



# Nevastane

Wysoka wydajność  
środków smarnych H1

Niezawodność i bezpieczeństwo  
dla wszystkich gałęzi przemysłu  
spożywczego



**TotalEnergies**



# Nevastane

## Korzyści oferowane przez TotalEnergies Lubrificants

POSIADAMY PONAD  
**80 LAT**  
DOŚWIADCZENIA,

Gama NEVASTANE została opracowana tak, aby wspierać przemysł spożywczy i napojów zwracając najwyższą uwagę na kwestie bezpieczeństwa.





**UTRZYMUJ  
NAJWYŻSZĄ  
JAKOŚĆ SWOICH  
PRODUKTÓW.**



### LubAnac

oferuje pełen pakiet analiz olejów smarowych, dzięki którym przewidzisz możliwość wystąpienia anomalii w smarowanym układzie.

Dzięki LubAnac możesz:

-  Zmniejszyć koszty operacyjne.
-  Przewidywać i planować postoje konserwacyjne.
-  Optymalizować czas pracy urządzeń i okresy między wymianami środków smarowych.
-  Poprawić wydajność i niezawodność swojego sprzętu.






### Zapewniamy wsparcie techniczne w zakresie:

- Identyfikacji krytycznych punktów smarowych (wymagania HACCP\*).
- Rekomendacji produktów oraz optymalizacji obsługi i zasad magazynowania.
- Racjonalizacji zapasów, szkoleń na miejscu dopasowanych do oczekiwań zespołu Utrzymania Ruchu.

### LubInsight maintenance planner

to program optymalizujący Twoją gospodarkę smarowniczą.

Został opracowany w oparciu o doświadczenie naszych inżynierów. LubInsight maintenance planner oferuje:

-  **Zwiększenie wydajności** oraz zmniejszenie kosztów zarządzania gospodarką smarowniczą.
-  **Monitorowanie parametrów i analiz** przy użyciu jednego narzędzia.
-  **Zapewnienie jakości i bezpiecznego zarządzania** dzięki systemowi zarządzania gospodarką smarowniczą i punktami krytycznymi.

LubInsight maintenance planner pomoże Ci wdrażać i monitorować politykę HACCP\* od podstaw każdego dnia.

### 7 głównych zasad HACCP

### Rozwiązania oferowane przez LubInsight maintenance planner

Analiza ryzyka.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Odczyt planu konserwacji na miejscu.</li><li>■ Dane wejściowe do LubInsight maintenance planner.</li></ul>
Identyfikacja krytycznych punktów kontroli (CCP).	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Identyfikacja punktów krytycznych.</li></ul>
Identyfikacja limitów krytycznych.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Alokacja środków smarnych NSF H1.</li><li>■ Zdefiniowanie analiz kontrolnych.</li></ul>
Ustalenie systemu monitorowania.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Zarządzanie działaniami prewencyjnymi oraz wymaganymi ze względu na aktualną kondycję maszyn.</li></ul>
Określenie działań korygujących.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Zarządzanie naprawami konserwacyjnymi.</li></ul>
Ustalenie procedur weryfikacji systemu.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Raporty z działań konserwacyjnych i analiz punktów krytycznych.</li></ul>
Ustalenie procedur zapisów.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Zarządzanie dokumentami.</li><li>■ Historia działań konserwacyjnych.</li></ul>

\*Analiza zagrożeń i krytyczne punkty kontroli.



# Nevastane

## Smary

PRODUKT	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	ZAGĘSZCZACZ	KLASA NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU BAZOWEGO*	ZAKRES TEMPERATUR STOSOWANIA	SPECYFIKACJE		
							REJESTRACJA	ISO 6743-9	DIN 51502
<b>Nevastane MP 1.5</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wielofunkcyjny smar o własnościach EP, zalecany do smarowania łożysk w przemyśle spożywczym.</li> <li>Odpowiedni do maszyn pelletujących.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ochrona przeciwkorozyjna w obecności wody.</li> <li>Odpowiedni do pracy w wilgotnym środowisku.</li> <li>Przedłuża żywotność smarowanych elementów.</li> </ul>	Kompleks wapnia	1.5	150	-20 °C do +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDIB 1/2	KP1/2N-20
<b>Nevastane XMF 00</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wielofunkcyjny, adhezyjny smar o własnościach EP.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bardzo dobra adhezja do powierzchni metalowych.</li> </ul>		00				L-XBDFA00	K00N-20
<b>Nevastane XMF 0</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Odpowiedni do smarowania łożysk od średnio do szybkoobrotowych w przemyśle spożywczym.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zapewnia doskonałą ochronę przeciwkorozyjną.</li> </ul>	Kompleks aluminium	0	120	-20 °C do +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDFA0	K0N-20
<b>Nevastane XMF 1</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Łożyska toczne i ślizgowe.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Doskonała odporność na wymywanie wodą.</li> </ul>		1				L-FXBDFB1	KP1N-20
<b>Nevastane XMF 2</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zamykarki.</li> </ul>			2				L-XBDFB2	KP2N-20
<b>Nevastane 2 PLUS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wielofunkcyjny smar o własnościach EP, o bardzo dużej adhezji.</li> <li>Odpowiedni do aplikacji w przemyśle spożywczym wymagających dużej adhezji.</li> <li>Łożyska toczne i ślizgowe – średnio i wysokoobrotowe.</li> <li>Zamykarki.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Doskonała adhezja.</li> <li>Zapewnia doskonałą ochronę przeciwkorozyjną.</li> <li>Doskonała odporność na wymywanie wodą.</li> </ul>	Kompleks aluminium	2	150	-20 °C do +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFHB2	OGP2R-20
<b>Nevastane HD2T</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wielofunkcyjny, lepki smar EP do stosowania w przemyśle spożywczym w obecności wody.</li> <li>Odpowiedni do smarowania obciążonych łożysk, maszyn do butelkowania i zgniatania.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zawiera dodatki PTFE.</li> <li>Doskonała odporność na wymywanie wodą.</li> <li>Bardzo dobre własności przeciwzużytkowe.</li> <li>Zapewnia niski współczynnik tarcia.</li> </ul>	Kompleks aluminium	2	150	-20 °C do +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDFB2	KP2N-20
<b>Nevastane XM 100</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Przemysł spożywczy i paszowy.</li> <li>Smarowanie w trudnych warunkach.</li> <li>Dobra pompowność w niskich temperaturach – Nevastane XM 100.</li> <li>Rekomendowany do pras pelletujących – Nevastane XM 460.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Długi czas pracy.</li> <li>Odporność na wodę.</li> <li>Uniwersalny smar.</li> <li>Odporny na wysokie obciążenia.</li> <li>Redukcja konsumpcji smaru.</li> <li>Doskonała własności antykorozyjne.</li> </ul>	Kompleks sulfonianu wapnia	2	100	-25 °C do 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFIB 2	KP2R-25
<b>Nevastane XM 460</b>			Kompleks sulfonianu wapnia	1-5	460	-25 °C do 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFIB 2	KP2R-25
<b>Nevastane XS 80</b>					80	-55 °C do +150 °C		L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
<b>Nevastane XS 220</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Syntetyczny smar odporny na wysokie naciski, bardzo wysokiej jakości, odpowiedni do dużych prędkości i zastosowań w bardzo niskich temperaturach w przemyśle spożywczym.</li> <li>Odpowiedni do aplikacji w bardzo niskich temperaturach/ mroźnie, tunele zamrażalnicze – Nevastane XS 80.</li> <li>Łożyska pod obciążeniem i narażone na wibracje – Nevastane XS 220.</li> <li>Smar odpowiedni do maszyn pelletujących – Nevastane XS 320.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Syntetyczny.</li> <li>Odpowiedni do bardzo niskich temperatur.</li> <li>Doskonała odporność na wodę.</li> <li>Zmniejszone zużycie energii.</li> </ul>	Kompleks sulfonianu wapnia	1.5	220	-40 °C do +180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
<b>Nevastane XS 320</b>					320			L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
<b>Statermic NR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Specjalistyczny smar na bazie związków fluorowych do wysokich temperatur, odporny na mocne kwasy, związki halogenowe, alkohole, utleniacze i promieniowanie.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ochrona smarowanych elementów nawet w obecności kwasów, związków halogenowych, alkoholi, utleniaczy oraz promieniowania.</li> <li>NSF H1.</li> </ul>	Fluor	2	375	-25 °C do +250 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

\* Typowa lepkość kinematyczna oleju bazowego w 40°C [mm<sup>2</sup>/s]

# Twoje wyzwania

- **Ochrona żywności:** poznaj najlepsze praktyki HACCP oraz produkty z gamy NSF H1, identyfikowalność.
- **Niezawodność i trwałość urządzeń:** zwiększ wydajność swojej produkcji, pomimo wzrostu ograniczeń fizycznych i chemicznych.
- **Redukcja zużycia oleju:** wydłuż okresy między wymianami oleju.
- **Bezpieczeństwo dostaw:** produkty dostępne na całym świecie.

## Oleje

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	ISO VG	SPECYFIKACJ
<b>Nevastane AW</b>	Biały mineralny	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Układy hydrauliczne.</li> <li>• Smarowanie mgłą olejową.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doskonałe właściwości przeciwzużyciowe i ochrona antykorozyjna.</li> <li>• Przedłuża żywotność smarowanych elementów.</li> <li>• Mieszalny z olejami mineralnymi.</li> </ul>	22 do 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • Kosher • Halal
<b>Nevastane SH</b>	Syntetyczny (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprężarki powietrza.</li> <li>• Pompy próżniowe.</li> <li>• Układy hydrauliczne, a szczególnie te pracujące w ujemnych temperaturach.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Szeroki zakres temperatur.</li> <li>• Doskonała ochrona smarowanego sprzętu.</li> <li>• Wydłużone okresy między wymianami oleju.</li> <li>• Wysoki wskaźnik lepkości.</li> </ul>	32 do 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • Kosher • Halal
<b>Nevastane EP</b>	Półsyntetyczny	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Przekładnie.</li> <li>• Łożyska ślizgowe i toczne.</li> <li>• Przenośniki pasowe i łańcuchowe.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo dobra ochrona przed wysokimi obciążeniami.</li> <li>• Dostosowany do szerokiej gamy zastosowań.</li> </ul>	100 do 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
<b>Nevastane XSH</b>	Syntetyczny (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Przekładnie.</li> <li>• Łożyska ślizgowe i toczne.</li> <li>• Przenośniki pasowe i łańcuchowe.</li> <li>• Prowadnice.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Szeroki zakres temperatury.</li> <li>• Możliwy rozruch w niskich temperaturach.</li> <li>• Doskonała ochrona smarowanego sprzętu.</li> <li>• Wydłużone okresy między wymianami oleju.</li> <li>• Duże obciążenia.</li> </ul>	150 do 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
<b>Nevastane SY</b>	Syntetyczny (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Łańcuchy w piecach o wysokiej temperaturze.</li> <li>• Sprzęt do butelkowania.</li> <li>• Przekładnie ślimakowe.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo dobra stabilność termiczna.</li> <li>• Wysokie obciążenia.</li> <li>• Znacząco wydłużone okresy między wymianami oleju.</li> <li>• Wzmocnione właściwości EP.</li> </ul>	220 do 460	NSF H1 • Kosher ISO 12925-1CKD
<b>Nevastane CHAIN OIL XT</b>	Syntetyczny (Estry)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pasy przenośników.</li> <li>• Łańcuchy piecowe.</li> <li>• Mechanizmy pracujące w wysokich temperaturach.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo dobra stabilność termiczna.</li> <li>• Niska lotność.</li> <li>• Bardzo dobre właściwości smarne.</li> <li>• Bardzo dobre właściwości adhezyjne.</li> </ul>	220	NSF H1 • Kosher • Halal

## Produkty specjalne Nevastane

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	ISO VG	SPECYFIKACJE
<b>Nevastane SDO</b>	Olej rozpuszczający cukier	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozpuszcza cukier odłożony na urządzeniach podczas produkcji i w strefach pakowania.</li> <li>• Stosowanie w postaci czystej lub rozcieńczonej.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doskonały do rozpuszczania cukru odłożonego na zespołach maszyn.</li> <li>• Bardzo dobrze usuwa brud.</li> <li>• Redukcja kosztów konserwacji i przestojów.</li> </ul>		NSF H1
<b>Nevastane ANTIFREEZE</b>	Płyn chłodzący na bazie MPG	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Układy chłodzenia, włącznie z procesami technologicznymi napojów, lodów i mrozonek.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Specjalna ochrona stopów i metalowych zespołów przed korozją.</li> </ul>		NSF HT1
<b>Nevastane HTF</b>	Biały olej mineralny	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zamknięte układy grzewcze bez dostępu powietrza.</li> <li>• Wiele procesów produkcyjnych z zastosowaniem: podwójnych podgrzewaczy, autoklawów, reaktorów, pieców, pras i form.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatura procesu &lt; +310 °C (+330 °C w filmie olejowym).</li> </ul>	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L-QC Kosher • Halal

## Aerosole

PRODUKT	KOLOR OPAKOWANIA	ZASTOSOWANIE
<b>Nevastane LUBE SPRAY</b>	●	Uniwersalny środek smarny do codziennych aplikacji
<b>Nevastane GREASE SPRAY</b>	●	Doskonała przyczepność do powierzchni metalowych
<b>Nevastane XS 220 SPRAY</b>	●	Smar uniwersalny do wszystkich zastosowań w trudnych warunkach
<b>Nevastane PTFE GREASE SPRAY</b>	●	Długotrwałe smarowanie ruchomych części narażonych na silne ścinanie lub wibracje
<b>Nevastane CHAIN OIL SPRAY</b>	●	Bardzo dobrze penetrujący małe mechanizmy (łańcuchy, przenośniki)
<b>Nevastane SILICONE SPRAY</b>	●	Tworzenie ochronnego filmu silikonowego
<b>Nevastane PENETRATING OIL SPRAY</b>	●	Wielozadaniowy płyn do uwalniania zapieczonych mechanizmów w ciężkich warunkach
<b>Nevastane DEGREASER SPRAY</b>	●	Uniwersalny środek czyszcząco-odtłuszczejący



# Nasze rozwiązania

- **Produkty NSF H1**, wolne od alergenów i GMO, produkowane w certyfikowanych fabrykach wg ISO 21469, posiadające certyfikaty KOSHER i HALAL.
- **Pełna gama środków syntetycznych**, PAO, PAG, estrów, smarów o wyjątkowych właściwościach na bazie kompleksowego sulfonianu wapnia oraz PTFE.
- **Globalna sieć** z ponad 120 filiami i lokalnymi magazynami. Eksperti techniczni w każdym kraju zapewniający wsparcie we wdrażaniu i przestrzeganiu HACCP.
- **Podejście TCO**: racjonalizacja produktów, sprawdzona wyjątkowa wydajność naszych produktów premium.

## Produkty specjalistyczne do kontaktu z żywnością

### Oleje procesowe

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	LEPKOŚĆ*	SPECYFIKACJE
Finavestan A 50 B				7.5	
Finavestan A 80 B				15	
Finavestan A 100 B				23	
Finavestan A 180 B	Biały olej klasy medycznej	• Zaprojektowany do pracy w różnych gałęziach przemysłu, m.in.: - przemysł tworzyw sztucznych: plastyfikator do PS i innych polimerów, do wszystkich rodzajów opakowań dedykowanych do kontaktu z żywnością, - przemysł farmaceutyczny: substancja pomocnicza	• Bardzo wysoka czystość. • Brak zapachu, smaku oraz koloru. • Nie zawiera siarki ani węglowodorów aromatycznych.	29	Kosher Halal Zastosowanie tego oleju zależy od norm prawnych danego kraju • Farmakopea europejska • Farmakopea USA • USA FDA: 21 CFR 178.3620 (a) • Biały olej mineralny
Finavestan A 210 B				40	
Finavestan A 360 B				70	
Finavestan A 520 B				100	

### Olej do sprężarek chłodniczych

Lunaria SH	Syntetyczny PAO	• Sprężarki chłodnicze stosujące NH <sub>3</sub> / amoniak.	• Temperatura parownika > -50 °C.	46 68	NSF H1 • Kosher ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York
------------	-----------------	---	-----------------------------------	----------	---

### Olej do pompy próżniowej

PV SH 100	Półsyntetyczny	• Pompy tłokowe i rotacyjne. • Odsysanie gazów kwaśnych lub korozyjnych.	• Odpowiedni do incydentalnego kontaktu z żywnością.	100	Kosher • Halal ISO 6743-3 DVD NSF H1
-----------	----------------	---	--	-----	--

### Uszczelnienie mechaniczne

Barrier FLUID 5	Syntetyczna, biodegradowalna ciecz węglowodorowa pochodzenia naturalnego	• Smarowanie uszczelnień mechanicznych.	• Zapewnia mniejsze tarcie wewnętrzne i skuteczniejsze odprowadzanie ciepła. • Ogranicza tworzenie się osadów w wysokich temperaturach i wydłuża żywotność uszczelnień mechanicznych. • Odpowiedni do uszczelnień mechanicznych stosowanych w przemyśle spożywczym. • Chemicznie obojętny i kompatybilny z płynami procesowymi. • Kompatybilny z konwencjonalnymi uszczelnieniami, farbami i powłokami.		
-----------------	--	---	---	--	--

### Przemysł opakowań aluminiowych

PRODUKT	METALE	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	HSE	LEPKOŚĆ*	SPECYFIKACJE
Martol FMO CF	Aluminium	• Produkcja opakowań na żywność.	• Opracowany na bazie estrów. Zarejestrowany w NSF 3H. Odpowiedni do bezpośredniego kontaktu z żywnością.		15 75 235	Kosher Halal 3H
Martol EV 10 CF	Żelazne i nieżelazne	• Lekkie operacje wykrawania i tłoczenia. • Do grubości od 0,2 do 0,5 mm.	• Bezwonny. • Doskonale pokrycie filmem olejowym.	Nie zawiera chloru i siarki	2,2 w 20 °C	ISO-L-MHB INS H1

\* Typowa lepkość kinematyczna oleju bazowego w 40°C [mm<sup>2</sup>/s].

# Wiodące w przemyśle standardy odnośnie jakości, higieny i identyfikowalności

Udowadniając nasze zaangażowanie w stosowanie najbardziej rygorystycznych wytycznych i regulacji

## Wszystkie produkty z gamy Nevastane są zarejestrowane jako NSF H1!



Nonfood Compounds  
Program Listed

- Odpowiednie do incydentalnego kontaktu z żywnością.
- Rejestracja H1 opiera się na ściślej liście surowców zatwierdzonych przez FDA 21 CFR 178.3570.

## Wszystkie nasze zakłady produkujące Nevastane posiadają certyfikację ISO 21469!



ISO 21469 Certified

- Międzynarodowy standard dotyczący higieny, bezpieczeństwa i jakości z corocznym audytem przeprowadzonym przez NSF.
- Dziś nasze zakłady są kluczem do zapewnienia wysokiej jakości naszych produktów.

Szanując wszystkie potrzeby naszych klientów na całym świecie

## Nevastane posiadają również certyfikaty Kosher i Halal!



Nasze zakłady są audytowane pod kątem zgodności ze standardami „kaszrutu” (żydowskiego prawa żywnościowego) dla koszerności i prawa islamskiego dla Halal.

Zapewniając bezpieczeństwo i niezawodność

## Produkty Nevastane zostały opracowane, aby skupić się na wydajności dzięki kontrolowaniu składu!



Środki te nie stanowią żadnego potencjalnego zagrożenia związanego z produktami pochodzenia zwierzęcego. Gama Nevastane jest wolna od GMO i żadne alergeny nie są celowo wprowadzane podczas produkcji naszych produktów.

Ograniczając ryzyko i zapewniając komfort codziennego życia w magazynie

## Produkty Nevastane posiadają specjalne opakowania, które łatwo można zidentyfikować jako „produkty H1”.



### Główny gracz

Dzięki naszej produkcji, łańcuchowi dostaw i sieci sprzedaży jesteśmy obecni w ponad 160 krajach dostarczając pełną gamę środków smarnych.

### Wsparcie i partnerstwo

Dzięki lokalnemu wsparciu technicznemu zapewniamy wysoki poziom usług w celu optymalizacji Państwa kosztów.

### Referencje & OEM

TotalEnergies Lubrificants współpracuje z producentami sprzętu w celu stworzenia produktów najwyższej technologii dla optymalnej wydajności i ochrony Państwa parku maszynowego.



### Innowacje & Badania

TotalEnergies Lubrificants inwestuje w biotechnologię, by znaleźć odpowiednie komponenty do zwiększenia efektywności energetycznej poprzez formułację stworzone w naszych centrach badawczych.

### Jakość i środowisko

Certyfikaty ISO 9001 i 14001 dla TotalEnergies Lubrificants są gwarancją długoterminowego zaangażowania w uzyskiwanie najwyższej jakości.

Od początkowej fazy projektu nasz dział R&D pracuje nad rozwojem produktów minimalizujących ryzyko toksyczności i oddziaływania na środowisko naturalne.



# TotalEnergies



totalenergies.pl



✉ przemysl@totalenergies.com

Karty charakterystyki dostępne są na stronie:  
SDS Safety Data Sheets – TotalEnergies Marketing & Services



TotalEnergies Industry Solutions