSF H1 • KOSHER • HALAL
<b>Nevastane SDO</b>	Olio per dissolvimento zucchero	• Dissolve lo zucchero accumulato sull'attrezzatura in aree di produzione e confezionamento. • Applicazione in forma pura o diluita.	• Eccellente per dissolvere lo zucchero accumulato sulle parti della macchina. • Capacità di rimuovere lo sporco. • Riduzione di costi di manutenzione e periodi di inattività.		NSF H1
<b>Nevastane ANTIFREEZE</b>	Antigelo a base di MPG	• Circuiti di raffreddamento, compresa lavorazione di prodotti surgelati, gelati e bevande.	• Protezione specifica anti-corrosione di attrezzature in metallo e leghe.		NSF HT1
<b>Nevastane HTF</b>	Minerale bianco	• Circuiti chiusi. • Numerosi processi di lavorazione nel settore agroalimentare: bagni di acqua, autoclavi, reattori, forni, presse e stampi.	• Temperatura di lavorazione > +310°C (+330°C nella pellicola).	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC KOSHER • HALAL

## Le nostre soluzioni

- Prodotto risolutivo **NSF H1**, prodotti certificati senza allergeni né OGM e impianti certificati ISO 21469, certificazioni Halal & Kosher.
- **Gamma completa di prodotti sintetici**, PAO, PAG, Estere, performance straordinarie di complesso di sulfonato di calcio e grassi PTFE.
- **Una rete globale** di oltre 120 affiliati e magazzini locali. Tecnici esperti in ogni paese per fornire supporto per l'approccio e l'implementazione HACCP.
- **Approccio TCO:** razionalizzazione prodotto, ottime performance comprovate dei nostri prodotti premium.

## Solventi e detergenti specifici

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	DENSITÀ**	SPECIFICHE
<b>Finadet FPI</b>	Speciale detergente agroalimentare	• Sgrassatore e detergente per il settore agroalimentare: parti in metallo o plastica, veicoli designati al trasporto di derrate alimentari.	• Soddisfa i requisiti del settore alimentare.	1086	NSF A1 Menthol perfume
<b>Finasol FPI</b>	Idrocarburo di sintesi Senza benzene Senza aroma	• Sgrassatore e detergente per il settore agroalimentare: parti di macchina, telai, attrezzi di macchine, cuscinetti, pignoni, filtri, catene.	• Inodore. • Compatibile con metalli, vetro, ceramica, materiali compositi, la maggior parte dei termoplastici e termodurenti non sensibili a solventi organici.	742	NSF K1
<b>Lunaria SH</b>	PAO sintetico	• Compressori refrigeranti che utilizzano NH3/ammoniaca.	• Temperatura di evaporazione >50°C.	46 68	ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Beck • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York

## Olio per compressori refrigeranti

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	VISCOSITÀ**	SPECIFICHE
<b>PV SH 100</b>	Semi-sintetico	• Pompa vuoto rotante e alternata. • Estrazione di gas corrosivi o acidi.	• Adatto al contatto accidentale con alimenti.	100	ISO 6743-3 DVD NSF H1

## Pompe da vuoto

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	VISCOSITÀ**	SPECIFICHE
<b>Martol FMO CF</b>	Alluminio	• Confezionamento alimenti.	• Formulato con estere NSF 3H, adatto al contatto diretto con alimenti.	15 75 235	3H
<b>Martol EV 10 CF</b>	Ferroso e non ferroso	• Operazioni di forgiatura a stampo e taglio leggero. • Per spessori da 0,2 a 0,5 mm.	• Inodore. • Ottima copertura pellicola.	Senza cloro. Senza zolfo.	Da 2,2 a 20 °C ISO-L-MHB INS H1
<b>Azolla AL</b>	Alluminio	• Impianti idraulici in alluminio, acciaio inox o laminati in rame.	• L'olio sintetico previene le macchie sui metalli laminati in caso di fuoriuscita nel circuito idraulico. • Riduzione nella formazione di depositi. • Protezione anti-corrosione anche in presenza di acqua.	Da 15 a 68	NSF H1
<b>Lubrilam Cleaner H1</b>	Alluminio	• Olio di depurazione aria.	• Resistenza all'ossidazione. • Potenza di recupero solvente. • Requisiti di idoneità al contatto accidentale con alimenti.	Da 29,8 a 40 °C	Il sistema AIRPURE soddisfa i requisiti di FDA CFR 178.3570

\* Typical kinematic viscosity of base oil at 40 °C in mm<sup>2</sup>/s  
\*\* Density at 25 °C in kg/m<sup>3</sup>

## Olio di lavorazione

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	VISCOSITÀ**	SPECIFICHE
<b>Finavestan A 50 B</b>					7,5
<b>Finavestan A 80 B</b>					15
<b>Finavestan A 100 B</b>					23
<b>Finavestan A 180 B</b>	Olio medicinale bianco	• Progettato per i seguenti settori: - plastico: plastificatore per PS e altri polimeri per tutte le confezioni di cui si prevede il contatto con alimenti - farmaceutico: eccipiente	• Purezza molto elevata. • Inodore, insapore, incolore. • Non contiene zolfo o idrocarburi aromatici.		29
<b>Finavestan A 210 B</b>					40
<b>Finavestan A 360 B</b>					70
<b>Finavestan A 520 B</b>					100

L'uso di questi oli dipende dalla legislazione nazionale vigente.  
- Farmacopea europea  
- Farmacopea statunitense  
USA FDA: 21 CFR 178.3620  
- (a) olio minerale bianco

## Principali standard nel settore in termini di qualità, igiene e tracciabilità

Per dimostrare il nostro impegno nell'applicazione delle linee guida più rigorose, tutti gli impianti che producono la gamma Nevastane sono certificati ISO 21469, così come i prodotti Nevastane fabbricati presso tali impianti.

### ISO 21469 significa:

- Revisione formulazione.
- Test sui prodotti.
- Tracciabilità e verifiche.
- Verifica annuale indipendente dei nostri impianti e prodotti.
- Indagine sui reclami.
- Azione correttiva e attuazione.
- Valutazione dei rischi.
- Miglioramento continuo.

