



Spirit 5000 X è studiato per la lavorazione dei metalli. Micro-emulsione adatta per ghisa, acciai e alluminio.

APPLICAZIONI

Spirit 5000 X è stato ottimizzato per la rettifica e le generiche lavorazioni su ghisa, acciai e alluminio:

	RETTIFICA	FRESATURA	TORNITURA	TAGLIO ALLA SEGA	ALESATURA	FORATURA	FILETTATURA
Ghisa	R	R	R	R	R	R	R
Acciai dolci e mediamente legati	R	R	R	R	R	R	R
Acciai altamente legati e acciai inox	R	R	R	R	P	P	P
Alluminio (Si>7% peso)	R	R	R	R	P	P	P

R = Raccomandato - P = Possibile



VANTAGGI PER IL CLIENTE

- ✓ Gestione di diverse operazioni sui pezzi.
- ✓ Aumento della durata di vita degli utensili che permette riduzione dei costi.
- ✓ Migliore finitura superficiale dei pezzi.
- ✓ Aumento della vita del bagno grazie ad un'ottima resistenza allo sviluppo di batteri e funghi.
- ✓ Protezione efficace dalla corrosione dei pezzi lavorati e delle macchine.
- ✓ È idoneo per un ampiorange di durezza dell'acqua.

IGIENE | SICUREZZA

- Spirit 5000 X è stato formulato con le molecole più sicure sul mercato.
- Spirit 5000 X è un prodotto compatibile con gli operatori in quanto:
 - esente da boro
 - esente da donatori di formaldeide
 - esente biocidi (*) e da ammine secondarie.

(*) in accordo con Biocide Products Regulation (BPR) – Regulation (EU) No 528/2012 – Tipo Prodotto (PT 13): Preservanti per i fluidi utilizzati nella lavorazione o il taglio

DATI TECNICI - Folia G 5000

CARATTERISTICHE	METODI	UNITÀ	VALORI TIPICI
Densità a 15°C	ISO 12185	kg/m ³	1025
pH (emulsione al 5%vol NW20)	DIN 51369	-	9,4
Indice rifrattometrico	-	-	1,4
Minima % utilizzo (NW 20)	ISO 2592	°C	Non si infiamma

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

APPROVAZIONI SPECIFICHE

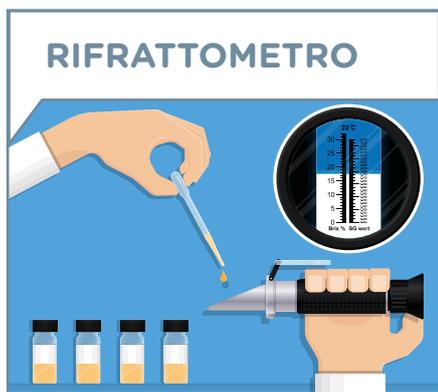


ISO 6743-7:
ISO-L-MAF

RACCOMANDAZIONI DI UTILIZZO

APPLICAZIONE	CONCENTRAZIONE MINIMA	CONCENTRAZIONE MASSIMA
Rettifica	5%	6%
Lavorazioni generiche	5%	9%
Lavorazioni severe	> 9%	???

- Il tempo di vita di una carica può essere aumentato con un corretto controllo:
 - la concentrazione dovrebbe essere controllata ogni giorno con un rifrattometro, non dimenticando di moltiplicare il valore letto per il fattore rifrattometrico.
 - controllare il pH almeno ogni settimana.
- Temperatura di stoccaggio del prodotto puro: +5 / +40°C.
- TotalEnergies propone ai suoi clienti un servizio di controllo del fluido regolare in laboratorio: Soluble Check. Contattate il vostro rappresentante per avere maggiori informazioni.



Chiara lettura visiva



TotalEnergies

TotalEnergies Lubrifiants
Industria
12-11-2021
Spirit 5000 X

298/5000

Questo lubrificante utilizzato secondo le nostre raccomandazioni e per l'applicazione a cui è destinato non presenta alcun rischio particolare.
Una scheda di dati di sicurezza in conformità con la legislazione in vigore nella CE è disponibile su www.quick-fds.com e presso il vostro rappresentante di vendita.

