

Styrelf® RC Series L

Les liants **Styrelf®** sont des bitumes modifiés par des polymères élastomères selon un procédé de réticulation qui leur confère des propriétés exceptionnelles en termes de stabilité au stockage, cohésion, capacité d'allongement et résistance au vieillissement.

Dans une approche d'économie circulaire **3RC**, afin de **Réduire** la consommation de matériaux vierges non renouvelables, les liants **Styrelf® RC « L »** sont spécifiquement écoconçus pour le **Réutilisation** d'enrobé en permettant d'incorporer des taux de fraisats à partir de 30%*, contribuant ainsi à **Restaurer** les propriétés fonctionnelles de la route.

**En fonction des exigences techniques relatives au liant recomposé et celles de l'enrobé recyclé*

Propriétés		METHODE	Styrelf®		
			120 RC L PMB 90/150-70	160 RC L PMB 120/200-65	250 RC L PMB 200/300-60
Penetrabilité à 25 °C	(^{1/10} mm)	EN 1426	90 - 150	120 - 200	200 - 300
Point de ramollissement (TBA)	(°C)	EN 1427	≥ 70	≥ 65	≥ 60
Point éclair	(°C)	EN ISO 2592	≥ 250	≥ 250	≥ 250
Retour élastique à 25°C	%	NF EN 13398	≥ 85	≥ 85	≥ 85
Essai de traction (5°C, 100 mm/min) Cohesion à 400% d'élongation	(J/cm ²)	EN 13587	≥ 3 (5°C)	≥ 3 (5°C)	≥ 3 (5°C)
Stabilité au stockage (3 j / 180°C)		NF EN 13399			
Différence TBA	°C	NF EN 1427	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Résistance au vieillissement (RTFOT)		NF EN 12607-1			
Pénétrabilité restante	%	NF EN 1426	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Augmentation de TBA	°C	NF EN 1427	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Variation de masse	%	NF EN 12607-1	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
Autres caractéristiques					
Point de fragilité FRAASS	°C	EN 12593	≤ -22	≤ -22	≤ -22
Intervalle de plasticité	°C		≥ 85	≥ 85	≥ 82

Version: 2024-12

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.

Autres caractéristiques		METHODE	Styrelf®		
			120 RC L PMB 90/150-70	160 RC L PMB 120/200-65	250 RC L PMB 200/300-60
Densité à 25°C		NF EN 15326	1,01 - 1,04	1,01 - 1,04	1,01 - 1,04
Densité à la température d'enrobage			0,920 - 0,950	0,920 - 0,950	0,920 - 0,950
Température limite de pompabilité	°C		125	120	110
Tmax en cas de stockage prolongé (> 5 jours)	°C		145	135	125
Température d'enrobage	°C		160 - 180	160 - 170	150 - 160

Les liants **Styrelf® RC** sont disponibles à la demande en version :

ECO² Liant tiède prêt-à-l'emploi, permettant une réduction des températures d'application l'ordre de 40°C

AP Liant dopé dans la masse par un dope d'adhésivité

TR Liant additivé permettant une manipulation plus aisée dans les installations industrielles via l'abaissement de la viscosité du produit.

Styrelf® est une marque enregistrée de **TotalEnergies**.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2024-12

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.