

Industrie sucrière

Lubrifiants
industriels de hautes
performances

Garantir la sécurité
alimentaire pour optimiser
la productivité



TotalEnergies



Sommaire

- Les avantages offerts par TotalEnergies Lubrifiants LubAnac & LubInsight
- Vos défis, nos solutions
- Gammes de produits par équipement
- Les 5 bonnes raisons de choisir TotalEnergies Lubrifiants

Nevastane

AVEC PLUS DE 80 ANS D'EXPÉRIENCE,

Nos équipes s'engagent à vos côtés pour vous aider à tirer le meilleur profit de vos équipements pour une fiabilité optimale, notamment pendant les récoltes.

**PRENEZ VOS
PERFORMANCES
INDUSTRIELLES
EN MAIN.**



Les avantages offerts par TotalEnergies Lubrifiants



**NEVASTANE A ÉTÉ DÉVELOPPÉ POUR RÉPONDRE
AUX EXIGENCES DE SÉCURITÉ DES PRINCIPAUX
ACTEURS DE L'AGRO-ALIMENTAIRE**

**STANDARDS INDUSTRIELS DE RÉFÉRENCE GARANTISSANT LA QUALITÉ,
L'HYGIÈNE ET LA TRAÇABILITÉ, NOS CERTIFICATIONS NSF SONT :**

- NSF H1: Formules enregistrées aptes aux contacts alimentaires accidentels.
- NSF ISO 21469 : Sites de production certifiés. Toute la production est donc soigneusement contrôlée et audité pour vous garantir les plus hauts niveaux de sécurité :
 - Contrôle des formulations.
 - Tests des produits.
 - Traçabilité et vérifications.
 - Audit annuel indépendant de nos usines et de nos produits.



Nevastane garantit également :



TotalEnergies Lubrifiants, l'accompagnement en plus !

Assistance technique

Présents dans plus de **160 pays**, nos experts sont toujours à vos côtés pour vous aider :



Audits sur site.



Rationalisation, approche TCO.



Formations sur site.



Identification des points critiques de lubrification (approche HACCP).



Recommandation et optimisations de produits, bonnes pratiques d'utilisation et de stockage.

LubInsight maintenance planner un logiciel de maintenance optimisé pour vos lubrifiants

Sur la base de l'expertise de nos ingénieurs, **LubInsight maintenance planner** vous permet :



D'être plus efficaces et de générer des économies de maintenance.



De maîtriser le pilotage de la qualité et de la sécurité par la gestion documentaire et le contrôle des points critiques.



De contrôler vos analyses et paramètres des lubrifiants avec un seul outil.

LubAnac

Grâce à **LubAnac Indus**, notre solution préventive et corrective d'analyses d'huiles, vous :



Réduisez vos coûts d'exploitation.



Optimisez les intervalles de vidange et **prolongez** la durée de vie de vos machines.



Anticipez et planifiez les opérations de maintenance pour les **réaliser** au meilleur moment.



Améliorez la fiabilité et les performances de vos équipements.



Une offre complète avec des produits spécifiques de haute performance pour l'industrie du sucre, disponible dans le monde entier.

La gamme Nevastane respecte et dépasse les exigences les plus strictes en matière de sécurité alimentaire et offre de hautes performances dans des conditions extrêmes.

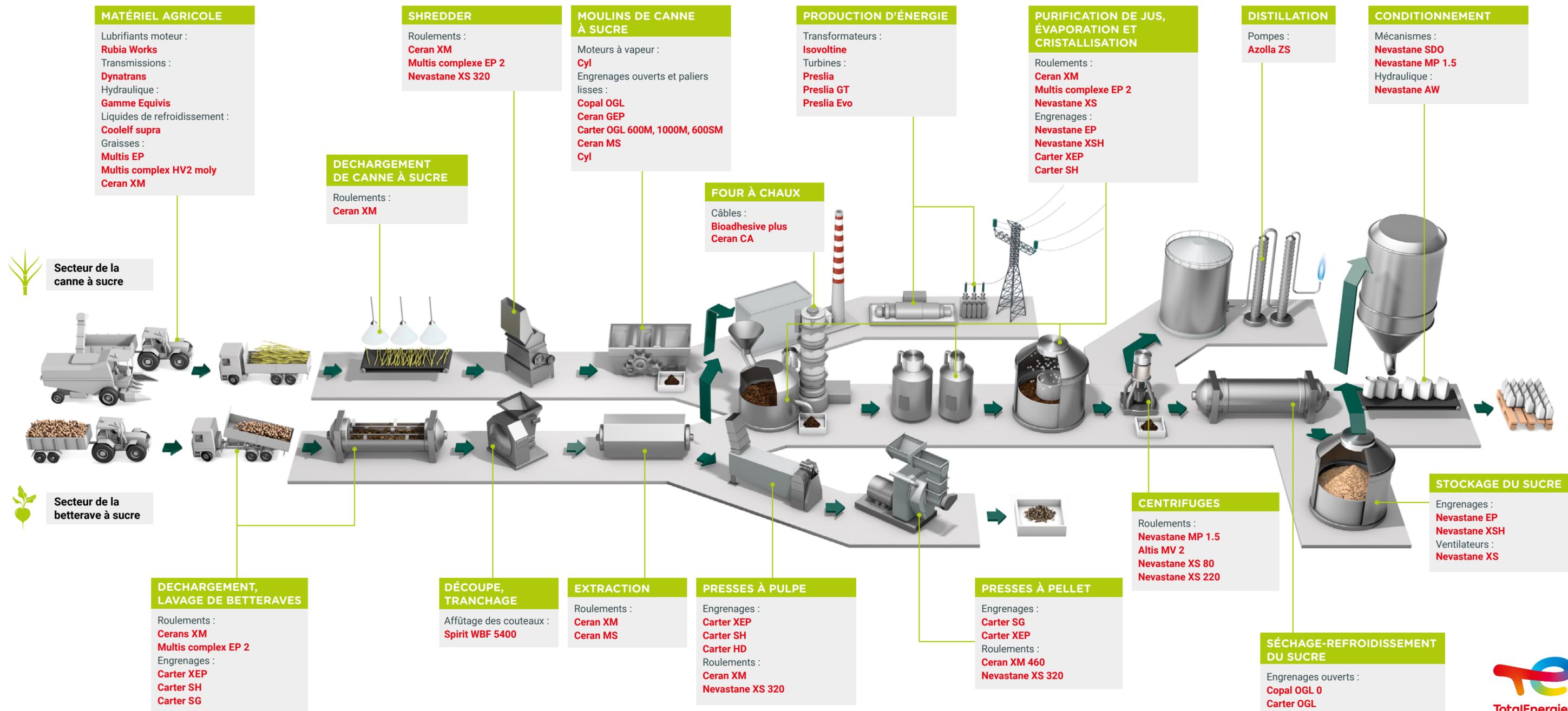


Vos défis

- Garantir que votre matériel est fiable et toujours disponible, en particulier pendant la récolte.
- Utiliser des lubrifiants de pointe pour **allonger la durée de vie du matériel** et réduire les pannes.
- Maximiser la **sécurité alimentaire** en suivant les bonnes pratiques **HACCP** et en utilisant des produits NSF H1.
- Trouver un **partenaire expérimenté** qui vous accompagnera tout au long du processus.

Nos solutions

- **Efficace dans toutes vos applications de transformation alimentaire**, la gamme Nevastane protège votre matériel quelles que soient les conditions (températures extrêmes, charges élevées, exposition à l'eau et aux aliments).
- Une gamme complète de lubrifiants certifiés **NSF H1** aptes aux contacts alimentaires fortuits.
- Un réseau mondial de filiales vous assurant un **support technique de proximité**, et une **chaîne logistique** garantissant une disponibilité des produits dans le monde entier.





Systèmes hydrauliques

Huiles hydrauliques (HM)



- **Azolla ZS** : Huile minérale possédant une excellente stabilité thermique associée à une résistance à l'oxydation exceptionnelle afin de protéger vos équipements contre la corrosion et l'usure.
- **Nevastane AW** : Huile hydraulique blanche, certifiée NSF H1.

Huiles hydrauliques (HV)

- **Equivis ZS** : Huile minérale pour extérieurs. Excellente stabilité thermique qui permet de prolonger les intervalles de vidange.
- **Nevastane SH** : Huile synthétique PAO à indice de viscosité élevé. Augmente la durée de vie de vos équipements, certifiée NSF H1.

Huiles pour engrenages

Huiles minérales



- **Carter XEP** : Huile minérale de qualité supérieure qui offre la meilleure protection possible contre le micropitting et la corrosion, même dans des conditions extrêmes.
- **Nevastane EP** : Huile semi-synthétique pour engrenages adaptée à de nombreuses applications. Garantit une protection supérieure en cas de charges élevées, certifiée NSF H1.

Huiles synthétiques

- **Carter SG** : Huile synthétique (PAG) de hautes performances. Niveau élevé de lubrification grâce au très faible coefficient de frottement.
- **Carter SH** : Huile synthétique (PAO) offrant une excellente protection contre le micropitting.
- **Nevastane XSH** : Huile synthétique (PAO) adaptée à une large gamme de températures. Très efficace en cas de charges élevées, certifiée NSF H1.

Solutions pour paliers et roulements

Huiles



- **Nevastane EP** : Huile semi-synthétique adaptée à une large gamme d'applications. Garantit une protection supérieure en cas de charges élevées, certifiée NSF H1.
- **Nevastane XSH** : Huile synthétique (PAO) adaptée à une large gamme de températures. Très efficace en cas de charges élevées, certifiée NSF H1.

Graisses spéciales

- **Nevastane XS** : Graisse multifonction de hautes performances, alliant une excellente stabilité (même avec de grandes quantités d'eau) et une très bonne résistance en cas de charges élevées certifiée NSF H1.
- **Multis complex EP2** : Graisse multifonction de hautes performances, résistante aux pressions extrêmes. Adaptée à une large gamme de températures afin d'améliorer la durée de vie des roulements.

Graisses pour moteurs électriques et ventilateurs

Graisses EP multifonction (lithium/calcium)



- **Multis EP2** : Graisse multiusage adaptée à une large gamme d'applications. Offre une bonne protection contre l'usure et la corrosion, tout en garantissant une haute performance même en présence d'eau.
- **Multis complex S2A** : Graisse multiusage, à haute résistance au cisaillement, adaptée à une large gamme de températures. Augmente la durée de vie des paliers et roulements.

Graisse polyurée

- **Altis EM2** : Graisse de hautes performances parfaitement adaptée aux applications à grande vitesse, comme les moteurs électriques, les ventilateurs, etc.

Graisse à base de sulfonate de calcium complexe

- **Nevastane XM100** : Graisse multifonction qui offre une protection supérieure contre la corrosion et une forte résistance aux charges élevées, certifiée NSF H1.

Huiles pour turbines



Huiles pour turbines à vapeur, à gaz, à cycle combiné et hydrauliques

- **Preslia** : Huile minérale offrant une excellente résistance à l'oxydation. Améliore les performances des équipements.

- **Preslia GT** : Huile minérale hydrocraquée qui offre une résistance élevée à l'oxydation. Bonnes propriétés anti-usure et résistance aux pressions extrêmes. Vidanges moins fréquentes.
- **Preslia EVO** : Huile minérale hydrocraquée à bonne stabilité thermique. Empêche le vernissage et la formation de résidus.



Un acteur majeur

Nos sites de production, notre chaîne logistique et notre présence commerciale dans plus de 160 pays nous permettent de livrer une gamme complète de lubrifiants en réponse à tous vos besoins.

Support et partenariat

Grâce à notre implantation locale, nous nous engageons à vos côtés pour optimiser votre productivité et réduire vos coûts de maintenance.

Références et OEM

TotalEnergies travaille avec les constructeurs et équipementiers pour créer des produits de haute technologie, assurant une performance et une protection optimales de vos machines.



Innovation et Recherche

TotalEnergies Lubrifiants investit dans les technologies de pointe pour trouver, dans ses propres centres de recherche, les matières premières vous apportant toujours plus d'économies d'énergie.

Qualité et environnement

Les certifications ISO 9001 et 14001 de TotalEnergies Lubrifiants garantissent un engagement à long terme dans ce domaine. Dès la phase initiale de création d'un nouveau produit, nos équipes R&D cherchent à développer des formulations minimisant les risques de toxicité et d'impact environnemental.

CONTACT FRANCE



✉ rm.lubrifiants-industrie@totalenergies.com

CONTACT HORS FRANCE

✉ ms.industry@totalenergies.com

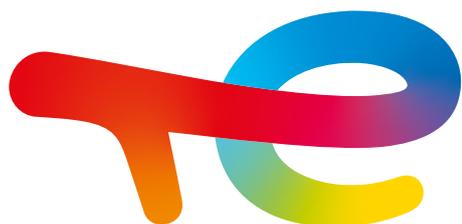


lubricants.totalenergies.com



TotalEnergies Industry Solutions

Les fiches de sécurité sont consultables sur ms-sds.totalenergies.com



TotalEnergies