



Conserves et aliments surgelés

Lubrifiants
industriels de hautes
performances

Garantir la sécurité
alimentaire pour optimiser
la productivité



TotalEnergies



Sommaire

- Les avantages offerts par TotalEnergies LubAnac & LubInsight
- Vos défis, nos solutions
- Gammes produits par équipement
- Les 5 bonnes raisons pour choisir TotalEnergies Lubrifiants

Nevastane

AVEC PLUS DE 80 ANS D'EXPÉRIENCE,

Nos équipes s'engagent à vos côtés pour vous aider à tirer le meilleur profit de vos équipements pour une fiabilité optimale.

**PRENEZ VOS
PERFORMANCES
INDUSTRIELLES
EN MAIN.**



Les avantages offerts par TotalEnergies Lubrifiants



Nevastane a été développé pour répondre aux exigences de sécurité des principaux acteurs de l'agro-alimentaire

STANDARDS INDUSTRIELS DE RÉFÉRENCE GARANTISSANT LA QUALITÉ, L'HYGIÈNE ET LA TRAÇABILITÉ, NOS CERTIFICATIONS NSF SONT :

- NSF H1: Formules enregistrées aptes aux contacts alimentaires accidentels.
- NSF ISO 21469 : Sites de production certifiés. Toute la production est donc soigneusement contrôlée et audité pour vous garantir les plus hauts niveaux de sécurité :
 - Contrôle des formulations.
 - Examen de la formulation des produits.
 - Traçabilité et vérifications.
 - Audit annuel indépendant de nos usines et de nos produits.



Nevastane garantit également :



TotalEnergies Lubrifiants, l'accompagnement en plus !

Assistance technique

Présents dans plus de **160 pays**, nos experts sont toujours à vos côtés pour vous aider :



Audits sur site.



Rationalisation, approche TCO.



Formations sur site.



Identification des points critiques de lubrification (approche HACCP).



Recommandation et optimisations de produits, bonnes pratiques d'utilisation et de stockage.

LubInsight

maintenance planner
un logiciel de maintenance optimisé pour vos lubrifiants

Sur la base de l'expertise de nos ingénieurs, **LubInsight maintenance planner** vous permet :



D'être plus efficaces et de générer des économies de maintenance.



De maîtriser le pilotage de la qualité et de la sécurité par la gestion documentaire et le contrôle des points critiques.



De contrôler vos analyses et paramètres des lubrifiants avec un seul outil.

LubAnac

Grâce à **LubAnac Indus**, notre solution préventive et corrective d'analyses d'huiles, vous :



Réduisez vos coûts d'exploitation.



Optimisez les intervalles de vidange et **prolongez** la durée de vie de vos machines.



Anticipez et planifiez les opérations de maintenance pour les **réaliser** au meilleur moment.



Améliorez la fiabilité et les performances de vos équipements.

Vos défis

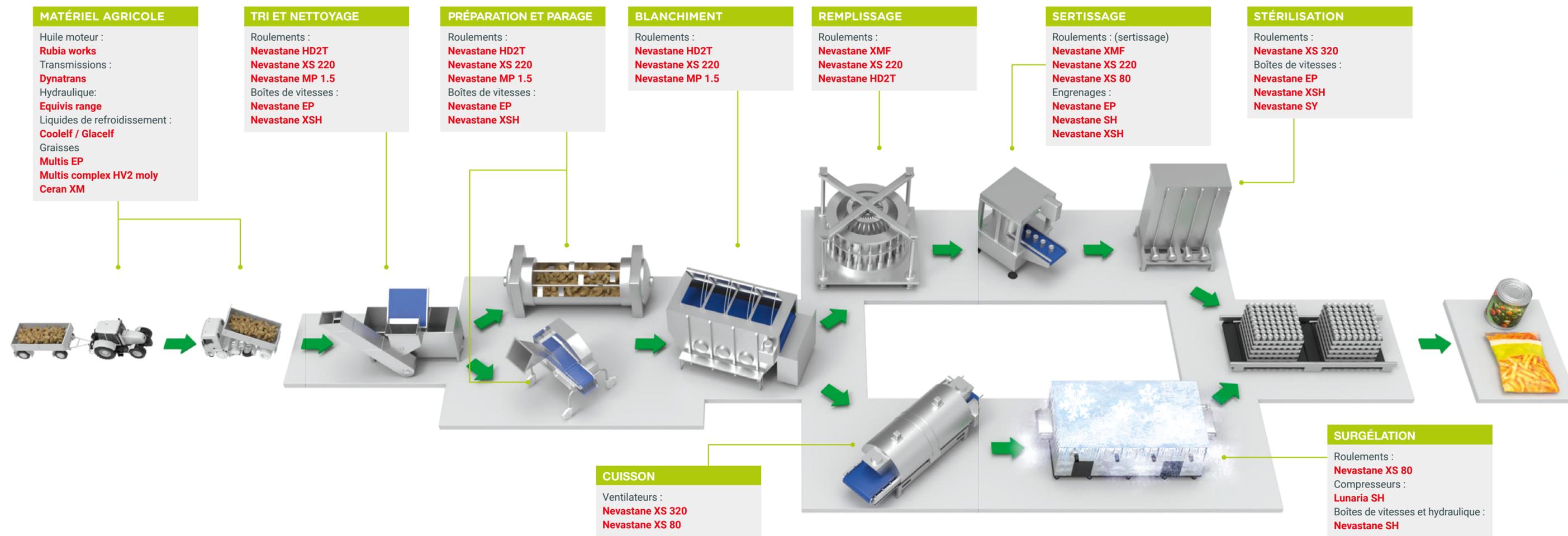
- Garantir que votre matériel est fiable et toujours disponible, en particulier pendant la production.
- Utiliser des lubrifiants de pointe pour **allonger la durée de vie du matériel** et réduire les pannes.
- Maximiser la **sécurité alimentaire** en suivant les bonnes pratiques **HACCP** et en utilisant des produits NSF H1.
- Trouver un **partenaire expérimenté** qui vous accompagnera tout au long du processus.

Nos solutions

- **Efficace dans toutes vos applications de transformation alimentaire**, la gamme Nevastane protège votre matériel quelles que soient les conditions (températures extrêmes, charges élevées, exposition à l'eau et aux aliments).
- Une gamme complète de lubrifiants certifiés **NSF H1** aptes aux contacts alimentaires fortuits.
- Un réseau mondial de filiales vous assurant un **support technique de proximité**, et une **chaîne logistique** garantissant une disponibilité des produits dans le monde entier.

Nevastane a été développé afin de respecter et de dépasser les exigences les plus strictes en matière de sécurité alimentaire.

Au-delà de la haute performance de nos lubrifiants, Nevastane est capable de prolonger les intervalles de maintenance et la durée de vie des équipements pour garantir la productivité.



GRAISSES :

Produits	Applications	Épaississant	Plage de températures	Résistance à l'humidité	Résistance au lessivage	Propriétés extrême pression	Avantages spécifiques
Nevastane XMF	Sertissage	Aluminium complexe	-20°C à +150°C	🔹🔹	🔹🔹	🔹🔹	Graisse multusages résistante à des pressions extrêmes.
Nevastane HD2T	Parage	Aluminium complexe	-20°C à +150°C	🔹🔹	🔹🔹	🔹🔹	Excellente adhérence. Contient des additifs PTFE.
Nevastane XS 320	Stérilisation, cuisson	Sulfonate de calcium complexe	-40°C à +180°C	🔹🔹🔹	🔹	🔹🔹🔹	Performances extrême pression sur une large plage de températures. Vitesses lentes et intermédiaires. Excellente résistance à l'eau.
Nevastane XS 80	Surgélation et ventilateurs	Sulfonate de calcium complexe	-55 °C à +180 °C	🔹🔹🔹	🔹	🔹🔹	Excellentes performances à vitesse élevée ou à très basses températures.

HUILES :

Produits	Applications	Huiles de base	ISO VG	Avantages spécifiques
Nevastane XSH	Engrenages	Huile synthétique PAO	150 à 460	Chargées élevées et allongement des intervalles de vidange.
Nevastane EP	Engrenages Sertisseuses	Semi-synthétique	100 à 1000	Pression extrême. Adaptée à de nombreuses applications.
Nevastane AW	Hydraulique	Huile blanche	22 à 68	Excellente protection contre l'usure et la corrosion.
Nevastane SH	Hydraulique	Huile synthétique PAO	32 à 100	Excellente protection des systèmes hydrauliques, en particulier à basses températures.
Lunaria SH	Compresseur	Huile synthétique PAO	100 à 1000	Huile pour compresseurs frigorifiques spécialement conçue pour l'industrie agro-alimentaire, utilisant de l'ammoniac (NH3). Température d'évaporateur jusqu'à -50 °C.

Huiles dédiées



- **Nevastane EP** : Huile semi-synthétique pour engrenages et paliers, adaptée à un large éventail d'applications. Excellentes propriétés extrême pression. Largement utilisée comme huile de sertissage pour la fabrication de conserves. Certifiée NSF H1.
- **Nevastane XSH** : Huile synthétique PAO pour engrenages et paliers, adaptée aux charges élevées et à une large plage de températures. Allongement des intervalles de vidange. Certifiée NSF H1.
- **Nevastane SY** : Huile synthétique PAG pour engrenages. Réduit les températures de fonctionnement grâce à son faible coefficient de frottement. Résistante aux températures très difficiles et aux charges élevées. Certifiée NSF H1.



- **Nevastane AW** : Huile minérale blanche pour systèmes hydrauliques. Excellente protection contre l'usure et la corrosion. Certifiée NSF H1.
- **Nevastane SH** : Huile synthétique PAO, excellente protection des systèmes hydrauliques, en particulier à basses températures. Indice de viscosité élevé. Certifiée NSF H1.
- **Equivis ZS** : Huile minérale pour les systèmes hydrauliques opérant en extérieur. Allongement des intervalles de vidange grâce à une excellente stabilité thermique et à une résistance à l'oxydation.
- **Azolla ZS** : Huile minérale pour les systèmes hydrauliques adaptée à de nombreuses applications. Protection renforcée de l'équipement grâce à ses propriétés anti-usure et anticorrosion.

Graisses spéciales



- **Multis EP2** : Graisse multiusages. Excellentes propriétés extrême pression. Permet de rationaliser les stocks et de simplifier les opérations de maintenance.
- **Nevastane XMF** : Graisse multiusages extrême pression, adaptée aux roulements à grande à moyenne vitesse dans l'industrie agroalimentaire. Assure une excellente protection contre la corrosion et résiste au délavage à l'eau. Certifiée NSF H1.
- **Nevastane HD2T** : Graisse multifonctionnelle collante dotée d'une excellente adhérence, en particulier sur les surfaces métalliques. Excellente résistance au délavage à l'eau, contient des additifs PTFE. Spécialement élaborée pour l'industrie alimentaire. Certifiée NSF H1.



- **Nevastane XS 220-320** : Graisse synthétique multiusages extrême pression à très hautes performances conçue pour l'industrie agroalimentaire sur une large gamme de températures. Excellente résistance à l'eau, longue durée de vie. Certifiée NSF H1.
- **Altis EM2** : Graisse polyurée hautes performances adaptée aux roulements à grande vitesse et aux applications haute température comme les moteurs électriques.
- **Nevastane XS 80** : Graisse synthétique très hautes performances extrême pression, pour applications à grande vitesse et basse température dans l'industrie agroalimentaire, comme les moteurs électriques ou les ventilateurs. Certifiée NSF H1.
- **Nevastane XM 100** : Graisse multifonctionnelle pour une lubrification dans des conditions extrêmes et des applications à vitesse élevée. Certifiée NSF H1.

Produits spécifiques



- **Lunaria SH** : Huile synthétique pour compresseurs frigorifiques spécialement conçue pour l'industrie agroalimentaire, utilisant de l'ammoniac (NH3). Température d'évaporateur jusqu'à -50 °C. Certifiée NSF H1.
- **Lunaria NH** : Huile minérale pour compresseurs frigorifiques, utilisant de l'ammoniac (NH3). Température d'évaporation jusqu'à -30 °C.

- **PV SH 100** : Huile semi-synthétique pour les pompes à vide compatible en cas de contact accidentel avec les aliments. Certifiée NSF H1.
- **Gamme Aérosol Nevastane**: huiles, graisses, silicone. Certifiée NSF H1.



Nonfood Compounds
Program Listed
ISO 21469 Certified





Un acteur majeur

Nos sites de production, notre chaîne logistique et notre présence commerciale dans plus de 160 pays nous permettent de livrer une gamme complète de lubrifiants en réponse à tous vos besoins.

Support et partenariat

Grâce à notre implantation locale, nous nous engageons à vos côtés pour optimiser votre productivité et réduire vos coûts de maintenance.

Références et OEM

TotalEnergies travaille avec les constructeurs et équipementiers pour créer des produits de haute technologie, assurant une performance et une protection optimales de vos machines.



Innovation et Recherche

TotalEnergies Lubrifiants investit dans les technologies de pointe pour trouver, dans ses propres centres de recherche, les matières premières vous apportant toujours plus d'économies d'énergie.

Qualité et environnement

Les certifications ISO 9001 et 14001 de TotalEnergies Lubrifiants garantissent un engagement à long terme dans ce domaine. Dès la phase initiale de création d'un nouveau produit, nos équipes R&D cherchent à développer des formulations minimisant les risques de toxicité et d'impact environnemental.

CONTACT FRANCE



✉ rm.lubrifiants-industrie@totalenergies.com

CONTACT HORS FRANCE

✉ ms.industry@totalenergies.com



lubricants.totalenergies.com



TotalEnergies Industry Solutions

Les fiches de sécurité sont consultables sur ms-sds.totalenergies.com



TotalEnergies