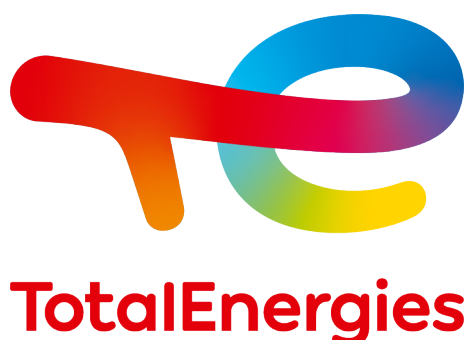




Nevastane

H1 nagy teljesítményű kenőanyagok

Megbízhatóság és biztonság
az élelmiszeripar minden
területén



Nevastane

TÖBB MINT 80 ÉVNYI TAPASZTALATRA

alapozva fejlesztettük ki a Nevastane termékcsaládot az élelmiszer- és italgyártás legfontosabb biztonsági és teljesítményproblémáinak kezelésére.

**TARTSA KÉZBEN
IPARI TELJESÍT-
MÉNYÉT.**



Nonfood Compounds
Program Listed
ISO 21469 Certified

Nevastane

Kenőzsírok

TERMÉK	FELHASZNÁLÁS	EGYEDI ELŐNYÖK	SÚRFÓANYAG	NL-GI-OSZTÁLY	BO VISZKOZITÁS*	ÜZEMI HŐMÉR-SÉKLET-TARTOMÁNY	SPECIFIKÁCIÓK		
							REGISZTRÁCIÓ	ISO 6743-9	DIN 51502
Nevastane MP 1,5	<ul style="list-style-type: none"> Extrém nyomásálló, többcélú kenőzsír csapágyakhoz az élelmiszer-feldolgozó ágazatban. Pelletáló gépekben is használható. 	<ul style="list-style-type: none"> Védelem a vízzel való érintkezés következtében fellépő korrózióval szemben. Kiterjesztett berendezés-élettartam. Nedves környezetben hatékony. 	Kalcium komplex	1,5	150	-20 °C és +150 °C között	NSF H1 ISO 21469 Kóser Halal	L-XBDIB 1/2	KP1/2N-20
Nevastane XMF 00	<ul style="list-style-type: none"> Extrém nyomásálló, többcélú és jól tapadó kenőzsír. 			00				L-XBDFA00	K00N-20
Nevastane XMF 0	<ul style="list-style-type: none"> Nagy és közepes fordulaton működő csapágyakhoz az élelmiszer-feldolgozó iparban. 	<ul style="list-style-type: none"> Jó tapadás a fémfelületeken. Kiváló korrózióvédelmet és vízállóságot biztosít. 	Alumínium komplex	0	120	-20 °C és +150 °C között	NSF H1 ISO 21469 Kóser Halal	L-XBDFAO	K0N-20
Nevastane XMF 1	<ul style="list-style-type: none"> Görgős és csúszócsepágyakhoz. 			1				L-FXBDFB1	KP1N-20
Nevastane XMF 2	<ul style="list-style-type: none"> Görgős és csúszócsepágyakhoz. Kupakzáró gépek. 			2				L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane 2 PLUS	<ul style="list-style-type: none"> Extrém nyomásálló, többcélú és nagyon jól tapadó kenőzsír. Nagy tapadóképességet igénylő élelmiszer-feldolgozóipari felhasználásra. Görgős és csúszócsepágyak – nagy és közepes fordulaton. Kupakzáró gépek. 	<ul style="list-style-type: none"> Kiváló tapadás. Kiváló korrózióvédelmet és vízállóságot biztosít. 	Alumínium komplex	2	150	-20 °C és +150 °C között	NSF H1 ISO 21469 Kóser Halal	L-XBFHB2	OGP2R-20
Nevastane HD2T	<ul style="list-style-type: none"> Extrém nyomásálló, többcélú ragadós kenőzsír vízzel való érintkezés mellett történő élelmiszer-feldolgozáshoz. Terhelt csapágyakhoz, palackozó és kupakzáró gépekhez. 	<ul style="list-style-type: none"> PTFE-adalékanyagokat tartalmaz. Kivételes tapadás a fémfelületeken. Kiváló ellenállás víz által történő kimosással szemben. Kiváló kopás elleni védelem. Alacsony súrlódási együttható. 	Alumínium komplex	2	150	-20 °C és +150 °C között	NSF H1 ISO 21469 Kóser Halal	L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane XM 100	<ul style="list-style-type: none"> Élelmiszer- és tápipar. Kenés zord körülmények között. Különösen jó alacsony hőmérsékleteken való pumpálhatóságra – Nevastane XM 100. 	<ul style="list-style-type: none"> Hosszú használati idő. Vízállóság. Többcélú kenőzsír. Nagy teherbíró képesség. Fogyasztáscsökkenés. Kimagasló korrózióálló jellemzők. 	Kalcium Szulfonát komplex	2	100	-25 °C és +180 °C között	NSF H1 ISO 21469 Kóser Halal	L-XBFIB 2	KP2R-25
Nevastane XM 460	<ul style="list-style-type: none"> Pelletáló gépekhez javasolt – Nevastane XM 460. 		Kalcium Szulfonát komplex	1-5	460	-25 °C és +180 °C között	NSF H1 ISO 21469 Kóser Halal	L-XBFIB 2	KP2R-25
Nevastane XS 80	<ul style="list-style-type: none"> Extrém nyomásálló, nagyon nagy teljesítményű szintetikus kenőzsír nagy sebességű és nagyon alacsony hőmérsékletű alkalmazásokhoz az élelmiszer-feldolgozó ágazatban. 				80	-55 °C és +150 °C között		L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
Nevastane XS 220	<ul style="list-style-type: none"> Különösen jó alacsony hőmérsékletekhez/fagyasztó alagutakhoz – Nevastane XS 80. Nagy terhelésű és ütéseknek kitétt csapágyakhoz – Nevastane XS 220. 	<ul style="list-style-type: none"> Szintetikus. Nagyon alacsony hőmérséklet. Kiváló vízállóság. Hosszú használati idő. Alacsonyabb energiafogyasztás. 	Kalcium Szulfonát komplex	1,5	220	-40 °C és +180 °C között	NSF H1 ISO 21469 Kóser Halal	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
Nevastane XS 320	<ul style="list-style-type: none"> Különösen jó pelletáló gépekhez – Nevastane XS 320. 				320			L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
Statermic NR	<ul style="list-style-type: none"> Speciális fluorvegyület-alapú kenőzsír nagy hőmérsékletekhez, ellenáll az erős savaknak, halogénezett vegyületeknek, alkoholoknak, oxidánsoknak és a sugárzásnak. 	<ul style="list-style-type: none"> Még a savaknak, halogénezett alkoholoknak, oxidánsoknak és sugárzásnak kitétt alkatrészeknek is védelmet biztosít. NSF H1. 	Fluor	2	375	-25 °C és +250 °C között	NSF H1 ISO 21469 Kóser Halal	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

* Az alapolaj jellemző kinematikus viszkozitása 40 °C hőmérsékleten, mm²/s

Az Ön előtt álló kihívások

- **Élelmiszer-biztonság:** ismerje meg a HACCP legjobb gyakorlatait, az NSF H1 termékeket, a nyomonkövethetőséget.
- **Berendezések megbízhatósága és tartóssága:** fokozza a termelési szinteket a szigorúbb fizikai és kémiai korlátok ellenére.
- **Kiseb olajfogyasztás:** hosszabb lecsapolási időközök.
- **Ellátásbiztonság:** világszerte elérhető termékek.

Olaj

TERMÉK	TÍPUS	FELHASZNÁLÁS	EGYEDI ELŐNYÖK	ISO VG	SPECIFIKÁCIÓK
Nevastane AW	Fehér ásványi	<ul style="list-style-type: none">• Hidraulikarendszerek.• Levegő kenése légvezetékben.	<ul style="list-style-type: none">• Kiváló kopásállóság és korrózióvédelem.• Megnövelt berendezés-élettartam.• Ásványi folyadékokkal keverhető.	22 és 68 között	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • Kóser • Halal
Nevastane SH	Szintetikus (PAO)	<ul style="list-style-type: none">• Levegőkompreszor.• Vákuumszivattyúk.• Hidraulikarendszerek, különösen az alacsony hőmérsékleten üzemelők.	<ul style="list-style-type: none">• Széles hőmérséklet-tartomány.• Kiváló berendezésvédelem.• Olajlecsapolási időközök meghosszabbítása.• Magas viszkozitási index.	32 és 100 között	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • Kóser • Halal
Nevastane EP	Félszintetikus	<ul style="list-style-type: none">• Fogaskerekek.• Csúszó- és görgőcsapágyak.• Szállítószalagok és láncok.	<ul style="list-style-type: none">• Kimagasló védelem nagy terheléssel szemben.• Széles körű felhasználásra alkalmas.	100 és 1000 között	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kóser • Halal
Nevastane XSH	Szintetikus (PAO)	<ul style="list-style-type: none">• Fogaskerekek.• Csúszó- és görgőcsapágyak.• Szállítószalagok és láncok.• Csúsztatópályák.	<ul style="list-style-type: none">• Széles hőmérséklet-tartomány.• Indítás alacsony hőmérsékleten.• Kiváló berendezésvédelem.• Olajlecsapolási időközök meghosszabbítása.• Nagy terhelés.	150 és 460 között	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kóser • Halal
Nevastane SY	Szintetikus (PAG)	<ul style="list-style-type: none">• Magas hőmérsékletű kemenceláncok.• Palackozó berendezés.• Csigakerékajtás.	<ul style="list-style-type: none">• Kiváló hőstabilitás.• Nagy terhelés.• Olajlecsapolási időközök meghosszabbítása.• Kimagasló jellemzők extrém nyomás mellett.	220 és 460 között	NSF H1 • Kóser ISO 12925-1CKD
Nevastane CHAN OIL XT	Szintetikus (észterek)	<ul style="list-style-type: none">• Szállítószalagok.• Kemenceláncok.• Magas hőmérsékleteken működő mechanizmusok.	<ul style="list-style-type: none">• Nagyon jó hőstabilitás.• Alacsony illékonyosság.• Nagy kenési teljesítmény.• Kiváló tapadás.	220	NSF H1 • Kóser • Halal

Speciális Nevastane termékek

TERMÉK	TÍPUS	FELHASZNÁLÁS	EGYEDI ELŐNYÖK	ISO VG	SPECIFIKÁCIÓK
Nevastane SDO	Cukoroldó olaj	<ul style="list-style-type: none">• Feloldja a termelésben és a csomagolóterületeken használt berendezésekben lerakódott cukrot.• Tömény és hígított formában is használható.	<ul style="list-style-type: none">• Kiváló a gépkatrészek lerakódott cukor feloldására.• Szennyeződések eltávolítására alkalmas.• Karbantartási költségek és leállítások csökkentése.		NSF H1
Nevastane ANTIFREEZE	MPG-alapú fagyálló	<ul style="list-style-type: none">• Hűtőkörök, beleértve az italok, fagyaltok és fagyasztott élelmiszerek feldolgozását.	<ul style="list-style-type: none">• Ötvözetek és fémek védelme a korrózióval szemben.		NSF HT1
Nevastane HTF	Fehér ásványi	<ul style="list-style-type: none">• Zárt körök.• Gyártási folyamatok széles köre az agrár-élelmiszeriparban: vízfűrdők, autoklávok, reaktorok, kemencék, prések és öntőformák.	<ul style="list-style-type: none">• Folyamat-hőmérséklet < +310 °C (+330 °C a filmben).	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC Kóser • Halal

Permetezhető termékek

TERMÉK	SZÍNCSONOMAG	FELHASZNÁLÁS
Nevastane LUBE SPRAY	●	Többcéltű kenőanyag a mindennapi kenéshez
Nevastane GREASE SPRAY	●	Kiváló tapadás a fémfelületekhez
Nevastane XS 220 SPRAY	●	Többcéltű kenőzsír mindenféle alkalmazásra zord körülmények között
Nevastane PTFE GREASE SPRAY	●	Mozgó alkatrészek hosszan tartó kenése erős nyírás és vibráció esetén
Nevastane CHAIN OIL SPRAY	●	Jó behatolóképeség a kisméretű mechanizmusokban (láncok, szállítószalagok)
Nevastane SILICONE SPRAY	●	Szilikon védőbevonat létrehozása
Nevastane PENETRATING OIL SPRAY	●	Többcéltű folyadék a beragadt mechanizmusok kilazításához zord körülmények között
Nevastane DEGREASER SPRAY	●	Többcéltű tisztító/zsírtalanító



Az általunk kínált megoldások

- **NSF H1** besorolású termékek, allergén- és GMO-mentes minősítésű termékek, ISO 21469 tanúsítvánnyal rendelkező üzemek, halal és kóser tanúsítványok.
- **Szintetikus termékek teljes választéka**, PAO, PAG, észter, kimagasló teljesítményű kalcium-, szulfonát-komplex és PTFE-kenőzsírok.
- **Globális hálózat** több mint 120 taggal és helyi raktárakkal. Műszaki szakértőink minden országban a rendelkezésére állnak a HACCP-megközelítés és megvalósítás támogatásában.
- **TCO-megközelítés:** termékracionalizálás, igazoltan kimagasló teljesítményű prémium termékek.

Élelmiszerekkel érintkező speciális termékekhez való felhasználásra

Folyamatolajok

TERMÉK	JELLEG	FELHASZNÁLÁS	EGYEDI ELŐNYÖK	VISZKOZITÁS*	SPECIFIKÁCIÓK
Finavestan A 50 B				7,5	
Finavestan A 80 B				15	Kóser Halal
Finavestan A 100 B				23	Az olajok használhatósága az egyes országokban érvényes
Finavestan A 180 B	Orvosi minőségű fehéróraj	• A következő iparágak számára fejlesztve: - műanyagok: lágyítószer PS-hez és más polimerekhez, minden élelmiszerrel érintkező csomagoláshoz. - gyógyszeripar: hordozóanyag.	• Nagyon nagy tisztaság. • Szagtalan, íztelen, színtelen. • Nem tartalmaz ként vagy aro-más szénhidrogéneket.	29	jogszabályoktól függ
Finavestan A 210 B				40	• Európai gyógyszerkönyv • USA gyógyszerkönyv
Finavestan A 360 B				70	USA FDA: 21 CFR 178.3620
Finavestan A 520 B				100	• (a), fehér ásványi olaj

Hűtőkompresszor-olaj

Lunaria SH	Szintetikus PAO	• Hűtőkompresszorok NH ₃ /ammóniával.	• Párolgási hőmérséklet > -50 °C.	46 68	NSF H1 • Kóser ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York
----------------------	-----------------	--	-----------------------------------	----------	--

Vákuumszivattyú-olajok

PV SH 100	Félszintetikus	• Dugattyús és rotációs vákuumszivattyú. • Savak és korrozív gázok kiszívása.	• Élelmiszerekkel való esetleges érintkezésre alkalmas.	100	Kóser • Halal ISO 6743-3 DVD NSF H1
---------------------	----------------	--	---	-----	---

Mechanikus tömítés

Barrier FLUID 5	Biológiai eredetű és biológiailag lebomló szintetikus szénhidrogén folyadék	• Mechanikus tömítések kenése.	• Kisebb belső súrlódást és hatékonyabb hőelvezetést biztosít. • Korlátozza a lerakódások képződését magas hőmérsékleteken, és meghosszabbítja a mechanikus tömítések élettartamát. • Az élelmiszerparban használt mechanikus tömítésekhez. • Kémiaileg semleges és kompatibilis a folyamatok során használt folyadékokkal. • Kompatibilis a hagyományos tömítésekkel, festékekkel és bevonatokkal.		
---------------------------	---	--------------------------------	---	--	--

Alumíniumfólia és csomagolóanyag az élelmiszeripar számára

TERMÉK	JELLEG	FELHASZNÁLÁS	EGYEDI ELŐNYÖK	HSE	VISZKOZITÁS*	SPECIFIKÁCIÓK
Martol FMO CF	Alumínium	• Élelmiszercsomagolás.	• NSF 3H észter tartalmaz, élelmiszerekkel közvetlenül érintkezhet.		15 75 235	Kóser Halal 3H
Martol EV 10 CF	Vastartalmú és színesfémek	• Könnyű vágási és sajtolási műveletek. • 0,2 és 0,5 mm közötti vastagságokhoz.	• Szagtalan. • Kiváló borítottság.	Klórmentes Kénmentes	2,2 20 °C-on	ISO-L-MHB INS H1

* Az alapolaj jellemző kinematikus viszkozitása 40 °C hőmérsékleten, mm²/s.

Iparágvezető standardok

a minőségben, biztonságban és nyomonkövethetőségben

Elkötelezettségünk bizonyítására a legszigorúbb irányelvek és előírások mellett

A teljes Nevastane termékcsalád rendelkezik NSF H1 regisztrációval!



Nonfood Compounds Program Listed

- Élelmiszerekkel való esetleges érintkezésre alkalmas.
- A H1 regisztráció FDA 21 CFR 178.3570 minősítést kapott nyersanyagok pontosan meghatározott listáján alapul.

Minden Nevastane termékeket gyártó üzemünk rendelkezik ISO 21469 minősítéssel!



ISO 21469 Certified

- A higiénia, biztonságra és minőségre vonatkozó nemzetközi szabvány, az NSF által végzett éves ellenőrzéssel.
- Napjainkban üzeink kulcsszerepet játszanak termékeink magas minőségének biztosításában.

Ügyfeink igényeinek figyelembe vétele a világ minden részén

A Nevastane a kóser és halal tanúsítványoknak is megfelel!



Üzeink rendszeres ellenőrzésen esnek át, hogy megfeleljenek a kóser „kásrut” (az étkezésre vonatkozó zsidó törvény) és az iszlám halal étkezés előírásainak.

A megbízhatóság és a biztonság szavatolása

A Nevastane fejlesztése során az ellenőrzött vegyületek által biztosított teljesítmény áll a középpontban!



Ezek a kenőanyagok az állati eredetű termékekkel összefüggésben esetlegesen felmerülő veszélyek tekintetében teljesen kockázatmentesek. A Nevastane GMO-mentes, és szándékosan nem alkalmazunk allergéneket termékeink gyártása során.

A kockázatok csökkentése és a kényelmes napi munka biztosítása a raktárakban

A Nevastane speciális csomagolása révén a „H1 kenőanyag” besorolás könnyen felismerhető lesz.



TotalEnergies

A TotalEnergies Lubrificants által kínált előnyök

LubAnac

teljes körű kenőolaj-elemzés, amelynek segítségével felkészülten várhatja és diagnosztizálhatja a berendezések anomáliáit.

A LubAnac-nak köszönhetően:



Alacsonyabbak lesznek a működési költségek.



Felkészülhet és megtervezheti a karbantartási műveleteket a kivitelezésük optimális időzítése érdekében.



Optimalizálhatja a lecsapolási időközöket és meghosszabbíthatja a **berendezések** élettartamát.



Javíthatja a berendezések megbízhatóságát és teljesítményét.



Szakértői támogatás

Helyszíni felmérés:

- A kritikus kenési pont azonosítása (HACCP-megközelítés).
- Termékjavaslat, optimalizálás, kezelési és tárolási szabályok.
- Testre szabott helyszíni képzés, amelynek célja a karbantartó csapattal szemben támasztott elvárásokhoz illeszkedő késletracionalizálás.

LubInsight

karbantartás-tervező

Kenőanyagokhoz használatos karbantartó szoftver optimalizálása.

Mérnökeink szakértelmére alapozva a LubInsight karbantartás-tervező a következőket kínálja Önnek:



Nagyobb hatékonyság és nagyobb megtakarítások a karbantartásmenedzsment terén.



Kenőanyagok paramétereinek és elemzésének felügyelete egyetlen eszközzel.



A minőség- és biztonságmenedzsment támogatása a kenőanyag-dokumentáció és a kritikus pontok kezelése révén.

A LubInsight karbantartástervező segít a HACCP* irányelvek bevezetésében és napi szintű nyomon követésében.

A HACCP 7 elve

A LubInsight karbantartás-tervező által javasolt megoldások

Kockázatelemzés.	<ul style="list-style-type: none">■ A karbantartási terv értékei a helyszínen elérhetőek.■ Adatbevitel a LubInsight karbantartástervezőbe.
Kritikus szabályozási pont (CCP).	<ul style="list-style-type: none">■ A kritikus pontok azonosítása.
A kritikus küszöbértékek meghatározása.	<ul style="list-style-type: none">■ Az NSF H1 kenőanyagok hozzárendelése.■ Kontrollelemzések meghatározása.
Nyomon követő rendszer létrehozása.	<ul style="list-style-type: none">■ Megelőző és állapotfüggő karbantartások kezelése.
Javító intézkedések.	<ul style="list-style-type: none">■ A javító karbantartás kezelése.
Ellenőrzés.	<ul style="list-style-type: none">■ Értékelő kártyák a karbantartáshoz és a kritikus pontokhoz.
Dokumentáció (HACCP-terv).	<ul style="list-style-type: none">■ Dokumentumkezelés.■ Karbantartási előzmények.

* Hazard Analysis Critical Control Points (*A veszélyelemzés kritikus ellenőrzési pontjai)

A piac meghatározó szereplője

Több mint 160 országban építettünk ki gyártási és kereskedelmi tevékenységet és ellátói hálózatot, és a kenőolajok teljes skáláját kínáljuk.

Támogatás és együttműködés

Helyi szintű műszaki jelenlétünknek köszönhetően magas szintű szolgáltatást nyújtunk annak érdekében, hogy optimalizálhassuk az Ön teljes életútköltségét (TCO).

Referenciák és OEM-ek

A TotalEnergies Lubrifiants berendezésgyártókkal, működik együtt csúcstechnológiájú termékek létrehozásában, hogy ezzel támogassa az Ön gépparkjának optimális teljesítményét és termelését.

5

jó érv a
**TotalEnergies
Lubrifiants mellett**

Innováció és kutatás

A TotalEnergies Lubrifiants beruházásokat hajt végre a biotechnológia területén annak érdekében, hogy megtalálja a legalkalmasabb összetevőket, amelyek révén a kutatóközpontjainkban kidolgozott keverékekkel energiahatékonyság érhető el.

Minőség és környezet

A TotalEnergies Lubrifiants ISO 9001 és 14001 tanúsítványai a minőség és a környezet melletti hosszú távú elkötelezettség zálogai. K+F csapataink a kezdeti tervezési fázistól fogva arra törekszenek, hogy olyan termékeket fejlesszenek, amelyek minimalizálják a mérgezőségi kockázatokat és a környezeti lábnyomot.



TotalEnergies



totalenergies.hu



rm.informacio@totalenergies.com

A biztonsági adatlapok elérhetők az totalenergies.hu/biztonsagi-adatlapok webhelyen



TotalEnergies ipari megoldások