

## Styrelf® Extreme

Les liants **Styrelf®** sont des bitumes modifiés par des polymères élastomères selon un procédé de réticulation qui leur confère des propriétés exceptionnelles en termes de stabilité au stockage, cohésion, capacité d'allongement et résistance au vieillissement.

Les liants **Styrelf® Extreme** sont des liants fortement modifiés particulièrement indiqués pour la fabrication d'enrobés à chaud pour les couches de roulement devant supporter des charges de trafic et des sollicitations thermiques très importantes.

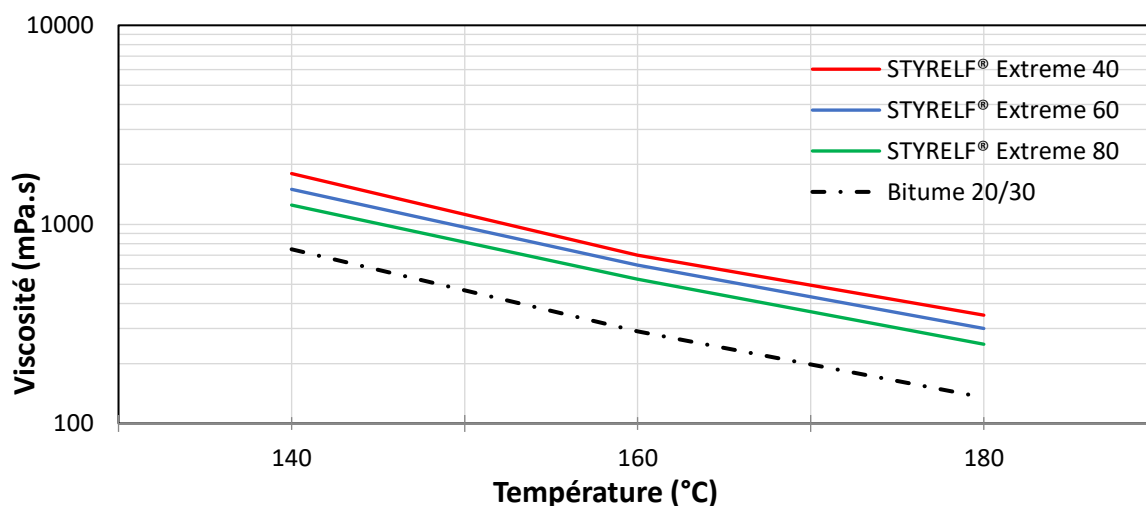
Propriétés		METHODE	Styrelf® Extreme 40 PMB 25/55- 65	Styrelf® Extreme 60 PMB 45/80-65	Styrelf® Extreme 80 PMB 40/100-65
Penetrabilité à 25 °C	( <sup>1/10</sup> mm)	EN 1426	30 – 50	50 – 70	55 – 80
Point de ramollissement (TBA)	(°C)	EN 1427	≥ 65	≥ 65	≥ 48
Point éclair	(°C)	EN ISO 2592	≥ 220	≥ 220	≥ 220
Retour élastique à 25°C	%	NF EN 13398	≥ 80	≥ 80	≥ 50
Essai de traction (10°C, 100 mm/min) Cohesion à 400% of élongation	(J/cm <sup>2</sup> )	EN 13 587 EN 13703	≥ 10	≥ 8	≥ 3
<b>Stabilité au stockage (3 j/180°C)</b>		<b>NF EN 13399</b>			
Différence TBA	°C	NF EN 1427	≤ 3	≤ 3	≤ 3
<b>Résistance au vieillissement (RTFOT)</b>		<b>NF EN 12607-1</b>			
Pénétrabilité restante	%	NF EN 1426	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Augmentation de TBA	°C	NF EN 1427	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Variation de masse	%	NF EN 12607-1	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3
<b>Autres caractéristiques</b>					
Point de fragilité FRAASS	°C	EN 12593	≤ -12	≤ -15	≤ -18
Intervalle de plasticité	°C		≥ 80	≥ 80	≥ 80

Version: 2021-11

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.

Autres caractéristiques		METHODE	Styrelf® Extreme 40 PMB 25/55-65	Styrelf® Extreme 60 PMB 45/80-65	Styrelf® Extreme 80 PMB 40/100-65
Densité à 25°C		NF EN 15326	1,01 – 1,04	1,01 – 1,04	1,01 – 1,04
Densité à la température d'enrobage			0,937-0,965	0,933 - 0,950	0,922 - 0,948
Température limite de pompabilité	°C		150	145	125
Tmax en cas de stockage prolongé (> 5 jours)	°C		≥ 155	≥ 150	≥ 140
Température d'enrobage	°C		175 – 185	170 – 180	165 – 175

Viscosité des liants **Styrelf® Extreme** en fonction de la température  
(courbe typique)



Les liants **Styrelf® Extreme** sont disponibles à la demande en version :

**ECO<sup>2</sup>** Liant tiède prêt-à-l'emploi, permettant une réduction des températures d'application l'ordre de 40°C

**AP** Liant dopé dans la masse par un dope d'adhésivité

**TR** Liant additivé permettant une manipulation plus aisée dans les installations industrielles via l'abaissement de la viscosité du produit.

**Styrelf®** est une marque enregistrée de **TotalEnergies**.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2021-11

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.