

Styrelf® RC Series XL

Les liants **Styrelf®** sont des bitumes modifiés par des polymères élastomères selon un procédé de réticulation qui leur confère des propriétés exceptionnelles en termes de stabilité au stockage, cohésion, capacité d'allongement et résistance au vieillissement.

Dans une approche d'économie circulaire **3RC**, afin de **Réduire** la consommation de matériaux vierges non renouvelables, les liants **Styrelf® RC « XL »** sont spécifiquement écoconçus pour le **Réutilisation** d'enrobé en permettant d'incorporer des taux de fraisats à partir de 40%*, contribuant ainsi à **Restaurer** les propriétés fonctionnelles de la route.

*En fonction des exigences techniques relatives au liant recomposé et celles de l'enrobé recyclé

Propriétés		METHODE	Styrelf®			
			40 RC XL PMB 25/55-80	60 RC XL PMB 45/80-80	80 RC XL PMB 65/105-80	100 RC XL PMB 75/130-80
Penetrabilité à 25 °C	(^{1/10} mm)	EN 1426	25 - 55	45 - 80	65 - 105	75 - 130
Point de ramollissement (TBA)	(°C)	EN 1427	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80
Point éclair	(°C)	EN ISO 2592	≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 250
Retour élastique à 25°C	%	NF EN 13398	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95
Essai de traction (10°C, 100 mm/min) Cohesion à 400% d'élongation	(J/cm ²)	EN 13587	≥ 3 (10°C)	≥ 3 (10°C)	≥ 3 (10°C)	≥ 5 (5°C)
Stabilité au stockage (3 j / 180°C)		NF EN 13399				
Différence TBA	°C	NF EN 1427	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Résistance au vieillissement (RTFOT)		NF EN 12607-1				
Pénétrabilité restante	%	NF EN 1426	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Augmentation de TBA	°C	NF EN 1427	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Variation de masse	%	NF EN 12607-1	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
Autres caractéristiques						
Point de fragilité FRAASS	°C	EN 12593	≤ -15	≤ -18	≤ -18	≤ -20
Intervalle de plasticité	°C		≥ 85	≥ 85	≥ 85	≥ 85

Version: 2025-02

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.

Propriétés		METHODE	Styrelf®			
			40 RC XL PMB 25/55-80	60 RC XL PMB 45/80-80	80 RC XL PMB 65/105-80	100 RC XL PMB 75/130-80
Densité à 25°C		NF EN 15326	1,01 - 1,04	1,01 - 1,04	1,01 - 1,04	1,01 - 1,04
Densité à la température d'enrobage			0,937 - 0,965	0,920 - 0,950	0,920 - 0,950	0,920 - 0,950
Température limite de pompabilité	°C		150	145	140	135
Tmax en cas de stockage prolongé (> 5 jours)	°C		155	155	150	145
Température d'enrobage	°C		175 - 185	175 - 185	175 - 185	170 - 180

Les liants **Styrelf® RC** sont disponibles à la demande en version :

- ECO²** Liant tiède prêt-à-l'emploi, permettant une réduction des températures d'application l'ordre de 40°C
- AP** Liant dopé dans la masse par un dope d'adhésivité
- TR** Liant additivé permettant une manipulation plus aisée dans les installations industrielles via l'abaissement de la viscosité du produit.

Styrelf® est une marque enregistrée de **TotalEnergies**.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2025-02

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.