

**RUBiA**  
LUBRICANTES

Es tiempo de confiar en  
el aceite para tu camión

**+200**  
APROBACIONES  
DE  
FABRICANTES DE  
VEHÍCULOS PESADOS\*

\*Para la gama Rubia en su totalidad



**TotalEnergies**



 [TotalEnergies.com.ar](http://TotalEnergies.com.ar)



# Contenido

<b>Lubricantes Rubia</b>	<b>4</b>
<b>Tecnología aprobada por los principales fabricantes</b>	<b>5</b>
<b>Rubia cuida tu motor</b>	<b>6</b>
<b>Rubia Tir/ Rubia Fleet</b>	<b>7</b>
<b>Rubia Fuel Economy</b>	<b>8</b>
<b>Lubricantes para motores de vehículos pesados</b>	<b>9</b>
<b>Aceite de Transmisión</b>	<b>10</b>
<b>Lubricantes para transmisiones</b>	<b>11</b>
<b>Refrigerantes/Anticongelantes</b>	<b>12</b>
<b>Grasas</b>	<b>13</b>
<b>Aditivos</b>	<b>14</b>
<b>Anac Transporte</b>	<b>15</b>

# RUBIA

## LUBRICANTES

### I+D del más alto nivel dedicado a la innovación en lubricación durante más de 60 años

TotalEnergies es uno de los principales fabricantes y distribuidores internacionales de lubricantes con más de 40 plantas de producción y 5.800 empleados en 150 países. TotalEnergies ofrece productos y servicios innovadores, eficientes y respetuosos con el medio ambiente desarrollados por más de 300 investigadores en su centro de I+D, logrando de esta manera ser un aliado estratégico para el sector automovilístico, industrial y náutico.

### Una destacada empresa energética internacional

TotalEnergies desarrolla y comercializa productos derivados del petróleo crudo como lubricantes, asfalto, aditivos, combustibles, fluidos especiales, y servicios asociados, atendiendo a diario a más de 8 millones de clientes a través de una extensa red de distribución.

### TotalEnergies, comprometidos con una mejor energía

TotalEnergies es una empresa líder en el sector energético, productora y distribuidora de combustibles, gas natural y electricidad con baja emisión de carbono. Nuestros 98.000 empleados trabajan con dedicación y compromiso para conseguir una energía más segura, asequible, limpia y accesible al mayor número de personas posible. Con operaciones en más de 150 países, nuestro objetivo es convertirnos en el más importante productor y distribuidor de energía sostenible.

# Tecnología aprobada por los principales fabricantes

**+200**  
**APROBACIONES**  
DE  
**FABRICANTES DE**  
**VEHÍCULOS PESADOS\***

\*Para la gama Rubia en su totalidad

**Los productos Rubia han sido testeados y aprobados más de 200 veces por los fabricantes de vehículos pesados a nivel mundial.**

Estas homologaciones constituyen un certificado que garantiza que la gama Rubia es 100% compatible con las tecnologías empleadas por los constructores involucrados.

#### **Productos premium y soluciones a medida para aumentar tu eficiencia operativa**

TotalEnergies aumenta el tiempo de actividad y reduce costos de mantenimiento, gracias a la gama premium de Rubia, probados en condiciones reales de la flota y aprobado por los principales fabricantes de vehículos pesados y ANAC, servicio internacional de análisis de aceite desarrollado por TotalEnergies.

TotalEnergies desarrolla lubricantes a medida en su centro de I+D de última generación en Francia. Los productos son desarrollados en estrecha colaboración con los fabricantes de vehículos pesados para igualar sus técnicas más sofisticadas y exigentes requisitos.



# Rubia cuida tu motor



## Longevidad del motor

Óptima protección contra el desgaste mecánico.



## Menor consumo de combustible

Optimiza los costos operativos, cuidando el Medio Ambiente al reducir las emisiones de CO2. Rubia con tecnología Fuel Economy promueve el ahorro de combustible en comparación con lubricantes standard de nivel de performance equivalente.



## Intervalos de cambio de aceite más prolongados

Excepcional resistencia a la oxidación.

Gracias a su aditivación anti-oxidante, Rubia mantiene su elevada performance, incluso a temperaturas extremas, extendiendo así el intervalo de drenaje.



## Protección de los sistemas de post-tratamiento

Con la tecnología de "LOW SAPS" (cenizas bajas en sulfato, fósforo y azufre) Rubia previene la obstrucción de los filtros de partículas diésel y protegen los motores equipados con sistemas de posttratamiento, reduciendo los costos de mantenimiento y contribuyendo a la protección del Medio Ambiente.



## Motor más eficiente

Protege las piezas involucradas y garantiza su limpieza.

Gracias a sus agentes detergentes dispersantes, Rubia previene la formación de depósitos dañinos sobre los componentes del motor.

# Rubia Tir con Tecnología Pro-Efficient

Protección aprobada por profesionales, para una máxima eficiencia.

La gama Rubia Tir se encuentra homologada por la mayoría de constructores de vehículos pesados, siendo adecuado para utilizar en gran parte del parque vehicular existente, cumpliendo con los requerimientos de una gran cantidad de motorizaciones convencionales EURO III y de última generación, EURO VI.

La tecnología Pro-Efficient, desarrollada por el departamento de Investigación y Desarrollo de TotalEnergies, protege y mejora la eficiencia de motor, asegurando una reducción del desgaste mecánico y extendiendo el intervalo entre cambios de aceite. Esto significa una mayor vida útil del motor, menos averías y costos de mantenimiento reducidos. En otras palabras, mayor eficiencia y rentabilidad para su negocio.

# Rubia Fleet con Tecnología Clean-Shield

Performance que excede los estándares de la industria

La gama Rubia Fleet se encuentra especialmente formulada para vehículos pesados con un alto kilometraje recorrido que se desempeñen en condiciones adversas. Rubia Fleet excede los estándares de performance definidos por el Instituto Americano del Petróleo (American Petroleum Institute - API) y la Asociación de Constructores Europeos de Vehículos (European Automobile Manufacturers' Association - ACEA), y cumple los requerimientos de la mayoría de fabricantes de vehículos pesados.

Gracias a su tecnología Clean-Shield, la gama Rubia Fleet mantiene el motor limpio, incluso frente al empleo de combustibles con un alto contenido de Azufre, protegiendo al motor frente al desgaste mecánico y logrando que funcionen con mayor suavidad durante más tiempo.

Aceite de motor



**Beneficios para el usuario al utilizar Rubia Tir con tecnología Pro-Efficient:**

- Homologado para motorizaciones EURO III a EURO VI
- Protección excepcional contra el desgaste mecánico
- Maximiza la vida útil del motor
- Menor consumo de aceite

**Reduce hasta un 81% el desgaste comparado con los límites de ACEA E4**



**Beneficios para el usuario al utilizar Rubia Fleet con tecnología Clean-Shield:**

- Mantiene limpios los componentes del motor
- Protege al motor contra la corrosión
- Maximiza la vida útil del motor

**Reduce hasta un 67% la formación de depósitos comparado con los límites establecidos por la norma API CH-4**

APROBADO POR CONSTRUCTORES DE VEHICULOS PESADOS

# Rubia Fuel Economy

Los productos Rubia con tecnología Fuel Economy están especialmente formulados para minimizar el consumo de combustible sin comprometer la protección del motor.

## ¿Por qué elegir los aceites Rubia Fuel Economy?



### Más de 20 años de experiencia en Fuel Economy

TotalEnergies ha estado desarrollando productos FE desde la década de 1990. En la actualidad, un tercio de los aceites de motor TotalEnergies vendidos en todo el mundo está formulado con tecnología Fuel Economy.



### Asociaciones con OEMS

La gama Rubia con tecnología Fuel Economy fue desarrollada en estrecha colaboración con los principales fabricantes de vehículos pesados, garantizando así su performance en las condiciones más severas de servicio.



### Lubricantes FE para cada aplicación

Nuestra amplia gama de soluciones FE se adapta a todas las aplicaciones, incluidos motores, cajas de cambios y ejes.



### Probado en rutas reales y certificado para ahorrar combustible

Los lubricantes TotalEnergies FE se prueban en flotas reales y están certificados por organizaciones de prueba independientes como TÜV Rheinland, UTAC y Millbrook.



# Lubricantes para motores de vehículos pesados

Tecnología	Producto	Viscosidad	Sintético	Semisintético	Mineral			API	ACEA
	RUBIA ÓPTIMA 3500 FE	5W-30	✓			✓	✓	CK-4, CJ-4, CI-4 plus, CI-4, CH-4	E4, E6, E7, E8, E9, E11
	RUBIA ÓPTIMA 3500	10W-40	✓			✓		CK-4, CJ-4, CI-4 plus, CI-4, CH-4	E4, E6, E7, E8, E9, E11
	RUBIA ÓPTIMA 3100 FE	10W-30	✓			✓	✓	CK-4, CJ-4, CI-4 plus, CI-4, CH-4, SN	E6, E7, E8, E9, E11
	RUBIA ÓPTIMA 3100	10W-40	✓			✓		CK-4, CJ-4, CI-4 plus, CI-4, CH-4, SN	E6, E7, E8, E9, E11
	RUBIA 8600	10W-40		✓				CF	E4, E7
	RUBIA 7400	15W-40			✓			CI-4, CH-4, SL	E7
	RUBIA FLEET HD 500	15W-40			✓			CH-4, API SJ	

Producto	Cummins	Iveco	Mack	MAN	Mercedes Benz	Renault Trucks	Scania	Volvo	Otros
RUBIA ÓPTIMA 3500 FE	CES 20086		EO-S 4.5	M 3677, M 3777, M 3477, M 3271-1	228.51, 228.52	RLD-3	LDF-4	VDS-4.5	DAF Ford WSS-M2C213-A1
RUBIA ÓPTIMA 3500	CES 20086		EO-S 4.5	M 3775, M 3477, M 3271-1	228.51, 228.52	RLD-3	Scania Low Ash	VDS-4.5	DAF CATEGORÍA FPT IVECO TLS CK-4 y NG-2
RUBIA ÓPTIMA 3100 FE	CES 20086		EO-S 4.5	M 3477, M 3271-1	228.51, 228.52	RLD-3		VDS-4.5	DAF DDC DFS 93K222 IVECO
RUBIA ÓPTIMA 3100	CES 20086		EO-S 4.5	M 3477, M 3271-1	228.51, 228.52	RLD-3		VDS-4.5	DAF CATEGORÍA FPT IVECO TLS CK-4 y TLS E9
RUBIA 8600			EO-N	M 3277	228.5	RXD/RLD 2	LDF-3	VDS-3	VOITH Class A
RUBIA 7400	CES 20076 CES 20077 CES 20078	T2 E7	EO-N	M 3275	228.3	RLD-2		VDS-3	CAT ECF 1A
RUBIA FLEET HD 500			EO-M	M 3275	228.1	RD/RD-2			

APROBADO POR CONSTRUCTORES DE VEHICULOS PESADOS

■ Homologado por el fabricante. ■ Cumple requerimientos.

# Aceite de Transmisión

Una gama completa de lubricantes de alta tecnología para tu vehículo



La transmisión es una parte esencial de cada vehículo que requiere una lubricación óptima para lograr un correcto funcionamiento. Nuestros lubricantes evolucionan constantemente para adaptarse a los avances tecnológicos en cajas de cambios y ejes/diferenciales, logrando ofrecerte una gama completa de lubricantes de alta tecnología que satisfacen los requerimientos más exigentes.



- ★ INTERVALOS DE DRENAJE EXTENDIDOS ✓ TCO REDUCIDO
- ✓ HOMOLOGACIÓN DE FABRICANTES ✓ DURABILIDAD

Los lubricantes con LIFE-BOOST TECHNOLOGY maximizan la vida útil de los componentes de la transmisión, permitiendo a su vez prolongar los intervalos de drenaje\*. Al contar con la homologación de los más reconocidos fabricantes, se garantiza la durabilidad de la transmisión a lo largo de la vida útil de tu vehículo. Nuestros productos ofrecen las más altas prestaciones, reduciendo drásticamente las paradas por mantenimiento programadas y por lo tanto el factor de TCO (Total Cost of Ownership).

\* TECNOLOGÍA DE MAYOR DURACIÓN



- ★ TCO REDUCIDO ✓ HOMOLOGACIÓN DE FABRICANTES
- ✓ DURABILIDAD

Los lubricantes con SAVINGS TECHNOLOGY se encuentran formulados para maximizar la vida útil de la transmisión. Estos productos contribuirán a reducir tus costos de mantenimiento, logrando menor cantidad de interrupciones durante el servicio, lo que a su vez garantiza un TCO (Total Cost of Ownership) reducido.

\* TECNOLOGÍA DE AHORRO



- ✓ HOMOLOGACIÓN DE FABRICANTES ✓ DURABILIDAD




Desarrollamos lubricantes personalizados en nuestro centro de I+D en Francia, en estrecha colaboración con fabricantes de vehículos y equipos de competición, lo cual nos permite cumplir sus requisitos técnicos más específicos y conseguir la homologación de nuestros productos por parte de estos fabricantes.

\* TECNOLOGÍA HOMOLOGADA




## Traxium Transtec Fluidmatic



# Lubricantes para transmisiones manuales y automatizadas

Tecnología	Producto	Viscosidad	Sintético	Mineral		API	Iveco	MAN	Mercedes Benz	Scania	Volvo	ZF	Otros
	Traxium Dual 9 FE	75W-90	✓		✓	GL-4 GL-5 MT-1	RAS1	341 type Z2, 342 type S1	235.8	STO 1:0, STO 1:1 G, STO 2:0 A FS	97312	TE-ML 02B, 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A	GO-J Plus MERITOR 076-N
	Traxium Gear 9 FE	75W-80	✓		✓	GL-4	MGS2	341 type Z5, 341 type VR	235.29		97307	TE-ML 01E, 02E, 16P	Voith Class C
	Traxium Gear 7	80W-90		✓		GL-4		341 type E1	235.1			TE-ML 16A, 17A, 19A	
	Traxium Axle 7	80W-90		✓		GL-5	RAM1	342 type M2, 341 type M1			97305	TE-ML 12E, 17B, 19B, 21A	
		85W-140		✓		GL-5	RAM2					TE-ML 05A, 12E, 16D, 21A	
	Dynatrans DA	80W-90		✓		GL-5 LS						TE-ML 05C, 12C, J11, 16E, 21C	
	Transtec 4	80W		✓		GL-4							

# Lubricantes para transmisiones automáticas

Tecnología	Producto	Sintético	Mineral		Aisin Warner	Allison	Ford	GM	MAN	M. Benz	Volvo	ZF	Otros
	Fluidmatic XLD FE	✓		✓	JWS 3309, JWS 3314, JWS 3317	TES- 386 TES- 295	Mercon, Mercon V	Dexron IIIH, IIIG, IID	339 Type L1, V1, V2, Z2, Z11	236.6, 236.9 236.1, 236.2, 236.5, 236.7 236.10, 236.11, 236.81, 236.91	97341, 97340	TE-ML 04D, 14B, 16L, 20B, 25B TE-ML 05L, 09, 11A, 11B, 17C	Voith H55.6336. xx, H55.6335. xx
	Fluidmatic LV MV	✓			JWS 3324		Mercon LV, Mercon SP	Dexron VI		236.12 236.14 236.15 236.17 236.41		6 Speed AT (6HP), 8 Speed AT (8HP), 9 Speed AT (9HP)	
	Fluidmatic D3		✓			C4	Mercon	Dexron IIIH, IIIG	339 Type V1, Z1 339 Type L1, L2	236.2 236.5 236.6 236.7 236.8 236.9 236.10	97341, 97340 97337, 97335, 97325	TE-ML 04D, 14A TE-ML 05L, 11, 21L	Voith H55.6335. xx Bosch TE ML 09
	Fluidmatic D2		✓			C4	Mercon	Dexron IID, TASA	339 type V1, Z1	236.9	97341	TE-ML 03D, 04D, 14A	Voith H55.6335. xx
	Fluidmatic ATX		✓			C4	Mercon	Dexron IID	339 type V1, Z1	236.6		TE-ML 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 17C	Voith H55.6335. xx

■ Homologado por el fabricante. ■ Cumple requerimientos.

# Refrigerantes/ Anticongelantes

Refrigerantes anticongelantes con inhibidores de tecnología orgánica e híbrida. Menor consumo de sus inhibidores de corrosión orgánicos para una mayor vida útil del líquido. Esto promueve:

- Menor cantidad de paradas.
- Menores costos largo plazo
- Mayor cuidado del Medio Ambiente (por aditivos orgánicos y menor reposición de producto a largo plazo).
- Mayor intercambio de calor, optimizando la refrigeración del sistema y consecuentemente maximizando la vida útil del equipo.

## GEC 50

Anticongelante y refrigerante diluido al 50% a base de inhibidores de tecnología híbrida de ácido orgánico, nitritos y molibdatos (NOAT/HOAT).

### Especificaciones internacionales:

ASTM E 1177-14, ASTM D6210, D3306, D4985, TMC RP-329A, RP-364, RP-330, RP-323.

### Satisface las exigencias de:

CAT EC-1, Cummins, Detroit Diesel, Navistar, John Deere, New Holland, Case, Freightliner, y otros sistemas que requieran un fluido del tipo NOAT

GEC 50 se encuentra recomendado para la refrigeración de motores de camiones pesados, vehículos de obras públicas, tractores y motores estacionarios. No contiene fosfatos, boratos, nitratos o silicatos.

## COOLELF 30/40/50

Refrigerante de larga duración a base de monoetilenglicol de gran pureza e inhibidores de corrosión orgánicos diluido en agua desionizada al 30, 40, o 50% de concentración en volumen.

COOLELF 30/40/50 se encuentra recomendado para la mayoría de los motores diésel y a gas según las recomendaciones del fabricante.

Verificar que la concentración de este fluido esté dentro del rango de dilución permitido por el fabricante del vehículo.

### Especificaciones internacionales:

AFNOR NFR 15-601, BS 6580, BS 5117, ASTM D3306, D4985, SAE J 1034, IRAM 41368 TIPO C.

## SUPRA GEC

Anticongelante y refrigerante concentrado a base de inhibidores de tecnología híbrida de ácido orgánico, nitritos y molibdatos (NOAT/HOAT).

### Especificaciones internacionales:

ASTM E 1177-14, ASTM D6210, D3306, D4985, TMC RP-329A, RP-364, RP-330, RP-323.

### Satisface las exigencias de:

CAT EC-1, Cummins, Detroit Diesel, Navistar, John Deere, New Holland, Case, Freightliner, y otros sistemas que requieran un fluido del tipo NOAT.

En función de su concentración, SUPRA GEC produce un bajo punto de congelamiento, eleva el punto de ebullición, evita la corrosión y la formación de espumas.

Recomendado para la refrigeración de motores de camiones pesados, vehículos de obras públicas, tractores y motores estacionarios. No contiene fosfatos, boratos, nitratos o silicatos.

## GLACELF SUPRA

Refrigerante anticongelante concentrado de larga duración a base de monoetilenglicol de alta pureza e inhibidores de corrosión orgánicos.

Gracias a su aditivación orgánica específica, GLACELF SUPRA es apto para utilizarse tanto en vehículos livianos como en motores industriales según las recomendaciones del fabricante.

Se recomienda que al menos el 33% de la mezcla final esté constituido por refrigerante y la proporción restante con agua.

### Especificaciones internacionales:

AFNOR NFR 15 601, ASTM D3306, D4985, BS 6580, BS 5117, SAE J 1034, IRAM 41368 TIPO A, CDC41-01- 001/-Q.

# Grasas

## MULTIPLEX EP A

Grado NLGI: 2

Grasa de gran versatilidad y alta performance, extrema presión, adaptada a múltiples aplicaciones, especialmente frente a un servicio severo, formulada con un espesante complejo de Litio con Calcio.

A partir de un sofisticado proceso de síntesis química **MULTIPLEX EP A** incorpora a su exclusivo complejo espesante, aceites básicos y aditivos rigurosamente seleccionados, permite racionalizar la cantidad de grasas en uso facilitando la gestión de stocks y simplificando las operaciones de engrase.

### Ventajas:

- Apta para usos industriales que requieren grasas de alta performance y larga duración: industria pesada, siderurgia, mineras, cementeras, canteras.
- Especialmente recomendada para la lubricación de rodamientos de todo tipo, que funcionen bajo cargas elevadas.

## MULTIS MS 2

Grado NLGI: 2

Grasa de Litio multipropósito extrema presión para usos múltiples con disulfuro de Molibdeno.

**MULTIS MS** forma una película de lubricación duradera que prolonga la vida útil de los componentes lubricados, siendo compatible con la mayoría de los jabones de otras grasas convencionales.

### Ventajas:

- Su alta estabilidad mecánica que permite evitar la eyección y la pérdida de consistencia en servicio.
- Excelente adhesividad al metal.
- Buena estabilidad térmica para una elevada resistencia a las altas temperaturas.
- No contiene plomo ni ningún otro metal pesado considerado como nocivo para la salud humana y el Medio Ambiente.



## MULTIS EP

Grado NLGI: 0, 2 y 3

Grasa de Litio multipropósito extrema presión apta para condiciones de servicio severas.

**MULTIS EP** es una grasa de Litio extrema presión para usos múltiples formulada para la lubricación de guías, rodamientos con alta carga, rodamientos de punta de eje, articulaciones, chasis y otras aplicaciones con carga y vibración en transporte, agricultura, equipo Off-Road, que operen en condiciones moderadas de temperatura, presencia de agua, polvo.

### Ventajas:

- Muy buena bombeabilidad.
- Forma una película resistente con buenas características antifricción, antidesgaste y de extrema presión.
- Excelente adhesión a superficies metálicas.
- Buena estabilidad térmica, moderada resistencia a las variaciones de temperatura.

# Aditivos

## AD BLUE

**Especificaciones Internacionales:** ISO 22 241 (ex DIN 70070)

AdBlue® es un aditivo de alta pureza para motores diesel de servicio pesado equipados con sistema de post-tratamiento SCR (Selective Catalytic Reduction o Reducción Catalítica Selectiva).

Reduce el nivel de emisiones de elementos contaminantes a la atmósfera permitiendo satisfacer las exigencias de las más recientes normas de regulación de emisiones Euro V y Euro VI.

AdBlue® es un agente reductor de NOX (óxidos de Nitrógeno) de gran pureza, destinado al uso en motores diesel equipados con la tecnología SCR.

La tecnología SCR (Selective Catalytic Reduction) se basa en una reducción catalítica, a partir de la cual un agente reductor (AdBlue®) reduce los óxidos de Nitrógeno produciendo Nitrógeno y vapor de agua, es decir en sustancias inofensivas.

### Propiedades

- Utilizado en los vehículos, la tecnología SCR redonda en una disminución de las emisiones nocivas de óxidos de Nitrógeno
- La tecnología SCR fue implementada para respetar los niveles de emisiones contaminantes de los gases de escape de acuerdo con los límites máximos de las normas EURO IV, EURO V y EURO VI. Su uso está extendido en motores de última generación de alta prestación que brindan un mayor respeto del Medio Ambiente.

## EXCELLIUM

Durante años, TotalEnergies ha desarrollado su propia tecnología de aditivos que es incorporada a sus combustibles premium, ofrecidos a través de su red de más de 16.000 estaciones de servicio a los consumidores particulares, o a través de la venta de combustible a granel a los clientes profesionales. La nueva oferta de aditivos de performance Excellium Concentrate Diesel está formulado para desempeñarse de manera óptima frente a cualquier contenido de Azufre en los combustibles Diesel.

Mediante los nuevos aditivos Excellium Concentrate Diesel, TotalEnergies ofrece a sus clientes profesionales una mayor durabilidad de motor y una reducción de los costos operativos a partir de:

- Ahorro de combustible.
- Reduce los costos de mantenimiento.
- Aumenta la vida útil de los motores.
- Reducción del impacto de la operación de la flota sobre el Medio Ambiente (reducción de la huella ambiental).
- Maximiza el rendimiento del motor.
- Óptima protección del motor.

La acumulación de depósitos en el inyector no sólo reduce la eficiencia del combustible, sino que también puede ocasionar problemas de funcionamiento y averías al motor.

Excellium Concentrate Diesel mantiene los inyectores excepcionalmente limpios a lo largo del tiempo, reduciendo los fallos del inyector y los costos por tareas de mantenimiento no programadas en el motor.

Dosis 1:1000L gasoil

# Anac Transporte

Una herramienta de mantenimiento preventivo y monitoreo de flota:

- ☑ Maximiza la vida útil de los equipos involucrados
- ☑ Reduce los costos de operación
- ☑ Garantiza la confiabilidad y el rendimiento

## ¿Qué es ANAC?

Anac Transporte es una herramienta de mantenimiento preventivo y un sistema de gestión de flotas basado en análisis de aceites usados que garantiza **una reducción significativa de los costos de operación** del cliente mediante:

- prevención de posibles averías,
- monitoreo regularmente el estado del lubricante y el desgaste de los componentes mecánicos,
- maximizar la vida útil y la fiabilidad de las máquinas,
- optimizar los intervalos de cambio de forma segura.

Nuestros clientes profesionales son referentes del segmento del transporte, industrial y marítimo.

## ¿Cómo genera Anac el diagnóstico y propone acciones correctivas?

El diagnóstico y las medidas correctivas relacionadas son proporcionados por el sistema de Anac Transporte, que se basa en:

- **40 años de experiencia** y contribución a la base de datos de Anac con más de **7 millones de diagnósticos realizados**,
- **Comentarios de los clientes** acerca de las recomendaciones exitosas para acciones correctivas,
- **Comparación entre los valores medidos y las referencias de desgaste** gracias a los algoritmos excluyendo parámetros variables como el nivel de aceite o intervalos de drenaje.

## La herramienta para el monitoreo preventivo de tus equipos

Un análisis profesional para garantizar un rendimiento óptimo de cada componente.



**Minimizá el tiempo de inactividad.**  
Previendo posibles fallas mecánicas.



**Optimizá los costos de mantenimiento.**  
A través de un monitoreo que se adapta a tu operación.



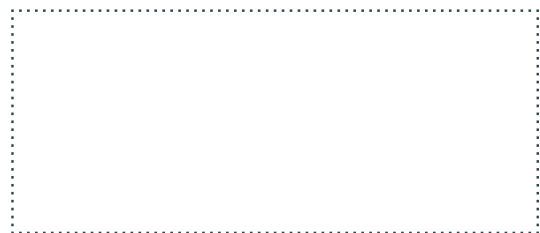
**Maximizá la vida útil de tus equipos.**  
Disminuye el riesgo de desgaste mecánico excesivo.



**Convalida el valor de reventa.**  
Brindando un registro histórico de monitoreo para cada componente involucrado.



**TotalEnergies**



**TotalEnergies Argentina**

Chiclana 209 - Tablada - Buenos Aires  
Tel 0800 444 0789

 [TotalEnergies.com.ar](http://TotalEnergies.com.ar)

   @TotalEnergies\_Ar