

Přehled asfaltových výrobků



TOTAL Česká republika s.r.o.
Rafinérské výrobky pro rafinovaná použití



TOTAL

NAŠE VÝROBNÍ KAPACITY V PŘEHLEDU

A. TOTAL BITUMEN DEUTSCHLAND, BRUNSBÜTTEL – TEORETICKÁ KAPACITA

- destilace	650 000 t/rok
- oxidace	150 000 t/rok
- Styrelf.	100 000 t/rok
- balené výrobky	25 000 t/rok

B. TOTAL RAFFINERIE MITTELDEUTSCHLAND, LEUNA

Výrobní kapacita.	500 000 t/rok
---------------------------	---------------

C. TOTAL RAFFINERIE, ANTWERPEN

Výrobní kapacita.	250 000 t/rok
---------------------------	---------------

D. PCK RAFFINERIE SCHWEDT (PODÍL SKUPINY TOTAL 16,7%)

Výrobní kapacita.	400 000 t/rok
---------------------------	---------------

E. MITTELDEUTSCHES BITUMENWERK WEBAU

- oxidace	100 000 t/rok
- Styrelf.	150 000 t/rok
Výrobní kapacita.	250 000 t/rok

F. TOTAL ČESKÁ REPUBLIKA, SKLAD ASFALTŮ KOUŘIM – TEORETICKÁ ROČNÍ KAPACITA

- silniční asfalty a Styrelf.	100 000 t/rok
---------------------------------------	---------------

KONTAKTNÍ OSOBY/SERVIS	4
------------------------	---

MÍSTA NAKLÁDEK	5
----------------	---

VÝROBKY	6
---------	---

CERTIFIKÁTY	8
-------------	---

ALTEK	13
-------	----

Destilační asfaltové pojivo (dle ČSN EN 12591)

AQUALT	17
--------	----

Pojiva pro výrobu asfaltových emulzí (dle ČSN EN 12581)

AZALT	23
-------	----

Silniční asfaltová pojiva (dle ČSN EN 12591)

- ... s aditivační přísadou pro zlepšení přilnavosti
- ... s voskem
- ... měkká pojiva

COVREX	41
--------	----

Tvrdá asfaltová pojiva (dle ČSN EN 13305)

FLUIDIS	47
---------	----

Fluxovaný asfalt

MODULOTAL	51
-----------	----

Tvrdá asfaltová pojiva (dle ČSN EN 13924-1)

- ... s voskem

STELOX	55
--------	----

Oxidované asfalty (dle ČSN EN 13304)

STYRELF	67
---------	----

Polymerem modifikovaná asfaltová pojiva

- ... pro recykláž
- ... s aditivační přísadou pro zlepšení přilnavosti
- ... s voskem
- ... pro výrobu asfaltových emulzí
- ... pro nátěrové technologie
- ... pro speciální aplikace

TOTAL Česká republika s.r.o. patří díky 20 ti letům působení k vedoucím výrobcům vysoce kvalitních asfaltových pojiv na středoevropských trzích. Tato pojiva lze využít jak v silničním stavitelství, tak i pro řadu průmyslových aplikací. K výrobnímu programu patří i řada speciálních výrobků s upravenými formulacemi pro zvláštní oblasti využití.

Despina Vassilakis
Generální ředitelka
Tel. 00420 224 890 511
Fax 00420 224 890 560
despina.vassilakis@total.com

Václav Valentin
Bitumen manager
Tel. 00420 224 890 514
Mobil 00420 604 294 094
Fax 00420 224 890 560
vaclav.valentin@total.com

PRODEJ A LOGISTIKA

Zuzana Fogašová
vedoucí obchodu CZ + SK
Tel. 00420 224 890 551
Mobil 00420 604 294 091
Fax 00420 224890562
zuzana.fogasova@total.com

Markus Bleier
vedoucí obchodu AT
Tel. 0043 161 646 11 14
Mobil 0043 664 886 677 63
Fax 0043 161 646 11 24
markus.bleier@total.com

Gabriele Valentinová
logistika
Mobil 00420 604 294 088
Fax 00420 321 784 163
gabriele.valentinova@total.cz

PRODEJ A ZÁKAZNICKÝ SERVIS

Tomáš Procházka
Obchodní zástupce CZ + SK
Mobil 00420 604 294 141
Fax 00420 321 784 163
tomas.prochazka@total.cz
Sklad Kouřim

Eva Kotrčová
Vedoucí skladu
Mobil 00420 604 294 080
Fax 00420 321 784 163
eva.kotrchova@total.com

MÍSTA NAKLÁDEK

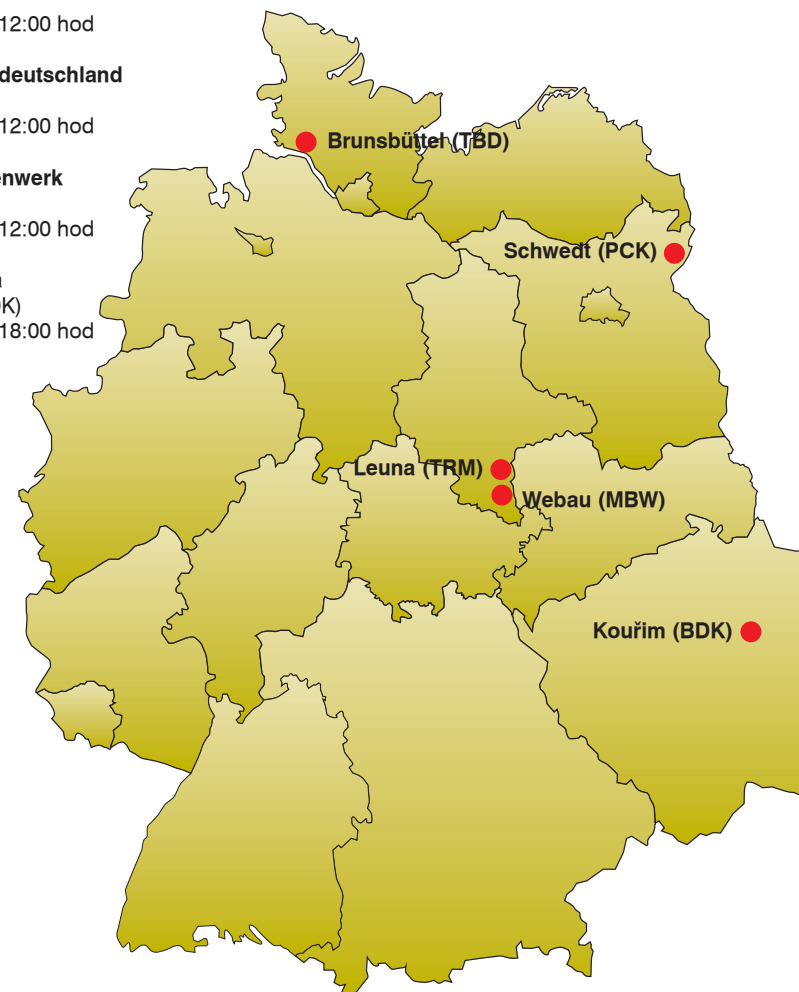
Pro možnost zabezpečit realizaci dodávek našich výrobků v požadovaném termínu jsou k dispozici naše následující jednotlivá místa nakládek:

TOTAL Bitumen Deutschland
Brunsbüttel (TBD)
neděle 14:00 až sobota 12:00 hod

TOTAL Raffinerie Mitteldeutschland
Leuna (TRM)
neděle 22:00 až sobota 12:00 hod

Mitteldeutsches Bitumenwerk
Webau (MBW)
neděle 22:00 až sobota 12:00 hod

TOTAL Česká republika
Sklad asfaltů Kouřim (BDK)
neděle 12:00 až sobota 18:00 hod



Uvedené časy platí v sezonním období.
V období prosinec – únor probíhají zpravidla opravy a revize zařízení dle zvláštních harmonogramů.

VÝROBKY

ALTEK (ČSN EN 125921)	TBD	TRM	PCK	MBW	BDK
destilační asfalt					
ALTEK 160/220 R	●	●			
AQUALT (ČSN EN 12591)	TBD	TRM	PCK	MBW	BDK
pro výrobu asfaltových emulzí					
AQUALT 70/100 EM	●				
AQUALT 100/150 EM	●				
AQUALT 160/220 EM	●				
AZALT (ČSN EN 12591)	TBD	TRM	PCK	MBW	BDK
silniční asfalty					
AZALT 20/30	●				●
AZALT 30/45	●	●			●
AZALT 50/70	●	●	●		●
AZALT 70/100	●	●	●		●
AZALT 160/220	●	●		●	
s aditivační přísadou – zlepšení přilnavosti					
AZALT 20/30 AP	●				●
AZALT 30/45 AP	●	●			●
AZALT 50/70 AP	●	●			●
AZALT 70/100 AP	●	●			●
s voskem					
AZALT 20/30 TR	●			●	
AZALT 30/45 TR	●			●	
AZALT 50/70 TR	●			●	
AZALT 70/100 TR	●			●	
měkké silniční asfalty					
AZALT 250/330	●				
AZALT 330/430	●				
COVREX (ČSN EN 13305)	TBD	TRM	PCK	MBW	BDK
tvrdé asfalty					
COVREX H 115/125	●				
COVREX H 135/145	●				
s voskem					
COVREX H 90/100 TR	●				
FLUIDIS	TBD	TRM	PCK	MBW	BDK
fluxovaný asfalt					
FLUIDIS SMB 300	●				
MODULOTAL (ČSN EN 13924-1)	TBD	TRM	PCK	MBW	BDK
tvrdé silniční asfalty					
MODULOTAL 10/20	●				●
MODULOTAL 10/25	●			●	●
STELOX (ČSN EN 13304)	TBD	TRM	PCK	MBW	BDK
oxidované asfalty					
STELOX 75/30	●				
STELOX 85/25	●			●	
STELOX 85/40	●				
STELOX 90/40	●				
STELOX 95/35	●			●	
STELOX 100/25	●				
STELOX 100/40	●				
STELOX 105/15	●			●	
STELOX 110/30	●			●	
STELOX 115/15	●				

VÝROBKY

STYRELF (ČSN EN 14023)	TBD	TRM	PCK	MBW	BDK
polymerem modifikované asfalty					
STYRELF 10/40-65 A	●			●	●
STYRELF 25/55-55 A	●			●	●
STYRELF 25/55-60 A					●
STYRELF 25/55-65 A					●
STYRELF 45/80-50 A	●			●	●
STYRELF 45/80-55 A					●
STYRELF 45/80-60 A					●
STYRELF 120/200-40 A	●				
STYRELF 40/100-65 A	●				●
pro recykláž					
STYRELF 10/40-65 A RC	●			●	●
STYRELF 10/45-65 A RC AP	●			●	●
STYRELF 25/55-55 A RC	●			●	●
STYRELF 25/55-55 A RC AP	●			●	●
STYRELF 25/55-55 ECO	●			●	●
STYRELF 45/80-50 A RC	●			●	●
STYRELF 45/80-50 A RC AP	●			●	●
s aditivační přísadou – zlepšení přilnavosti					
STYRELF 10/40-65 A AP	●			●	●
STYRELF 25/55-55 A AP	●			●	●
STYRELF 25/55-60 A AP					●
STYRELF 25/55-65 A AP					●
STYRELF 45/80-50 A AP	●			●	●
STYRELF 45/80-55 A AP					●
STYRELF 45/80-60 A AP					●
STYRELF 120/200-40 A AP	●				
STYRELF 40/100-65 A AP	●				●
s voskem					
STYRELF 10/40-65 A TR	●			●	
STYRELF 10/40-65 A TR AP	●			●	
STYRELF 10/40-65 A TRX	●			●	
STYRELF 10/40-65 A TRX AP	●			●	
STYRELF 25/55-55 A TR	●			●	
STYRELF 25/55-55 A TR AP	●			●	
STYRELF 25/55-55 A TRX	●			●	
STYRELF 25/55-55 A TRX AP	●			●	
STYRELF 45/80-50 A TR	●			●	
STYRELF 40/100-65 A TR	●				
pro výrobu asfaltových emulzí					
STYRELF 45/80-55 A EM	●				
STYRELF 120/200-40 A EM	●				
STYRELF 40/100-65 A EM	●				
STYRELF 103 EM	●				
pro nátěrové technologie					
STYRELF 103	●				
BIO-STYRELF 103	●				
pro speciální aplikace					
STYRELF 45/100-75 A	●				
STYRELF 90/150-75 A	●				
STYRELF 115/2 AP	●				
STYRELF 26/2	●				
STYRELF INTAKT 26/2 AP	●				

Silmos-Q

Certifikát systému řízení výroby

SILMOS-Q s.r.o.
Křižíkova 70
612 00 Brno

vydaný notifikovanou osobou NB 1951.

1951-CPD-1178-101

Výrobci: **TOTAL ČESKÁ REPUBLIKA s.r.o.**
Pobřežní 620/3, 186 00 Praha 8
IČ: 411 89 671
pro výrobu: Sklad asfaltů Kouřim, Kolínská 220, 281 61 Kouřim

V souladu s ustanovením § 5 odst. 3 nařízení vlády č. 190/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky označované CE, ve znění nařízení vlády č. 251/2003 Sb. a nařízení vlády č. 128/2004 Sb. (89/106/EHS ve znění směrnice 93/68/EHS) notifikovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku:

polymerem modifikované asfalty pro konstrukci a úpravy vozovek pozemních komunikací,

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušné harmonizované české technické normě ČSN EN 14023 a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené harmonizovanými českými technickými normami, bylo vystaveno ES prohlášení o shodě a byly označeny CE v souladu s výsledky zkoušek typu výrobku pro následující harmonizované české technické normy:

ČSN EN 14023:2010 Asfalty a asfaltová pojiva – Systém specifikace pro polymerem modifikované asfalty.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v harmonizovaných českých technických normách, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby, či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Notifikovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud notifikovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit již vydaný certifikát.

V Brně dne 1. 5. 2011



Pavel Brychta
Ing. Pavel Brychta
ředitel NB 1951

Silmos-Q

Certifikát systému řízení výroby

SILMOS-Q s.r.o.
Křižíkova 70
612 00 Brno

vydaný notifikovanou osobou NB 1951.

1951-CPD-217801

Výrobci: **TOTAL ČESKÁ REPUBLIKA s.r.o.**
Pobřežní 620/3, 186 00 Praha 8
IČ: 411 89 671
pro výrobu: TOTAL Bitumen - sklad asfaltů Kouřim, Kolínská 220, 281 61 Kouřim

V souladu s ustanovením § 5 odst. 3 nařízení vlády č. 190/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky označované CE, ve znění nařízení vlády č. 251/2003 Sb. a nařízení vlády č. 128/2004 Sb. (89/106/EHS ve znění směrnice 93/68/EHS) notifikovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku:

Silniční asfalty a tvrdé silniční asfalty pro konstrukci a úpravy vozovek pozemních komunikací,

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným harmonizovaným českým technickým normám ČSN EN 12591 a ČSN EN 13924 a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené harmonizovanými českými technickými normami a umožňuje, aby bylo vystaveno ES prohlášení o shodě a byly označeny CE v souladu s výsledky zkoušek typu výrobku pro následující harmonizované české technické normy:

ČSN EN 12591 Asfalty a asfaltová pojiva – Specifikace pro silniční asfalty.

ČSN EN 13924 Asfalty a asfaltová pojiva – Specifikace pro tvrdé silniční asfalty.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v harmonizovaných českých technických normách, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby, či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Podmínkou udržení platnosti certifikátu SRV do dalšího období je provádění pravidelných dozerů autorizovanou osobou v intervalu do 12 měsíců od data vystavení certifikátu. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit již vydaný certifikát. Při nemožnosti provedení pravidelného dozoru výrobcem je autorizovaná osoba oprávněna pozastavit či zrušit již vydaný certifikát.

V plném rozsahu nahrazuje certifikát č. 1951-CPD-117801 vydaný NB 1951 SILMOS-Q s.r.o. dne 22.9.2010

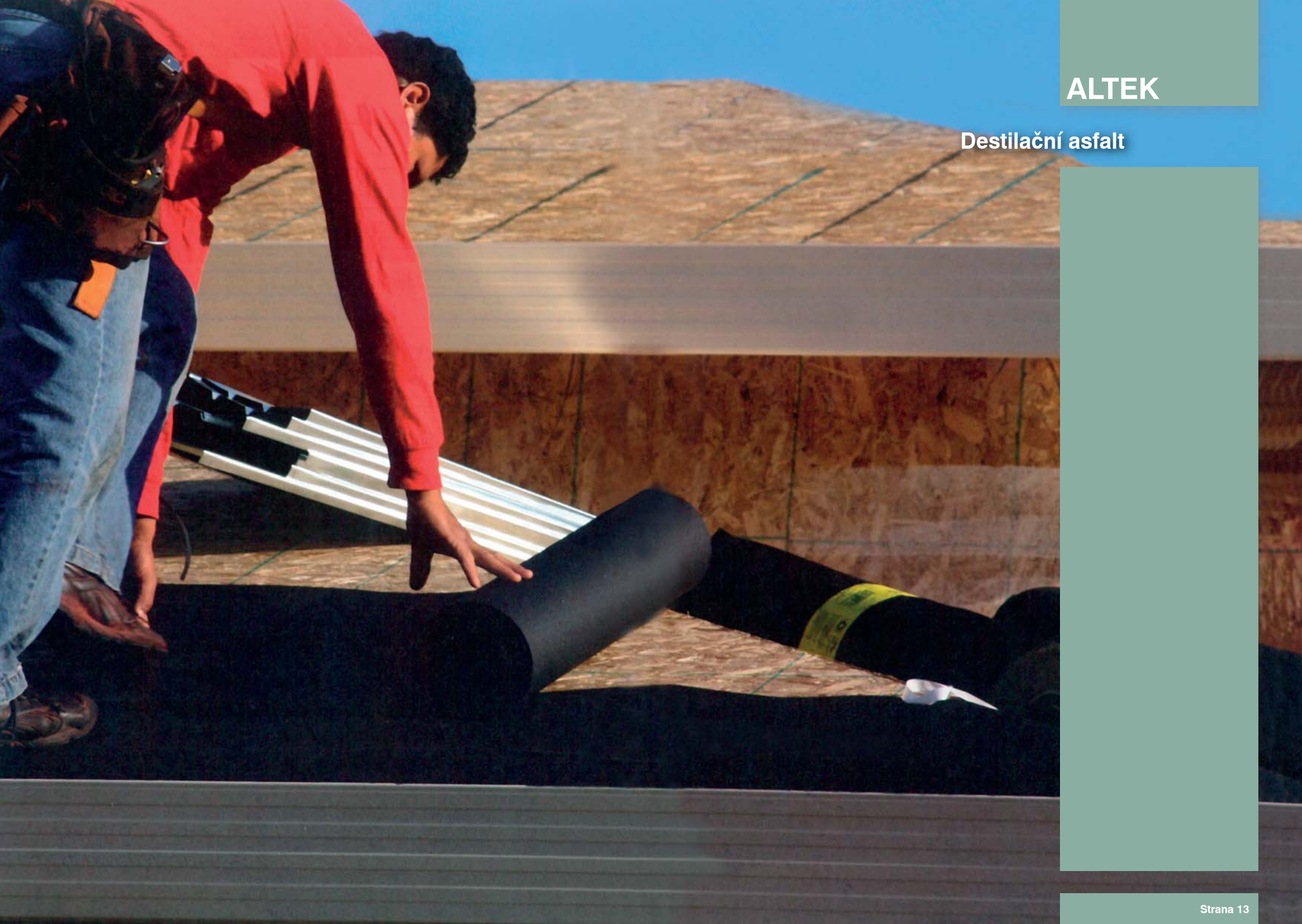
V Brně dne 4. 6. 2012



Pavel Brychta
Ing. Pavel Brychta
ředitel NB 1951

ALTEK

Destilační asfalt



Pojiva pro výrobu asfaltových emulzí



OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových emulzí v silničním stavitelství a při ochraně stavebních děl. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	70	100	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	43	51	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	230		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Obsah soli	% hm.		100	DIN 51576
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,8	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		9	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	46		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* T = 5°C

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa, °)

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových emulzí v silničním stavitelství a při ochraně stavebních děl. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	100	150	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	39	47	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	230		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-12	ČSN EN 12593
Obsah soli	% hm.		100	DIN 51576
Odolnost proti stárnutí	% hm.			ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,8	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		10	ČSN EN 1427
- zbytková penetrace	%	43		ČSN EN 1426

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových emulzí v silničním stavitelství a při ochraně stavebních děl. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	160	220	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	35	43	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	220		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Obsah soli	% hm.		100	DIN 51576
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		1,0	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		11	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	37		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* T = 5°C

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa, °)



AZALT

Silniční asfalty



OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí v silničním a pozemním stavitelství. Tvoří součást stavebních ochranných materiálů a lepicích hmot. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	20	30	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55	63	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	240		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	55		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* T = 25°C

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí v silničním a pozemním stavitelství i ve vodohospodářském stavitelství. Tvoří součást řady stavebních ochranných materiálů, zálivkových a lepicích hmot. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	30	45	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	52	60	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	240		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	53		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* T = 25°C

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí obrusných, ložních a nosných vrstev v silničním stavitelství a asfaltových směsí ve vodohospodářském stavitelství. Tvoří součást stavebních ochranných materiálů, používá se pro impregnaci asfaltových pásů, v elektroprůmyslu a papírenském průmyslu. Je i součástí zálivkových a lepicích hmot. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	50	70	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	46	54	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	230		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-8	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		9	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	50		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* $T = 10^{\circ}\text{C}$

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí obrusných, ložních a nosných vrstev v silničním stavitelství a asfaltových směsí ve vodohospodářském stavitelství. Tvoří součást stavebních ochranných materiálů, používá se pro impregnaci asfaltových pásů, v elektroprůmyslu a papírenském průmyslu. Je i součástí zálivkových a lepicích hmot. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	70	100	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	43	51	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	230		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,8	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		9	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	46		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* $T = 5^{\circ}\text{C}$

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí tenkých vrstev, pro impregnaci a tvoří i součást zálivkových hmot. Dále je výrobek používán při míchání s polymery vhodnými pro míchání s asfaltem. Při nižším dopravním zatížení je výrobek používán i jako pojivo pro nátěrové technologie v silničním stavitelství. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	160	220	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	35	43	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	220		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		1,0	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		11	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	37		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* T = 5°C

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

... s aditivem pro zvýšení přilnavosti**OBLAST POUŽITÍ:**

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí v silničním a pozemním stavitelství. Díky použití aditiva dochází ke zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	20	30	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55	63	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	240		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%		8	ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita (při 25°C)	J/cm ²			ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí obrusných, ložních a nosných vrstev v silničním stavitelství. Díky použití aditiva dochází ke zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	30	45	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	52	60	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	240		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	53		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* T = 25°C

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí obrusných, ložních a nosných vrstev v silničním stavitelství. Díky použití aditiva dochází ke zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	50	70	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	46	54	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	230		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-8	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		9	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	50		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* T = 10°C

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí obrusných, ložních a nosných vrstev v silničním stavitelství. Díky použití aditiva dochází ke zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591, tab. 1 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	70	100	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	43	51	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	230		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,8	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		9	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	46		ČSN EN 1426
Dodatečné zkoušky				
- silová duktilita	J/cm ²	*		ČSN EN 13589, 13703
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	**		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	***		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* T = 5°C

** teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

*** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa, °)

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce litého asfaltu. Dále je používán jako pojivo při výrobě směsí pro vysoké dopravní a klimatické zatížení. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 12591 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10		30	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	75		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		4000	ČSN EN 13702-1
Bod vzplanutí CoC	°C	240		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	55		ČSN EN 1426

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí používaných při vysokém dopravním a klimatickém zatížení. Použití je možné ve směsích typu asfaltový beton i litý asfalt. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 12591 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10		45	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	70		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		2500	ČSN EN 13702-1
Bod vzplanutí CoC	°C	240		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	53		ČSN EN 1426

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí obrusných, ložních i nosných vrstev v silničním stavitelství. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 12591 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10		55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	60		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		1400	ČSN EN 13702-1
Bod vzplanutí CoC	°C	230		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-8	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		9	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	50		ČSN EN 1426

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí obrusných, ložních i nosných vrstev v silničním stavitelství. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 12591 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10		80	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	60		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		800	ČSN EN 13702-1
Bod vzplanutí CoC	°C	230		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,8	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		9	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	46		ČSN EN 1426

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro tenké vrstvy, impregnaci a jako součást zálivkových hmot. Dále je výrobek používán při míchání s polymery vhodnými pro míchání s asfaltem. Při nižším dopravním zatížení je výrobek používán i jako pojivo pro nátěrové technologie v silničním stavitelství. Odpovídá silničnímu asfaltu dle ČSN EN 12591 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	250	330	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	30	38	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	220		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-16	ČSN EN 12593
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		1,0	
- zbylá penetrace	%	35		ČSN EN 1426
- nárůst bodu měknutí KK	°C		11	ČSN EN 1427
- bod měknutí KK	°C	32		ČSN EN 1427
Obsah parafínu	% hm.		2,2	ČSN EN 12606-1

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.



COVREX

Tvrde asfalty

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán jako minerální přísada při výrobě pneumatik, dále jako přísada při výrobě tiskařských barev. Odpovídá ČSN EN 13305.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10		4	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	115	125	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	300		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000	1100	ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,1	ČSN EN 13303
Obsah vody	% hm.		0,5	ČSN EN ISO 3733

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván jako volný granulát balený v PE-pytlích (ca 25 kg) nebo v Big-Bag obalech.

POZNÁMKA:

V závislosti na způsobu skladování, počasí a typu obalu nelze zcela vyloučit případnou tvorbu slepených shluků granulátu.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán jako minerální přísada při výrobě pneumatik, dále jako přísada při výrobě tiskařských barev. Odpovídá ČSN EN 13305.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10		2	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	135	145	ČSN EN 1427
Bod vzplanutí CoC	°C	300		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000	1100	ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,1	ČSN EN 13303
Obsah vody	% hm.		0,5	ČSN EN ISO 3733

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván jako volný granulát balený v PE-pytlích (ca 25 kg) nebo v Big-Bag obalech.

POZNÁMKA:

V závislosti na způsobu skladování, počasí a typu obalu nelze zcela vyloučit případnou tvorbu slepených shluků granulátu.



Tvrdé silniční asfalty



OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán mimo jiné při výrobě asfaltových směsí v silničním a pozemním stavitelství. Dále je používán jako součást při výrobě ochranných materiálů stavebních děl a lepicích hmot. Odpovídá tvrdému silničnímu asfaltu dle ČSN EN 13924-1.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	20	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	67	72	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		3	ČSN EN 12593
Rozpustnost	% hm.	99,5		ČSN EN 12592
Duktilita při 25°C	cm	5		DIN 52013
Obsah parafínu	% hm.		2,0	ČSN EN 12606-1
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1020	1090	ČSN EN ISO 3838
Bod vzplanutí CoC	°C	300		ČSN EN ISO 2592
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	55		ČSN EN 1426

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních nebo železničních cisternách.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán mimo jiné při výrobě asfaltových směsí v silničním a pozemním stavitelství. Dále je používán jako součást při výrobě ochranných materiálů stavebních děl a lepicích hmot. Odpovídá tvrdému silničnímu asfaltu dle ČSN EN 13924-1.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	25	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	68	74	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		3	ČSN EN 12593
Rozpustnost	% hm.	99,5		ČSN EN 12592
Duktilita při 25°C	cm	5		DIN 52013
Obsah parafínu	% hm.		2,0	ČSN EN 12606-1
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1040	1090	ČSN EN ISO 3838
Bod vzplanutí CoC	°C	300		ČSN EN ISO 2592
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	55		ČSN EN 1426

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.



STELOX

Oxidované asfalty

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán jako přísada při výrobě speciálních asfaltových laků. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	35	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	70	80	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-12	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	280		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Viskozita 190°C Brookfield	mPas		800	DIN 51398
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 190°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě střešních a izolačních pásů, dále jako asfaltové lepidlo pro běžné podmínky namáhání. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	20	30	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	80	90	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách, příp. v blocích za studena balených do PE-folie na paletách

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 200°C

Skladovatelnost bloků je v důsledku deformací, které mohou vzniknout v závislosti na teplotě, v letních měsících omezená.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě střešních a izolačních pásů, dále jako pojivo pro svařované pásy. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	35	45	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	80	90	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 200°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě střešních a izolačních pásů. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	35	45	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	85	95	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 200°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě střešních a izolačních pásů, dále jako asfaltové lepidlo. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	30	40	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	90	100	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách, příp. v blocích balených do PE-folie na paletách

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 200°C

Skladovatelnost bloků je v důsledku deformací, které mohou vzniknout v závislosti na teplotě, v letních měsících omezená.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě střešních a izolačních pásů, speciálních svařovaných pásů nebo jako asfaltové lepidlo. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	20	30	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	95	105	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-18	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách, příp. v blocích balených do PE-folie na paletách

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 200°C

Skladovatelnost bloků je v důsledku deformací, které mohou vzniknout v závislosti na teplotě, v letních měsících omezená.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě střešních a izolačních pásů nebo svařovaných pásů. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	35	45	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	95	105	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách, příp. v blocích balených do PE-folie na paletách

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 200°C

Skladovatelnost bloků je v důsledku deformací, které mohou vzniknout v závislosti na teplotě, v letních měsících omezená.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán jako asfaltové lepidlo, dále při ochraně potrubí a výrobě speciálních asfaltových laků. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	20	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	100	110	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-8	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 200°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě střešních lepenek, izolačních pásů a svařovaných pásů. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	35	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	105	115	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách, příp. v blocích balených do PE-folie na paletách

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 200°C

Skladovatelnost bloků je v důsledku deformací, které mohou vzniknout v závislosti na teplotě, v letních měsících omezená.

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán jako asfaltové lepidlo, dále pro ochranu potrubí a výrobu speciálních asfaltových laků. Rovněž je používán jako minerální přísada při výrobě gumy. Odpovídá ČSN EN 13304.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	20	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	110	120	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Rozpustnost	% hm.	99,0		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000		ČSN EN ISO 3838
Ztráta hmotnosti po zahřátí	% hm.		0,5	ČSN EN 13303

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKA:

Skladovací teplota: max. 200°C

Polymerem modifikované asfalty



OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi pro ložní vrstvy, směsi typu AKM nebo litý asfalt. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	40	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 10°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty při zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C

litý asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi pro ložní vrstvy, směsi typu AKM, asfaltový beton nebo litý asfalt. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty při zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C

litý asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi pro ložní vrstvy, směsi typu AKM, asfaltový beton nebo lité asfalt. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	60		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-12	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty při zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C

lité asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi pro ložní vrstvy, směsi typu AKM, asfaltový beton nebo lité asfalt. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-12	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce			5	ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C			ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		10	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty při zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C

lité asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi typu AKM a asfaltový beton. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	45	80	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	50		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa, °)

Teploty při zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi typu AKM a asfaltový beton. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	45	80	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa, °)

Teploty při zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi typu AKM a asfaltový beton. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	45	80	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	60		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		10	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty při zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi typu asfaltový beton nebo speciální tenkovrstvé úpravy. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	120	200	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	40		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 0°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	220		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty při zpracování: max. 170°C

Skladovací teplota max. 170°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro extrémní dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi typu AKM a PA. Dále je používán při provádění membrán a výrobě zálivkových hmot. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	40	100	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	70		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,3	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		5	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty při zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je jednou z výrobových variant s vyšším obsahem polymeru, která umožní při výrobě směsi přidání nemodifikovaného asfaltového granulátu do max. 20%-hm. Při zohlednění výsledků ověřovacích zkoušek tak lze vyrobit asfaltovou směs, která svými vlastnostmi plně odpovídá vlastnostem směsi bez přidání asfaltového granulátu. Variabilní vlastnosti asfaltového granulátu však vyžadují vždy provedení ověřovacích zkoušek. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	40	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 10°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C

litý asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je jednou z výrobních variant s vyšším obsahem polymeru, která umožní při výrobě směsi přidání nemodifikovaného asfaltového granulátu do max. 20%-hm. Při zohlednění výsledků ověřovacích zkoušek tak lze vyrobit asfaltovou směs, která svými vlastnostmi plně odpovídá vlastnostem směsi bez přidání asfaltového granulátu. Variabilní vlastnosti asfaltového granulátu však vyžadují vždy provedení ověřovacích zkoušek. Výrobek dále obsahuje přísadu aditiva pro zlepšení přilnavosti ke kamenivu. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	40	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 10°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je jednou z výrobních variant s vyšším obsahem polymeru, která umožní při výrobě směsi přidání nemodifikovaného asfaltového granulátu do max. 20%-hm. Při zohlednění výsledků ověřovacích zkoušek tak lze vyrobit asfaltovou směs, která svými vlastnostmi plně odpovídá vlastnostem směsi bez přidání asfaltového granulátu. Variabilní vlastnosti asfaltového granulátu však vyžadují vždy provedení ověřovacích zkoušek. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C

litý asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je jednou z výrobních variant s vyšším obsahem polymeru, která umožní při výrobě směsi přidání nemodifikovaného asfaltového granulátu do max. 20%-hm. Při zohlednění výsledků ověřovacích zkoušek tak lze vyrobit asfaltovou směs, která svými vlastnostmi plně odpovídá vlastnostem směsi bez přidání asfaltového granulátu. Variabilní vlastnosti asfaltového granulátu však vyžadují vždy provedení ověřovacích zkoušek. Výrobek dále obsahuje přísadu aditiva pro zlepšení přilnavosti ke kamenivu. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je jednou z výrobních variant s vyšším obsahem polymeru, která umožní při výrobě směsi přidání nemodifikovaného asfaltového granulátu do max. 40%-hm. Při zohlednění výsledků ověřovacích zkoušek tak lze vyrobit asfaltovou směs, která svými vlastnostmi plně odpovídá vlastnostem směsi bez přidání asfaltového granulátu. Variabilní vlastnosti asfaltového granulátu však vyžadují vždy provedení ověřovacích zkoušek. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C

litý asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je jednou z výrobních variant s vyšším obsahem polymeru, která umožní při výrobě směsi přidání nemodifikovaného asfaltového granulátu do max. 20%-hm. Při zohlednění výsledků ověřovacích zkoušek tak lze vyrobit asfaltovou směs, která svými vlastnostmi plně odpovídá vlastnostem směsi bez přidání asfaltového granulátu. Variabilní vlastnosti asfaltového granulátu však vyžadují vždy provedení ověřovacích zkoušek. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	45	80	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	50		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa, °)

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je jednou z výrobních variant s vyšším obsahem polymeru, která umožní při výrobě směsi přidání nemodifikovaného asfaltového granulátu do max. 20%-hm. Při zohlednění výsledků ověřovacích zkoušek tak lze vyrobit asfaltovou směs, která svými vlastnostmi plně odpovídá vlastnostem směsi bez přidání asfaltového granulátu. Variabilní vlastnosti asfaltového granulátu však vyžadují vždy provedení ověřovacích zkoušek. Výrobek dále obsahuje přísadu aditiva pro zlepšení přilnavosti ke kamenivu. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	45	80	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	50		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa, °)

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi pro ložní vrstvy nebo směsi typu AKM a asfaltový beton. Díky přísadě aditiva pro zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem je dosahováno vyšší odolnosti proti působení vody i proti chemickému namáhání. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	40	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 10°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi pro ložní vrstvy nebo směsi typu AKM a asfaltový beton. Díky přísadě aditiva pro zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem je dosahováno vyšší odolnosti proti působení vody i proti chemickému namáhání. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vysoké dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi pro ložní vrstvy nebo směsi typu AKM. Díky přísadě aditiva pro zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem je dosahováno vyšší odolnosti proti působení vody i proti chemickému namáhání. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	45	80	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	50		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro vodohospodářské stavby a dále pro tenkovrstvé úpravy v silničním stavitelství. Díky přísadě aditiva pro zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem je dosahováno vyšší odolnosti proti působení vody i proti chemickému namáhání. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	Max	
Penetrace při 25°C	mm/10	120	200	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	40		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 0°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	220		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování: max. 170°C

Skladovací teplota max. 170°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro extrémní dopravní a klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi typu AKM a PA. Dále je používán při provádění membrán a výrobě zálivkových hmot. Díky přísadě aditiva pro zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem je dosahováno vyšší odolnosti proti působení vody a proti chemickému namáhání. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	40	100	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	70		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,3	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		5	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí pro obrusné a ložní vrstvy v silničním stavitelství. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	40	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		10500	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 10°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C

lité asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí pro obrusné a ložní vrstvy v silničním stavitelství. Díky použití aditiva dochází ke zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem a díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	40	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		10500	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 10°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C
lity asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí pro obrusné a ložní vrstvy v silničním stavitelství. Díky vyšší modifikaci lze dále rozšířit oblast snižování teploty. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	40	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		10500	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 10°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C
lity asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí pro obrusné a ložní vrstvy v silničních stavitelství. S ohledem na použití aditiva dochází ke zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem a s ohledem na vyšší modifikaci lze dále rozšířit oblast snižování teploty. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	10	40	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		10500	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-5	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 10°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování:
asfaltové směsi max. 180°C
lité asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí pro obrusné a ložní vrstvy v silničních stavitelství. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		3300	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování:
asfaltové směsi max. 180°C
lité asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí pro obrusné a ložní vrstvy v silničním stavitelství. Díky použití aditiva dochází ke zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem a díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		3300	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí pro obrusné a ložní vrstvy v silničním stavitelství. S ohledem na vyšší modifikaci lze dále rozšířit oblast snižování teploty. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		3300	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C
lity asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí pro obrusné a ložní vrstvy v silničních stavitelství. S ohledem na použití aditiva dochází ke zlepšení přilnavosti mezi pojivem a kamenivem a s ohledem na vyšší modifikaci lze dále rozšířit oblast snižování teploty. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	25	55	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	55		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		3300	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-10	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C
lité asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí pro obrusné a ložní vrstvy v silničních stavitelství. Díky modifikaci vykazuje pojivo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	45	80	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	50		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		2000	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování:

asfaltové směsi max. 180°C
lité asfalt max. 230°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je určen pro snížení teploty při výrobě, přepravě a pokládce asfaltových směsí typu AKM a PA. Díky modifikaci vykazuje pojiwo vyšší bod měknutí při téměř nezměněné hodnotě penetrace ve srovnání s pojivem bez přísady. Proto jsou uváděny minimální hodnoty a vlastnosti výrobku s odvoláním na ČSN EN 14023 a navazující předpisy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	30		ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	80		ČSN EN 1427
Dynamická viskozita při 120°C	mPas		4000	ČSN EN 13702-1
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	70		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,3	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		5	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě speciálních asfaltových emulzí v silničním stavitelství a při ochraně stavebních děl. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	45	80	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	50		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa, °)

Teploty pro zpracování:

Při výrobě emulzí max. 130 – 160°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě speciálních asfaltových emulzí v silničním stavitelství a při ochraně stavebních děl. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	120	200	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	40		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 0°C)	J/cm ²	2		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	220		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		2	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování:

Při výrobě emulzí max. 120 – 150°C

Skladovací teplota max. 170°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě speciálních asfaltových emulzí. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	40	100	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 0°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	70		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,3	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		5	ČSN EN 1427
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398
Dodatečné zkoušky				
- vlastnosti za nízkých teplot BBR	°C	*		ČSN EN 14771
- odolnost proti deformacím DSR	Pa, °	**		ČSN EN 14770

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Pro sběr dat a zkušeností

* teplota, při níž modul ohybové tuhosti dosahuje hodnoty 300 MPa (°C)

** komplexní smykový modul a fázový úhel při frekvenci 1,59 Hz v oblasti teploty 30°C a 90°C (Pa,°)

Teploty pro zpracování:

Při výrobě emulzí max. 160 – 180°C (při zvýšeném tlaku)

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je elastomerem modifikované pojivo používané při provádění spojovacích nátěrů a výrobě speciálních asfaltových emulzí. Odpovídá fluxovanému asfaltovému pojivu dle ČSN EN 15322:2009 s označením Fm 6 BP 2 a splňuje požadavky navazujících předpisů.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Na fluxovaném pojivu				
- dynamická viskozita při 60°C	Pas	30	100	ČSN EN 13302
- rozpustnost	% hm.	99		ČSN EN 12592
- bod vzplanutí PM	°C	65		ČSN EN ISO 2719
- přilnavost		90		ČSN EN 15626
- procentuální podíl destilátu (destil. při 225°C)	% obj.		15	ČSN EN 13358
Na zpětně získaném a stabilizovaném pojivu				ČSN EN 13074-1 a 2
- penetrace při 25°C	mm/10		150	ČSN EN 1426
- bod měknutí KK	°C	43		ČSN EN 1427
- koheze kyvadlem	J/cm ²	uvést		ČSN EN 13588
- zpětné přetvoření 10°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování:

Při výrobě emulzí max. 110 – 150°C

Skladovací teplota max. 170°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je elastomerem modifikované pojivo používané pro technologie nátěrů vozovek a dopravních ploch. Obsahuje speciální fluxační komponenty se sníženým pachem a odpovídá fluxovanému asfaltovému pojivu dle ČSN EN 15322:2009 s označením Fm 6 BP 2 a splňuje požadavky navazujících předpisů.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Na fluxovaném pojivu				
- dynamická viskozita při 60°C	Pas	30	100	ČSN EN 13302
- rozpustnost	% hm.	99		ČSN EN 12592
- bod vzplanutí PM	°C	65		ČSN EN ISO 2719
- přilnavost		90		ČSN EN 15626
- procentuální podíl destilátu (destil. při 225°C)	% obj.		15	ČSN EN 13358
Na zpětně získaném a stabilizovaném pojivu				ČSN EN 13074-1 a 2
- penetrace při 25°C	mm/10		150	ČSN EN 1426
- bod měknutí KK	°C	43		ČSN EN 1427
- koheze kyvadlem	J/cm ²	uvést		ČSN EN 13588
- zpětné přetvoření 10°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování: max. 155 - 165°C

Skladovací teplota max. 170°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je elastomerem modifikované pojivo používané pro technologie nátěrů vozovek a dopravních ploch. Obsahuje fluxační komponenty na bázi obnovitelných surovin a odpovídá fluxovanému asfaltovému pojivu dle ČSN EN 15322:2009 s označením Fv 6 BP 3 a splňuje požadavky navazujících předpisů.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Na fluxovaném pojivu				
- dynamická viskozita při 60°C	Pas	30	100	ČSN EN 13302
- rozpustnost	% hm.	99		ČSN EN 12592
- bod vzplanutí PM	°C	200		ČSN EN ISO 2719
- přilnavost		90		ČSN EN 15626
Na zpětně získaném a stabilizovaném pojivu				ČSN EN 13074-1 a 2
- penetrace při 25°C	mm/10		220	ČSN EN 1426
- bod měknutí KK	°C	39		ČSN EN 1427
- koheze kyvadlem	J/cm ²	uvést		ČSN EN 13588
- zpětné přetvoření 10°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování: max. 170 - 175°C

Skladovací teplota max. 170°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro extrémní dopravní a zejména klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi typu AKM a PA. Dále je používán při provádění membrán a výrobě zálivkových hmot. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	40	100	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	75		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-15	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 5°C)	J/cm ²	3		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	235		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 10°C	%	75		ČSN EN 13398
Zpětné přetvoření při 25°C	%	75		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,3	
- zbylá penetrace	%	60		ČSN EN 1426
- nárůst bodu měknutí KK	°C		8	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C		5	ČSN EN 1427
- zpětné přetvoření při 10°C	%	50		ČSN EN 13398
- zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán při výrobě asfaltových směsí pro extrémní dopravní a zejména klimatické namáhání. Jedná se zejména o směsi typu AKM a PA. Dále je používán při provádění membrán a výrobě zálivkových hmot. Odpovídá polymerem modifikovanému asfaltu dle ČSN EN 14023 a předpisům navazujícím.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	90	150	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	75		ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-18	ČSN EN 12593
Koheze-silová duktilita (při 10°C)	J/cm ²	uvést		ČSN EN 13589, 13703
Bod vzplanutí CoC	°C	220		ČSN EN ISO 2592
Zpětné přetvoření při 10°C	%	75		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		5	ČSN EN 1427
- penetrace při 25°C nahoře	mm/10	uvést		ČSN EN 1426
- penetrace při 25°C dole	mm/10	uvést		ČSN EN 1426
Odolnost proti stárnutí				ČSN EN 12607-1
- změna hmotnosti	% hm.		0,5	
- nárůst bodu měknutí KK	°C		10	ČSN EN 1427
- pokles bodu měknutí KK	°C	uvést		ČSN EN 1427
- zpětné přetvoření při 10°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování: max. 180°C

Skladovací teplota max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je používán jako výchozí produkt při výrobě polymerem modifikovaných pojiv pro širokou oblast využití. Lze jej zpracovat s většinou běžně dostupných asfaltů a získat homogenní směs. S ohledem na širokou paletu nabízených standardních asfaltů je však nutné ověřit předpokládanou recepturu kontrolními laboratorními zkouškami.

SMĚS:

Poměr míchání s jinými asfalty: zpravidla 20% hm STYRELF 115/2 AP ve směsi

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	70	100	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	78	85	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-30	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Duktilita při 25°C	cm	50		DIN 52013
Rozpustnost	% hm.	99,5		ČSN EN 12592
Zpětné přetvoření při 25°C	%	50		ČSN EN 13398

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách nebo v pevném stavu v silikonovaných papírových krabicích s víkem na paletách. Hmotnost kartonu ca 30 kg, hmotnost palety ca 1 100 kg.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování ve směsích s asfaltem: max. 180°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je homogenní asfalt modifikovaný elastomerem s vysokou skladovací stabilitou. Vyznačuje se vysokou elasticitou a je používán zejména při provádění membrán a výrobě zálivkových hmot. S tímto pojivem lze vyrobit směsi se stabilní skladovatelností.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	90	130	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65	70	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Duktilita při 25°C	cm	50		DIN 52013
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1000	1100	ČSN EN ISO 3838
Zpětné přetvoření při 25°C	%	80		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce				ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C		2,0	ČSN EN 1427

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách. Balení v pevném stavu je možné.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování: max. 170 – 180°C

Skladovací teplota max. 170°C

OBLAST POUŽITÍ:

Výrobek je homogenní asfalt modifikovaný elastomerem s vysokou skladovací stabilitou. Vyznačuje se vysokou elasticitou a efektivní odolností proti chemickým rozmrazovacím prostředkům. Byl speciálně vyvinut pro výrobu asfaltových směsí používaných při výstavbě letištních ploch.

VLASTNOSTI VÝROBKU A TOLERANCE

Parametr	Jedn.	Oblast		Zkušební metoda
		min	max	
Penetrace při 25°C	mm/10	90	130	ČSN EN 1426
Bod měknutí KK	°C	65	70	ČSN EN 1427
Bod lámavosti dle Fraasse	°C		-20	ČSN EN 12593
Bod vzplanutí CoC	°C	250		ČSN EN ISO 2592
Duktilita při 25°C	cm	50		DIN 52013
Rozpustnost	% hm.	99,5		ČSN EN 12592
Objemová hmotnost při 25°C	kg/m ³	1010	1030	ČSN EN ISO 3838
Zpětné přetvoření při 25°C	%	80		ČSN EN 13398
Skladovací stabilita v tubičce			2,0	ČSN EN 13399
- rozdíl bodů měknutí	°C			ČSN EN 1427

ZPŮSOB DODÁVKY

Výrobek je dodáván v horkém stavu v silničních cisternách. Balení v pevném stavu je možné.

POZNÁMKY:

Teploty pro zpracování: max. 170 – 180°C

Skladovací teplota max. 170°C



TOTAL

TOTAL Česká republika s.r.o.
Pobřežní 3
CZ – 186 00 PRAHA 8

Telefon: 00420 224 890 511
Fax: 00420 224 890 560

**Zákaznický
a technický servis:**

Telefon: 00420 224 890 514
00420 224 890 551
Fax: 00420 224 890 560

www.total.cz

