



HOY HABLAMOS DE:

- **GRASAS PARA PELETIZADORAS**
Nuestro granito de arena para una bioenergía más sostenible
- **TRABAJO DE METALES: RECTIFICADO**
Claves para la elección del fluido para el rectificado de metales

GRASAS PARA PELETIZADORAS

Nuestro granito de arena para una bioenergía más sostenible

Fue con la llegada de la revolución industrial cuando los combustibles fósiles reemplazaron a la Biomasa como principal fuente de calor para el ser humano. Y fue en el crack del 29 cuando una profunda depresión económica azotó los Estados Unidos cuando surgieron los primeros proto-pellets.

Afortunadamente todo ha cambiado mucho hasta llegar a 2022. La preocupación por el medio ambiente comienza a tener peso en el consumo doméstico y esto ha hecho a mucha gente volver a la biomasa para calentarse y, no nos vamos a engañar, el imparable ascenso del precio de los combustibles fósiles también ha ayudado.



Los pellets actuales no tienen nada que ver con los diseñados en 1929, actualmente mucho más pequeños y compactos permiten obtener el máximo rendimiento.

Como consecuencia de todo esto se han tenido que adaptar los métodos de fabricación en aras de aumentar la producción y asegurar una calidad del pellet, como la certificada por ENPlus.

Desde TotalEnergies hemos puesto nuestro granito de arena apoyando los métodos de producción con lo que mejor sabemos hacer: **LUBRICAR**.

El desarrollo innovador de nuestras grasas de Sulfonato de Calcio Complejo, **Ceran XM**, permite proteger las peletizadoras y sus componentes, haciendo que estos duren mucho más, reduciendo así los costes y la huella de carbono en el proceso de producción.



Nuestra experiencia de campo nos ha permitido cuantificar ahorros de un 30% en grasa, duplicar la vida de los rodamientos y reducir el gasto energético.

[Pincha aquí si quieres conocer mejor esta grasa.](#)



Para más información, sugerencias, o suscripción a próximos números, contactar en:

rm.es-lubricantes-industria@totalenergies.com

Teléfono: 91 722 08 40 · services.totalenergies.es/industria



TRABAJO DE METALES: RECTIFICADO

Claves para la elección del fluido para el rectificado de metales

En esta ocasión hablaremos de los fluidos dirigidos al rectificado de metales. Esta aplicación de mecanizado se incluye dentro de las operaciones de acabado, donde una muela abrasiva a muy alta velocidad arranca una pequeña cantidad de material de la pieza, para conseguir una forma o calidad superficial determinada.



Como para los demás procesos de mecanizado, los lubricantes destinados al rectificado pueden ser aceites enteros (100% aceite) o fluidos solubles, al que se añade el agua como segundo elemento.

La elección de uno u otro dependerá de los requerimientos solicitados por el usuario. Sin embargo, en todos los casos, los productos deben ajustarse al máximo a ciertas expectativas:

- Confort para el operario: bajo olor, baja tendencia a la formación de nieblas, no dañino para la salud y transparente.
- Y buen rendimiento: sin generación de gomas o espumas y buen acabado.

Si mi equipo me permite trabajar con cualquiera de los dos, ¿cuándo uso uno u otro?

Los aceites enteros mejoran el mecanizado del material al reducir la potencia y fuerzas disipadas por la fricción. Esto permite obtener mejores acabados de la superficie, que los obtenidos con fluidos solubles. Sin embargo, la disipación del calor es baja, lo que aumenta los riesgos de daños térmicos. Este sobrecalentamiento del aceite puede llevar a problemas de olores y puede implicar el uso de un depósito refrigerado para conservar las propiedades el aceite lo máximo posible.

En cambio, la mayor ventaja del uso de fluidos solubles consiste en la disipación de ese calor que se genera por trabajar a altas revoluciones. El mecanizado y acabado de la superficie dependen de la elección de la muela y del tipo de fluido soluble que se emplee. Además, con el elemento adicional del agua, es necesario que posean algunas propiedades extras: capacidad para evitar la formación de microorganismos y buena propiedad para evitar la oxidación y corrosión de las piezas y de los equipos.

En TotalEnergies contamos con los dos tipos de fluidos cubriendo cualquier requisito del cliente y del equipo.

Desde aceites enteros, con la gama “**Valona**”, hasta los fluidos solubles con “**Spirit**”. Pasando por nuevas tecnologías en ambos casos, con **Valona BIO** o **Folia G 5000**, los fluidos más respetuosos con la Seguridad y Medio Ambiente, sin olvidar el mayor rendimiento.

En TotalEnergies
puedo encontrar todo
tipo de fluidos para el
Trabajo de Metales



Para más información, sugerencias, o suscripción a próximos números, contactar en:

rm.es-lubricantes-industria@totalenergies.com

Teléfono: 91 722 08 40 · services.totalenergies.es/industria

