



Alimentation animale

Lubrifiants industriels de hautes performances

Garantir la sécurité alimentaire pour optimiser la productivité



TotalEnergies



Sommaire

- Les avantages offerts par TotalEnergies Lubrifiants LubAnac & LubInsight
- Vos défis, nos solutions
- Gammes produits par équipement
- 5 bonnes raisons pour choisir TotalEnergies Lubrifiants

Nevastane

AVEC PLUS DE 80 ANS D'EXPÉRIENCE,

Nos équipes s'engagent à vos côtés pour vous aider à tirer le meilleur profit de vos équipements pour une fiabilité optimale.

**PRENEZ VOS
PERFORMANCES
INDUSTRIELLES
EN MAIN.**



Les avantages offerts par TotalEnergies Lubrifiants



**NEVASTANE A ÉTÉ DÉVELOPPÉ POUR RÉPONDRE
AUX EXIGENCES DE SÉCURITÉ DES PRINCIPAUX
ACTEURS DE L'AGRO-ALIMENTAIRE**

**STANDARDS INDUSTRIELS DE RÉFÉRENCE GARANTISSANT LA QUALITÉ,
L'HYGIÈNE ET LA TRAÇABILITÉ, NOS CERTIFICATIONS NSF SONT :**

- NSF H1: Formules enregistrées aptes aux contacts alimentaires accidentels.
- NSF ISO 21469 : Sites de production certifiés. Toute la production est donc soigneusement contrôlée et audité pour vous garantir les plus hauts niveaux de sécurité :
 - Contrôle des formulations.
 - Examen de la formulation des produits.
 - Traçabilité et vérifications.
 - Audit annuel indépendant de nos usines et de nos produits.



Nevastane garantit également :



TotalEnergies Lubrifiants, l'accompagnement en plus !

Assistance technique

Présents dans plus de **160 pays**, nos experts sont toujours à vos côtés pour vous aider :



Audits sur site.



Rationalisation, approche TCO.



Formations sur site.



Identification des points critiques de lubrification (approche HACCP).



Recommandation et optimisations de produits, bonnes pratiques d'utilisation et de stockage.

LubInsight maintenance planner un logiciel de maintenance optimisé pour vos lubrifiants

Sur la base de l'expertise de nos ingénieurs, **LubInsight maintenance planner** vous permet :



D'être plus efficaces et de générer des économies de maintenance.



De maîtriser le pilotage de la qualité et de la sécurité par la gestion documentaire et le contrôle des points critiques.



De contrôler vos analyses et paramètres des lubrifiants avec un seul outil.

LubAnac

Grâce à **LubAnac Indus**, notre solution préventive et corrective d'analyses d'huiles, vous :



Réduisez vos coûts d'exploitation.



Optimisez les intervalles de vidange et **prolongez** la durée de vie de vos machines.



Anticipez et planifiez les opérations de maintenance pour les **réaliser** au meilleur moment.



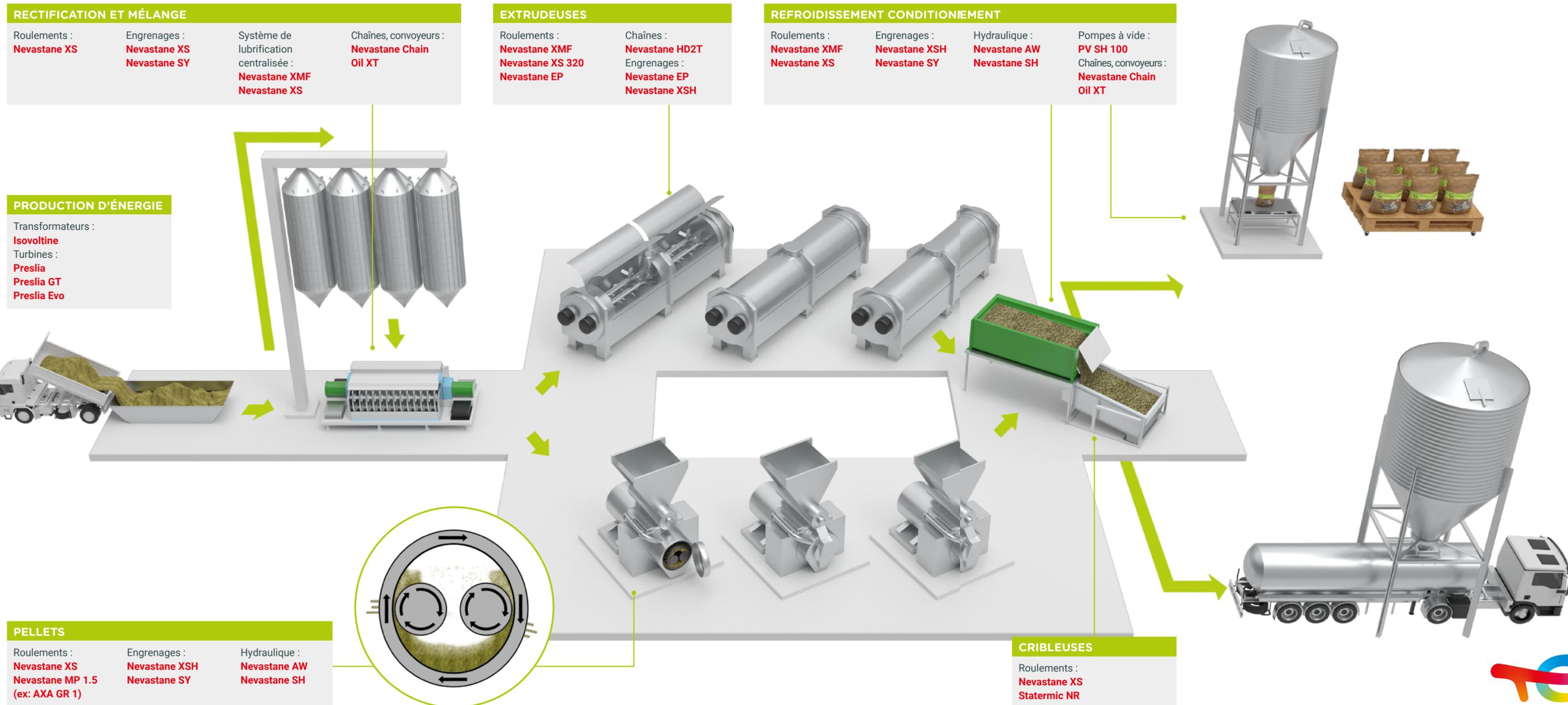
Améliorez la fiabilité et les performances de vos équipements.

Vos défis

- Garantir que votre matériel est fiable et toujours disponible, en particulier pendant la production.
- Utiliser des lubrifiants de pointe pour **allonger la durée de vie du matériel** et réduire les pannes.
- Maximiser la **sécurité alimentaire** en suivant les bonnes pratiques **HACCP** et en utilisant des produits NSF H1.
- Trouver un **partenaire expérimenté** qui vous accompagnera tout au long du processus.

Nos solutions

- **Efficace dans toutes vos applications de transformation alimentaire**, la gamme Nevastane protège votre matériel quelles que soient les conditions (températures extrêmes, charges élevées, exposition à l'eau et aux aliments).
- Une gamme complète de lubrifiants certifiés **NSF H1** aptes aux contacts alimentaires fortuits.
- Un réseau mondial de filiales vous assurant un **support technique de proximité**, et une **chaîne logistique** garantissant une disponibilité des produits dans le monde entier.



TotalEnergies
Lubrifiants a développé une offre complète de produits de hautes performances, disponible dans le monde entier.

La gamme Nevastane respecte et dépasse les exigences les plus strictes en matière de sécurité alimentaire et offre de hautes performances dans des conditions extrêmes.



Huiles dédiées



- **Nevastane EP** : Huile semi-synthétique pour engrenages, adaptée à de nombreuses applications. Possède d'excellentes propriétés extrême pression. Peut être utilisée comme huile de sertissage pour les aliments humides pour animaux. Certifiée NSF H1 .
- **Nevastane XSH** : Huile synthétique PAO pour engrenages et paliers, adaptée aux charges élevées et à une large plage de températures. Allongement des intervalles de vidange. Certifiée NSF H1 .
- **Nevastane SY** : Huile synthétique de hautes performances (PAG). Réduit la consommation d'énergie et prolonge la durée de vie des équipements grâce à son très faible coefficient de friction. Excellente stabilité thermique. Efficace même en présence d'eau. Certifiée NSF H1 .
- **Nevastane Chain Oil XT** : Huile de lubrification continue pour chaînes de convoyeurs fonctionnant à très haute température. Adaptée aux charges très élevées et aux dispositifs à une température maximale de 240 °C. Réduit la consommation grâce à sa très faible volatilité et à sa résistance à l'oxydation. Certifiée NSF H1 .

Graisses spéciales



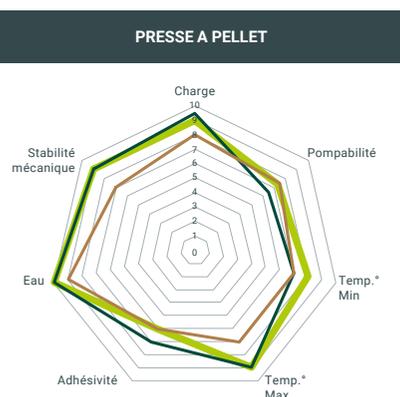
- **Nevastane MP 1.5** : Graisse extrême pression pour roulements dans l'industrie de la transformation alimentaire. Adaptée aux presses à pellet. Protection contre la corrosion en présence d'eau. Certifiée NSF H1 .
- **Nevastane XS 220-320** : Graisse synthétique EP de très hautes performances. Idéale pour l'industrie agro-alimentaire, notamment pour les presses à pellet. Excellente résistance à l'eau et à la poussière, longue durée de vie. Certifiée NSF H1 .
- **Nevastane XM 460** : Graisse EP pour applications industrielles dans des conditions extrêmes : charges élevées, pellets durs, etc. Excellente résistance à l'eau et à la poussière. Longue durée de vie. Certifiée NSF H1 .
- **Nevastane XMF** : Graisse multifonction pour l'industrie agroalimentaire. Bonne adhérence sur les surfaces métalliques. Fournit une excellente protection contre la corrosion et résistance à l'eau. Certifiée NSF H1 .
- **Multis EP2** : Graisse multiusage à excellentes propriétés extrême pression. Permet de rationaliser les stocks et de simplifier les opérations de maintenance.

Produits spécifiques



- **Nevastane Spray Range** : Une gamme complète d'aérosols entièrement dédiée à l'industrie agroalimentaire. Différentes applications, petites machines et chaînes soumises à des températures extrêmes.

Graisses spécifiques pour machine à pellets : Nevastane XS 320 vs Nevastane XM 460 vs Nevastane MP 1.5



PRODUITS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	ÉPAISSISSANT	NLGI QUALITÉ	PLAGE DE TEMP (°C)	ENREGISTREMENT
Nevastane XS 320	Graisse synthétique à hautes performances pour presses à pellet. Excellentes performances EP. Très bonne résistance à l'eau et à la poussière. Prolonge la durée de vie des équipements.	Sulfonate de calcium complexe	1.5	-30 °C ; +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL
Nevastane XM 460	Graisse de haute qualité pour conditions extrêmes : charges élevées, pellets durs, eau, poussière.	Sulfonate de calcium complexe	1.5	-25 °C ; +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL
Nevastane MP 1.5	Graisse de grande qualité pour presse à pellet. Efficace en milieu humide.	Calcium complexe	1.5	-20 °C ; +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL



Un acteur majeur

Nos sites de production, notre chaîne logistique et notre présence commerciale dans plus de 160 pays nous permettent de livrer une gamme complète de lubrifiants en réponse à tous vos besoins.

Support et partenariat

Grâce à notre implantation locale, nous nous engageons à vos côtés pour optimiser votre productivité et réduire vos coûts de maintenance.

Références et OEM

TotalEnergies travaille avec les constructeurs et équipementiers pour créer des produits de haute technologie, assurant une performance et une protection optimales de vos machines.



Innovation et Recherche

TotalEnergies Lubrifiants investit dans les technologies de pointe pour trouver, dans ses propres centres de recherche, les matières premières vous apportant toujours plus d'économies d'énergie.

Qualité et environnement

Les certifications ISO 9001 et 14001 de TotalEnergies Lubrifiants garantissent un engagement à long terme dans ce domaine. Dès la phase initiale de création d'un nouveau produit, nos équipes R&D cherchent à développer des formulations minimisant les risques de toxicité et d'impact environnemental.

CONTACT FRANCE



✉ rm.lubrifiants-industrie@totalenergies.com

CONTACT HORS FRANCE

✉ ms.industry@totalenergies.com

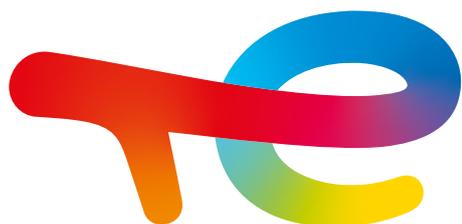


lubricants.totalenergies.com



TotalEnergies Industry Solutions

Les fiches de sécurité sont consultables sur ms-sds.totalenergies.com



TotalEnergies