

Bitume pour application routière

Caractéristiques retenues dans l'Annexe de la Norme Européenne EN12591

CARACTERISTIQUES		METHODE	Azalt®				
			20/30	35/50	50/70	70/100	160/220
Pénétrabilité à 25 °C	(^{1/10} mm)	EN 1426	20-30	35-50	50-70	70-100	160-220
Température Bille-Anneau (TBA)	(°C)	EN 1427	55-63	50-58	46-54	43-51	35-43
Point d'éclair Cleveland	(°C)	EN ISO 2592	≥240	≥240	≥230	≥230	≥220
Solubilité à 25°C	(%)	EN 12592	≥99,0	≥99,0	≥99,0	≥99,0	≥99,0
Après vieillissement RTFOT		EN 12607-1					
Variation de masse	(%)		≤0,5	≤0,5	≤0,5	≤0,8	≤1,0
Augmentation de TBA	(°C)	EN 1427	≤8	≤8	≤9	≤9	≤11
Pénétrabilité restante	(%)	EN 1426	≥55	≥53	≥50	≥46	≥37
DENSITES ET TEMPERATURES D'UTILISATION							
Densité relative à 25°C*		EN 15326	1,045	1,030	1,025	1,020	1,010
Densité relative à la Température d'enrobage**			0,954	0,945	0,943	0,942	0,934
Température d'enrobage	(°C)		160-170	150-160	145-155	140-150	130-140
Température de Stockage	(°C)		155-165	145-155	140-150	135-145	125-135
Température de Stockage prolongé (>7 jours)	(°C)		135-145	125-135	120-130	115-125	105-115
Température de compactage	(°C)		115-140	110-135	105-130	100-125	95-120

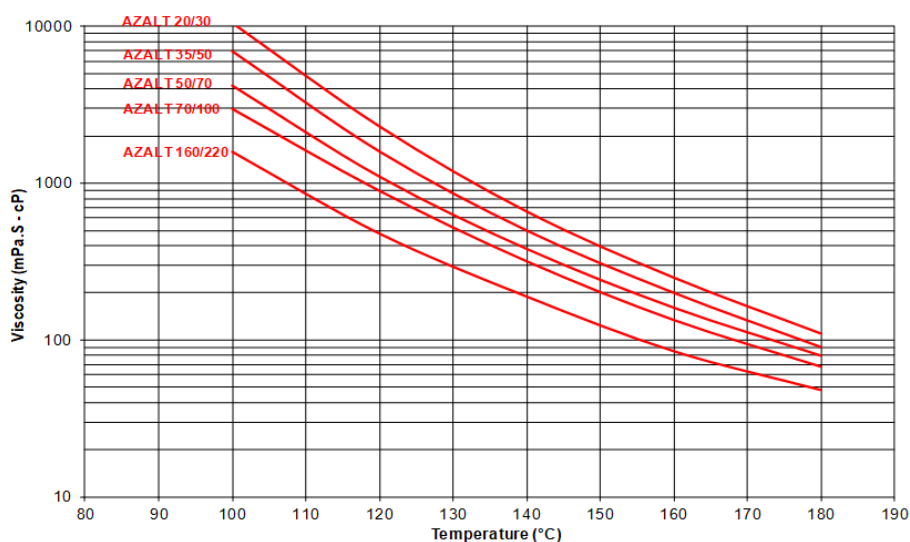
*valeurs typiques

**valeurs calculées

Version: 2022-01

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.

VISCOSITE DES LIANTS Azalt® EN FONCTION DE LA TEMPERATURE



CONDITIONNEMENT: Vrac pour expédition par camion-citerne

Les liants **Azalt®** sont disponibles à la demande en version :

Azalt® AP Liant dopé dans la masse par un dope d'adhésivité.

Azalt® ECO² Liant tiède prêt-à-l'emploi, permettant une réduction des températures d'application de l'ordre de 40°C. Les bitumes **Azalt® ECO²** bénéficient du label Ecosolutions de TotalEnergies (<https://ecosolutions.totalenergies.com/fr>)

CARACTERISTIQUES		Azalt® ECO ²				
		20/30	35/50	50/70	70/100	160/220
Température d'enrobage	(°C)	130-140	120-130	115-125	110-120	100-110
Température de Stockage	(°C)	155-165	145-155	140-150	135-145	125-135
Température de Stockage prolongé (>7 jours)	(°C)	135-145	125-135	120-130	115-125	105-115
Température de compactage	(°C)	85-110	80-105	75-100	70-95	65-90

IMPACT ENVIRONNEMENTAL :

Les avantages liés à l'abaissement de température en utilisant de l'**Azalt® ECO²** :

- réduction des consommations énergétiques en centrale (de l'ordre de 35 % pour le grade 35/50),
- amélioration du confort de travail des compagnons à la mise en place (absence de fumées et réduction de la température ressentie) et
- amélioration de l'empreinte environnementale (réduction des émissions de gaz à effet de serre de l'ordre de 30 % pour le grade 35/50).

Azalt® est une marque enregistrée de TotalEnergies.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet:

<https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2022-01

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.