

# Los beneficios que ofrece TotalEnergies Lubrificants



**NEVASTANE FUE DESARROLLADO PARA CUMPLIR CON LOS REQUISITOS DE SEGURIDAD DE LOS PRINCIPALES ACTORES DE LA AGROINDUSTRIA**

ESTÁNDARES LÍDERES EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA EN CUANTO A CALIDAD, HIGIENE Y TRAZABILIDAD, NUESTRAS CERTIFICACIONES NSF SON:

- NSF H1: Fórmulas registradas posibles en contacto incidental con alimentos
- NSF ISO 21469: Fábricas certificadas. Por lo tanto, toda la producción se supervisa y audita cuidadosamente para garantizar los más altos niveles de seguridad:

- Revisión de fórmulas.
- Trazabilidad y verificaciones.
- Auditoría independiente anual de nuestras instalaciones y productos.



Nevastane también garantiza:



## Lubricantes TotalEnergies, idándote ese apoyo extra!

### Asistencia técnica

Presentes en más de **160 países**, nuestros expertos están siempre a su lado listos para apoyarle:

- Auditorías in situ.
- Identificación de los puntos críticos de lubricación (HACCP).
- Racionalización, Enfoque de TCO.
- Recomendaciones de productos, optimizaciones, mejores prácticas de uso y almacenamiento.
- Formación in situ.

### LubInsight maintenance planner

Software de mantenimiento optimizado para sus lubricantes

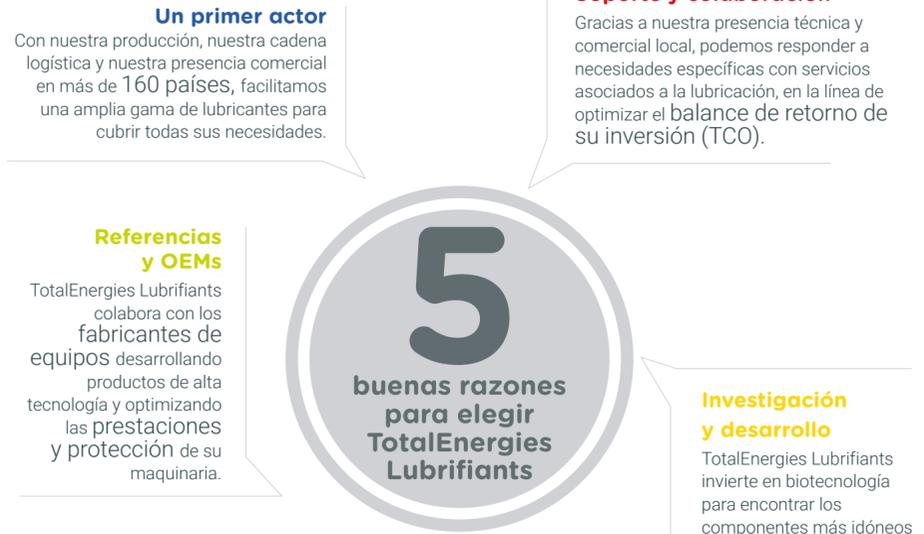
Basado en la experiencia de nuestros ingenieros, LubInsight maintenance planner le permite

- Aumentar la eficiencia y ahorro de sus operaciones de mantenimiento
- Garantizar la calidad y la seguridad a través de la gestión de la documentación y el seguimiento de los puntos.
- Supervise el análisis y los parámetros de su lubricante con una sola herramienta.

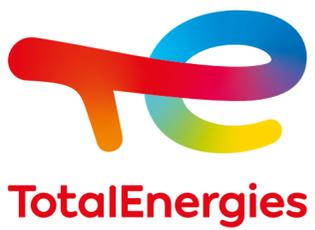
### LubAnac

Con LubAnac Indus, nuestra solución de análisis de aceite preventivo y correctivo, puede:

- Mejorar la confiabilidad y Rendimiento de su equipo.
- Reducir Sus costos operativos
- Optimizar los intervalos de cambio y prolongue la vida útil de sus máquinas
- Anticipar y planificar el mantenimiento operaciones para realizarlas en el mejor momento.



**Calidad y Medio ambiente**  
La certificación ISO 9001 de TotalEnergies Lubrificants garantiza un compromiso a largo plazo con la calidad. A partir de las etapas iniciales de diseño, nuestros equipos de I+D buscan desarrollar productos con menores riesgos de toxicidad, fáciles de eliminar y reciclar, y con el menor impacto medioambiental.



[rm.es-lubricantes-industria@totalenergies.com](mailto:rm.es-lubricantes-industria@totalenergies.com) TotalEnergies Industry Solutions  
[ms.metalworking@totalenergies.com](mailto:ms.metalworking@totalenergies.com)  
 Hojas de datos de seguridad disponibles en: [ms-sds.totalenergies.com](https://ms-sds.totalenergies.com)



## Industria panadera

Lubricantes industriales de alto rendimiento

Garantizar la inocuidad de los alimentos para maximizar la productividad



# Nevastane

## CON MÁS DE 80 AÑOS DE EXPERIENCIA,

Nuestros equipos se comprometen a ayudarle a sacar más partido a su equipo para obtener una fiabilidad óptima

## MAXIMICE SU RENDIMIENTO INDUSTRIAL





## Sus retos

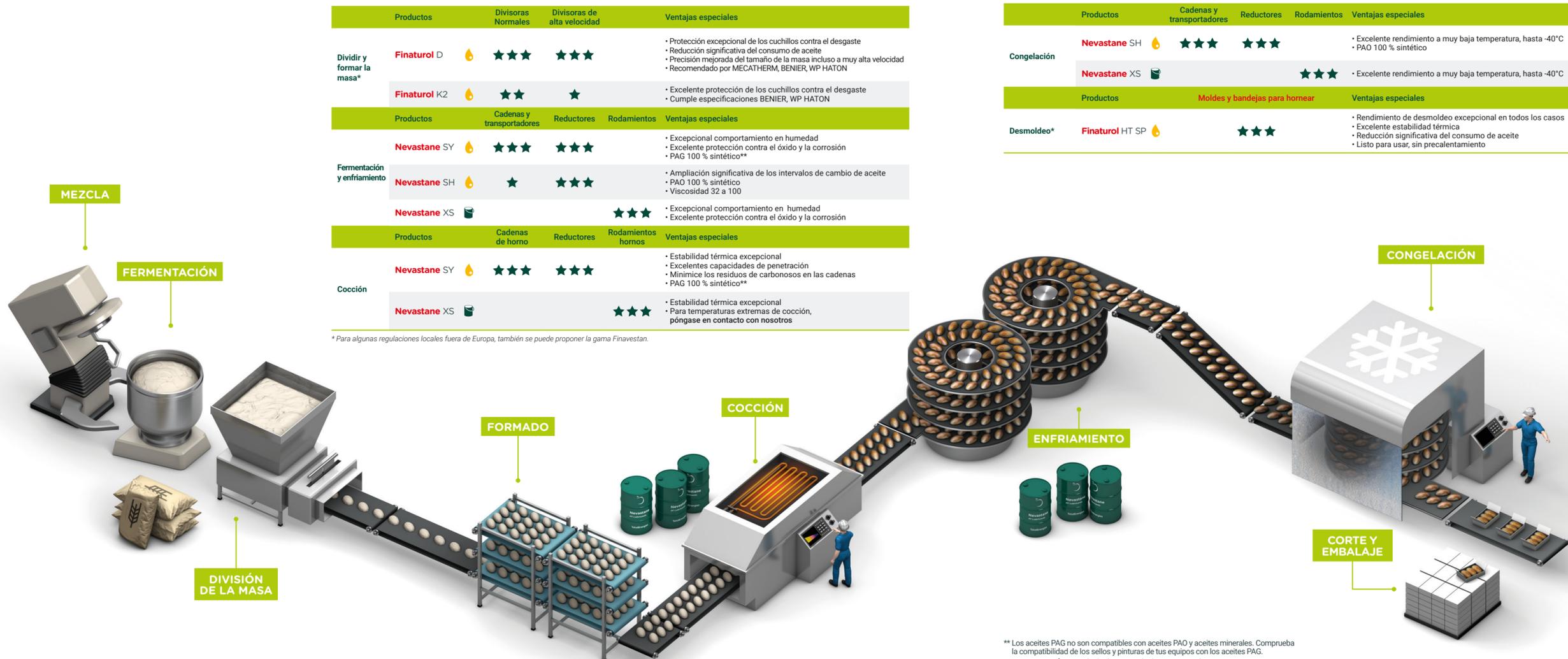
- **Garantizar que su equipo** es fiable y siempre está disponible.
- Utilice lubricantes de última generación para **prolongar la vida útil** del equipo y reducir las paradas.
- **Maximice** la seguridad alimentaria siguiendo las mejores prácticas de HACCP y utilizando productos NSF H1.
- Encuentre un **socio experimentado** que lo acompañe durante todo el proceso.

## Nuestras soluciones

- **Eficiente en todas las aplicaciones de procesamiento de alimentos**, las gamas Nevastane y Finaturol protegen su equipo sin importar cuán severas sean las condiciones (temperaturas extremas, cargas pesadas, exposición al agua y a los alimentos).
- Una gama completa de lubricantes registrados **NSF H1 y NSF 3H** adaptados a todas las aplicaciones de la industria alimentaria.
- **Red internacional** de filiales que garantiza el **soporte técnico local** y una sólida cadena de suministro que maximiza la disponibilidad de los productos en todo el mundo.

Una oferta completa con productos de alto rendimiento para todas las aplicaciones en la industria panadera.

Las gamas Nevastane y Finaturol han sido desarrolladas para cumplir y superar los más altos requisitos de seguridad alimentaria.



\* Para algunas regulaciones locales fuera de Europa, también se puede proponer la gama Finavestan.

\*\* Los aceites PAG no son compatibles con aceites PAO y aceites minerales. Compruebe la compatibilidad de los sellos y pinturas de tus equipos con los aceites PAG.

• Rendimiento: Óptimo: ★★★★★ • Alto: ★★★★ • Estándar: ★

• Producto: Lubricante: / Grasa:

## Nevastane H1 Lubricants

Los lubricantes Nevastane garantizan:



Nevastane es una excelente gama de lubricantes H1 que cubre todas las aplicaciones de procesamiento de alimentos. Por favor, pregunte por el catálogo completo de Nevastane.

## Finaturol

Lubricantes NSF 3H/ Aceites vegetales

Finaturol aceites vegetales desmoldeantes que garantizan:



Productos	Base	Aplicaciones
<b>Finaturol K2</b>	Aceite de colza	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente protección de los cuchillos contra el desgaste</li> <li>• Especificaciones BENIER, WP HATON</li> </ul>
<b>Finaturol D</b>	Aceite de girasol alto oleico	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aplicaciones para altas temperaturas y muy estable</li> <li>• Protección excepcional de los cuchillos contra el desgaste</li> <li>• Reducción significativa del consumo de aceite</li> <li>• Precisión mejorada del tamaño de la masa incluso a muy alta velocidad</li> <li>• Especificaciones MECATHERM, BENIER, WP HATON</li> </ul>
<b>Finaturol HT SP</b>	Aceite de girasol con desmoldeante	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cera natural con propiedades antipegajosas - bueno para desmoldar en todos los casos</li> <li>• Rendimiento de desmoldeo excepcional en todos los casos</li> <li>• Excelente estabilidad térmica</li> <li>• Reducción significativa del consumo de aceite</li> <li>• Listo para usar, sin precalentamiento</li> </ul>

## Recomendación

Le aconsejamos que se ponga en contacto con nosotros para elegir el producto adecuado a su entorno operativo y a su normativa local

Las panaderías industriales de hoy en día deben operar sus plantas con la máxima eficiencia, produciendo una amplia variedad de productos mientras cumplen con los crecientes estándares de calidad y seguridad. Esto requiere líneas de horneado muy flexibles que estén expuestas a las siguientes condiciones extremas de campo:

- presencia de **polvo y residuos** de cocción,
- **alta temperatura** en hornos,
- **altos niveles de humedad** durante la fermentación,
- **temperatura muy baja** en túneles de congelación.

Le ayudamos a alcanzar sus objetivos de producción al tiempo que maximizamos la seguridad alimentaria, con nuestros lubricantes Nevastane H1 para contacto incidental. Nuestros productos están especialmente formulados para sus aplicaciones y cumplen con los requisitos de los principales fabricantes de equipos.

Además, para las operaciones de división y desmoldeo de la masa que implican un contacto directo del lubricante con la masa, recomendamos nuestros desmoldeantes vegetales **Finaturol**, desarrollados de acuerdo con normativas específicas y clasificados como 3H por NSF.

