

- A -**ATEX
(STREFY ZAGROŻENIA WYBUCEM)**

Strefa 0: przestrzeń, w której atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę z powietrzem substancji palnych w postaci gazów, par, mgieł, występuje stale, często lub przez długie okresy. Na przykład w przypadku cieczy łatwopalnych może to być obszar wokół otworów wylotowych, wewnątrz stałych zbiorników dachowych czy zakrytych pojemników do dekantacji.

Strefa 1: przestrzeń, w której atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę z powietrzem substancji palnych w postaci gazów, par, mgieł, może czasami wystąpić w trakcie normalnego działania. W przypadku cieczy łatwopalnych może to obejmować bezpośrednie sąsiedztwo strefy 0 i punktów przedmuchiwania, urządzeń do odgazowywania w miejscu załadunku ciężarówek itp.

Strefa 2: przestrzeń, w której atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę z powietrzem substancji palnych w postaci gazów, par, mgieł, nie występuje w trakcie normalnego działania, a w przypadku wystąpienia utrzymuje się przez krótki okres. Może to obejmować miejsca wokół stref 0 i 1, w szczególności pompy i sprężarki.

Geometrie i rozmiary tych stref określone są:

- przez normy branżowe, które opierają się z kolei na uznanych międzynarodowo normach, standardach i wytycznych,
- tam, gdzie ma to zastosowanie, przez przepisy lokalne.
- Powyższe strefy muszą być odpowiednio oznakowane; oznakowania muszą też wskazywać obowiązujące środki bezpieczeństwa.

- C -**DODATKOWE CERTYFIKATY**

Są to certyfikaty wydawane przed rozpoczęciem działania, które uzupełniają ogólne zezwolenie na wykonywanie prac i poświadczają, że Firma Użytkownika skutecznie wdrożyła środki bezpieczeństwa związane ze sprzętem i/lub miejscem wykonywania prac – może to być np. certyfikat czyszczenia / odgazowania.

BLOKOWANIE

Blokowanie to uniemożliwienie funkcjonowania urządzeń lub dostarczenia przez nie produktów poprzez oddziaływanie na ich układ sterowania, źródło zasilania lub bezpośrednio na elementy mechaniczne urządzeń (izolacja). Blokowanie polega na założeniu blokady (za pomocą klucza, kłódki lub innego systemu trudnego do obejścia) uniemożliwiającej nieuprawniony ponowny dostęp oraz odpowiednim oznakowaniu.

LOCKOUT/TAGOUT

Lockout / Tagout (z ang. „zablokuj i oznacz”) to procedura obejmująca wszystkie środki, dzięki którym sprzęt (maszyny, obwody, obiekty) jest i może pozostać bezpieczny, tak by:

- sprzęt był bezpieczny, wyłączony, pozbawiony napięcia i/lub odgazowany (izolacja i rozproszenie),
- niemożliwa była niezamierzona lub nieuprawniona zmiana jego stanu (przywrócenie do stanu używalności, przywrócenie energii lub produktu – blokada),
- bezpieczeństwo urządzenia zostało sprawdzone (weryfikacja).

- D -**USUNIĘCIE BLOKADY/OZNACZENIA**

Usunięcie blokady / oznaczenia obejmuje wszystkie działania

umożliwiające przywrócenie wcześniej zablokowanego sprzętu (maszyny, obwodu, obiektu) do stanu roboczego.

ROZPRASZANIE / PRZEDMUCHIWANIE / ODGAZOWYWANIE

Rozpraszenie to usuwanie wszelkich energii potencjalnych i resztkowych i/lub usuwanie materiałów niebezpiecznych (znane również jako przedmuchiwanie lub odgazowywanie w przypadku substancji płynnych).

STRONA ZLECAJĄCA / KIEROWNIK PROJEKTU:

Struktura / funkcja należąca do jednostki zlecającej prace / usługi: zazwyczaj dział utrzymania / nowych robót lub eksploatacji.

Zadanie to można przekazać zewnętrznemu specjalście poprzez zawarcie umowy określającej jego rolę i obowiązki.

- E -**ZAWIESIA**

Elastyczny osprzęt do podnoszenia, zwykle z hakami, pierścieniami itp. na końcach: wykonany z łańcucha, liny, liny stalowej lub materiałów włókienniczych (taśmy)

JEDNOSTKA

Odnosi się do działów lub jednostek zależnych (TotalEnergies), z którymi powiązane są dane obiekty.

FIRMA ZEWNĘTRZNA (FZ lub wykonawca)

Firma, której jednostka powierzyła wykonanie prac / usług, a której pracownicy dokonują operacji w Firmie Użytkownika. Może to dotyczyć regularnych usług w ciągu roku lub operacji jednorazowej.

PODWYKONAWCA

Firma, która wykonuje usługi dla innej Firmy Zewnętrznej (lub wykonawcy) na terenie Firmy Użytkownika.

FIRMA UŻYTKOWNIKA (jednostka)

Jednostka, w której odbywa się operacja (obiekt Total).

ŚRODKI OCHRONY ZBIOROWEJ

Urządzenia, mechanizmy, aparatury lub instalacje, które dzięki swojej konstrukcji (układ i materiały składowe) są w stanie skutecznie chronić personel przed jednym lub większą liczbą zagrożeń zawodowych, a tym samym ograniczać ich skutki. Tego typu środki mogą być wbudowane w sprzęt lub stanowiska pracy, albo występować dodatkowo. Z „ochroną zbiorową” mamy do czynienia wtedy, kiedy środki zapewniają bezpieczeństwo wszystkich pracowników pracujących na terenie zakładu (ryzyko bezpośrednio) oraz bezpieczeństwo innych osób znajdujących się w pobliżu.

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ (ang. *personal protective equipment, PPE*)

Urządzenia lub przyrządy przeznaczone do noszenia (lub ewentualnie trzymania, jak na przykład w przypadku eksplozometru) przez osobę w celu jej indywidualnej ochrony przed jednym lub większą liczbą czynników mogących zagrozić jej zdrowiu i/lub bezpieczeństwu.

PRZESTRZEŃ ZAMKNIĘTA

Częściowo lub całkowicie zamknięta przestrzeń, która nie została zaprojektowana i wykonana z myślą o stałym przebywaniu w niej osób, która nie jest przeznaczona do przebywania w niej osób, ale w której okresowo i tymczasowo mogą przebywać osoby w celu przeprowadzenia prac (inspekcji, konserwacji lub naprawy, konkretnych operacji) i w której atmosfera może stanowić

zagrożenie dla zdrowia osoby lub osób wchodzących do tej przestrzeni.

REALIZATOR

Osoba, która faktycznie wykonuje prace / usługi. Może to być personel Firmy Zewnętrznej lub personel jednego z jej Podwykonawców.

OPERATOR

Struktura należąca do jednostki operacyjnej obsługiwanych obiektów, w ramach której realizowane są dane operacje. Dla celów niniejszego Planu BHP oraz prac/usług, których Plan dotyczy, strona zlecająca może przyjąć rolę operatora:

- w przypadku obiektów w budowie, gdy operator nie rozpoczął jeszcze działalności,
- w przypadku obiektów wyłączonych z eksploatacji (dekontaminacja, demontaż, wyłączenie obiektu na czas prac),
- dla stacji typu CODO lub DODO, lub obiektów klienta, zgodnie z warunkami umowy.

- F -**SDS**

Karta charakterystyki (ang. *Safety Data Sheet*).

- G -**GM**

Podręcznik (ang. *Guide and Manual*)

LPG

Skroplony gaz ziemny wykorzystywany jako paliwo.

- H -**HAZOP (ang. HAZard and OPerability study)**

Metoda identyfikacji zagrożeń i problemów związanych ze zdolnościami operacyjnymi, umożliwiającą przeprowadzenie analizy ryzyka w fazie projektu, w szczególności przed budową nowych obiektów lub modyfikacją obiektów istniejących. Analiza ta umożliwia określenie odpowiednich środków zapobiegawczych i ochronnych w celu wyeliminowania lub maksymalnego ograniczenia zidentyfikowanych zagrożeń.

BHP

Bezpieczeństwo i higiena pracy (ang. *Health, Safety and Environment, HSE*).

- I -**ZAHAMOWANIE**

Wyłączenie mechanicznego, automatycznego systemu, w szczególności systemu bezpieczeństwa.

IZOLACJA

Izolacja polega na przerwaniu dopływu energii, płynów lub produktów do urządzenia (maszyny, obwodu, obiektu).

- L -**DGW**

Dolna granica wybuchowości (lub granica palności; ang. *Lower*

Poufność na poziomie 1. Do użytku wewnętrznego przez TotalEnergies

Explosive Limit, LEL). Stężenie gazu lub pary w powietrzu, powyżej którego mieszanina gazu lub pary z powietrzem może ulec zapłonowi. Wartość ta różni się w zależności od rodzaju gazu / pary.

CIECZE ŁATWOPALNE

Termin „cieczki łatwopalne” odnosi się do produktów przechowywanych w temperaturze powyżej ich temperatury zapłonu lub cieczy o temperaturze zapłonu poniżej 35°C (cieczki klasy I według kodeksu NFPA 30). Typowe produkty w tej kategorii to benzyna, MTBE, ETBE i etanol. Temperatura zapłonu paliwa lotniczego, nafty, oleju napędowego, oleju opałowego, paliwa ciężkiego, bitumów i smarów wynosi 35°C lub więcej i dlatego te produkty nie są cieczkami łatwopalnymi, chyba że są przechowywane w temperaturze powyżej ich temperatury zapłonu. Ciecze łatwopalne nie obejmują produktów skroplonych, takich jak LPG i LNG.

- M -**MASZYNY SZCZEGÓLNIENIE NIEBEZPIECZNE**

Maszyny, która ze względu na swoją moc lub warunki pracy (temperatura, prędkość ruchu lub prędkość obrotowa) są zdolne do spowodowania poważnych obrażeń (trwałej niezdolności do pracy) lub nawet obrażeń śmiertelnych, pomimo stosowania przez pracowników normalnie wymaganych środków ochrony indywidualnej. Zazwyczaj są to:

- mechanizmy, które mogą chwycić, przeciąć, uderzyć, zgnieść lub zmiążyć całe ciało ludzkie lub jego część,
- maszyny, które mogą wyrzucać z siebie płyny lub przedmioty,
- maszyny wytwarzające wysoką temperaturę lub promieniowanie jonizujące.

URZĄDZENIA, KTÓRE MOGĄ BYĆ ŹRÓDŁEM ZAPŁONU

Urządzenia wytwarzające nieosłonięte płomienie lub iskry, o gorących powierzchniach, bez szczególnych rodzajów zabezpieczeń do pracy w atmosferze wybuchowej. Jeżeli ciepło związane z użytkowaniem narzędzia nie może być rozproszone (piłowanie, wiercenie, silniki spalinowe itp.), narzędzie należy uznać za źródło zapłonu, nawet jeżeli nie ma ono napędu elektrycznego lub spalinowego.

URZĄDZENIA SPECJALNIE ZAPROJEKTOWANE DO PRACY W ATMOSFERZE WYBUCHOWEJ

Urządzenia, które spełniają międzynarodowe normy określające rodzaje zabezpieczeń zapewniających ich bezpieczną pracę w atmosferze wybuchowej. Wybór sprzętu zależy od rodzaju zagrożenia (gaz: pył palny, od rodzaju produktu i obszaru, na którym sprzęt będzie używany). W odniesieniu do narzędzi ręcznych, jedynie narzędzia używane w sposób mogący generować iskry (młoty wyburzeniowe, młotki, klucze do pobijania) muszą być wykonane ze stopu nieiskrzącego.

ŚRODEK ZAPOBIEGAWCZY

Środek bezpieczeństwa określony w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia zagrożenia.

ŚRODEK OCHRONNY

Środek bezpieczeństwa określony w celu zmniejszenia dotkliwości zagrożenia. Istnieją środki ochrony zbiorowej i indywidualnej – środki ochrony zbiorowej powinny mieć pierwszeństwo przed środkami ochrony indywidualnej.

MOC

Zarządzanie zmianą (ang. *management of change*).

PROCEDURA OPERACYJNA

Opis serii kroków prowadzących do zakończenia danej operacji.

Procedura operacyjna obejmuje co najmniej: listę zadań do wykonania, wykorzystywany sprzęt, wymagane zasoby ludzkie, zagrożenia generowane przez poszczególne zadania oraz związane z nimi środki zapobiegawcze i ochronne.

- N -**CZYSZCZENIE WYSOKOCIŚNIENIOWE**

Czyszczanie wysokociśnieniowe to technika czyszczenia wykorzystująca wodę (lub inne ciecze), poddaną wcześniej wysokiemu ciśnieniu między innymi do:

- czyszczenia obiektów przemysłowych (zbiorników, cystern, rur, kanałów itp.),
- zdzierania skorodowanych lub zabrudzonych powierzchni,
- usuwania pozostałości i nagromadzeń osadów stałych.

- O -**ODPRAWA PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC
ang. PRE-JOB BRIEFING**

Spotkanie przeprowadzane przez organ wykonawczy przed zatwierdzeniem pozwolenia na pracę, którego celem omówienie jest ze wszystkimi osobami wykonującymi prace procedury operacyjnej, środowiska pracy, ryzyk oraz środków kontroli tego ryzyka. Jest to część jednego spotkania na które składa się także Safety Green Light.

OPERACJA

Zespół prac i/lub usług wykonywanych przez jedną lub więcej firm działających w tym samym celu (remont lub budowa stacji, instalacja lub naprawa zbiornika itp.) w Firmie Użytkownika, niezależnie od tego, czy ma charakter przemysłowy.

OTWARCIE LINII LUB URZĄDZENIA

Operacja polegająca na przerwaniu zamknięcia (zamkniętego pojemnika, rury, innego urządzenia) poprzez rozebranie, przecięcie itp.

- P -**MEWP**

Podest ruchomy (ang. *Mobile Elevating Work Platform*).

OGÓLNE ZEZWOLENIE NA WYKONYWANIE PRAC

Ogólne zezwolenie na wykonywanie prac jest dokumentem, który doprecyzowuje analizę ryzyka przeprowadzoną w Planie BHP (jeśli taki został sporządzony), tuż przed rozpoczęciem pracy, w celu zapewnienia, że środki zapobiegawcze i ochronne są wystarczające, aby zagwarantować bezpieczne wykonanie pracy.

ZEZWOLENIA SZCZEGÓLNE

Zezwolenia szczególne uzupełniają zezwolenie ogólne i uwzględniają szczególne zagrożenia, takich jak praca z czynnikami wysokotemperaturowymi, praca na wysokości itp.

OSOBA KOMPETENTNA

Osoba upoważniona przez swoją firmę lub jednostkę (na podstawie imiennej listy lub pozycji danej osoby w hierarchii) do wykonywania określonego zadania (prowadzenie maszyn, zatwierdzanie planów BHP lub zezwoleń na wykonywanie prac, zapewnienie bezpieczeństwa itp.) dzięki swoim umiejętnościom, doświadczeniu i szkoleniach zakończonych testem.

IRP(L)

Poufność na poziomie 1. Do użytku wewnętrznego przez TotalEnergies

Podest jezdny (lekki) (ang. *Individual Rolling Platform (Light)*).

PLAN BHP

Plan BHP:

- to zestaw środków zapobiegawczych i ochronnych podejmowanych przez Firmę Zewnętrzne pracujące przy tej samej operacji oraz Firmę Użytkownika w celu zapewnienia bezpieczeństwa pracy i zarządzania współdziałaniem, które zostały określone przez wszystkie te firmy po przeprowadzeniu wspólnej wstępnej wizji lokalnej i wspólnej analizy ryzyka,
- to dokument, w którym zapisane są wszystkie te środki,
- sporządzany jest przed rozpoczęciem prac, jest wspólny dla wszystkich firm pracujących przy tej samej operacji.

DPP

Dzienny Plan Zapobiegawczy (ang. *Daily Prevention Plan*).

- R -**RADIOGRAFIA**

Radiografia przemysłowa to nieniszcząca metoda badawcza wykorzystująca emisję promieniowania X lub gamma.

REX

Informacja zwrotna.

- S -**PIASKOWANIE**

Piaskowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna to proces, który polega na wyrzucaniu strumienia materiału ściernego z dużą prędkością za pomocą strumienia powietrza pod ciśnieniem. Jego typowe zastosowania to śrutowanie, wykańczanie powierzchni itp.

PRÓG NATYCHMIASTOWEGO ZAGROŻENIA DLA ŻYCIA LUB ZDROWIA (IDLH)

Próg, po przekroczeniu którego narażenie trwające około 30 minut jest wystarczające do spowodowania śmierci lub nieodwracalnych skutków toksycznych. (W skrócie IDLH, ang. *Immediately Dangerous for Life and Health*).

OBIEKT

Odnosi się do różnych typów zakładów:

- przemysłowych: np. mieszalnie smarów lub innych produktów specjalnych, jednostki przetwarzania i produkcji bitumów, zakłady produkujące ciecze specjalne, zakłady składowania luzem cieczy lub skroplonych węglowodorów, centra napełniania LPG, magazyny produktów pakowanych, inne centra produkcyjne,
- nieprzemysłowych: np. obiekty administracyjne (centrale, biura regionalne itp.), laboratoria, ośrodki badawcze, ośrodki szkoleniowe,
- stacji paliw i tym podobne: np. stacje paliw położone przy drogach, lotniskach (na terenach zarządzanych przez lotniska), zbiornikach morskich i rzecznych, stacje prywatne (przemysł wydobywczy),
- inne obiekty: rurociągi, obiekty dla klientów.

PODWYKONAWCA

Firma, która otrzymuje zamówienie od firmy poziomu 1.

- T -

KSZTAŁTOWANIE NASYPÓW

Dotyczy terenów nachylonych. Jest to część robót ziemnych i określa sposób, w jaki nasyp powinien być wykorzystywany lub wykonany. Zapobiega osuwiskom poprzez eliminację naprężenia gruntu.

PRACE

Wszelkie działania prowadzone przez Firmę Zewnętrzną, niezależnie od tego, czy jest to inspekcja wizualna, zapobiegawcza lub doraźna operacja konserwacyjna, budowa, dekonstrukcja lub operacja środowiskowa.

PRACE W POBLIŻU NIEOSŁONIĘTYCH CZĘŚCI POD NAPIĘCIEM

Prace nie wiążące się z ryzykiem bezpośredniego kontaktu z nieosłoniętymi częściami znajdującymi się pod napięciem lub ryzykiem powstania łuku elektrycznego, ale wykonywane w stosunkowo bliskiej odległości, które wymagają zastosowania specjalnych, odpowiednich środków ochronnych.

PRACE ELEKTRYCZNE

Prace związane z obsługą części nieosłoniętych, które mogą znajdować się pod napięciem (połączenia elektryczne, prace związane z podłączeniem/odłączeniem) lub wymagające takiego fizycznego działania, które może prowadzić do powstania łuku elektrycznego.

PRACE I OPERACJE STWARZAJĄCE RYZYKO

Dotyczy to prac lub zadań wykonywanych przez pracowników Firmy Użytkownika lub Firmy Zewnętrznej, które stwarzają zagrożenie dla mienia, ludzi i środowiska.

ZUMS

Zaburzenia układu mięśniowo-szkieletowego.

WKB

Wspólna kontrola bezpieczeństwa (ang. *joint safety tour*, JST).

- V -**AVT**

Urządzenie sprawdzające brak napięcia (ang. *Absence of Voltage Tester*).

NKB

Niezapowiedziana kontrola bezpieczeństwa (ang. *unannounced safety visit*, USV).

OELV

Dopuszczalna wartość narażenia zawodowego (ang. *occupational exposure limit value*). OELV dla danej substancji chemicznej to stężenie tej substancji w powietrzu, którym osoba może oddychać przez określony czas. Ma ona chronić pracowników przed negatywnymi skutkami zdrowotnymi wynikającymi z narażenia na działanie konkretnych substancji.

Na potrzeby niniejszego Planu BHP należy odnosić się do krótkotrwałych i średniotrwałych OELV, a nie długotrwałych OELV, które obowiązują przez cały okres pracy:

Dopuszczalne wartości krótkotrwałego narażenia (OELV 15-minutowe lub najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe, NDSCh) dotyczą ochrony przed szczytowym narażeniem. Ich średni czas trwania wynosi 15 minut.

Dopuszczalne wartości narażenia przez 8 godzin (OELV 8-godzinne lub najwyższe dopuszczalne stężenie, NDS) dotyczą ochrony pracowników przed długotrwałymi skutkami, mierzonymi lub szacowanymi w ciągu 8-godzinnej zmiany roboczej.

KBK

Kontrola bezpieczeństwa przez kierownika (ang. *managerial safety visit*, MSV).

SKB

Standardowa kontrola bezpieczeństwa (ang. *regular safety visit*, RSV).

KBZP

Kontrola bezpieczeństwa w zakładzie pracy (ang. *worksites safety visit*, WSV).