

Los beneficios ofrecidos por TotalEnergies Lubricantes

LubAnac

Le proporciona una amplia gama de análisis de lubricantes, que le permite prever y diagnosticar anomalías en sus equipos. Esta solución es tanto preventiva como predictiva.

Gracias a LubAnac, puede:

- Reducir los costes de operación.
- Anticipar y planificar las operaciones de mantenimiento para llevarlas a cabo en el mejor momento.
- Optimizar los intervalos de cambio y ampliar la vida útil de sus equipos.
- Mejorar la fiabilidad y el rendimiento de sus equipos.



Nuestro soporte de expertos

Auditoría in situ:

- Identificación de los puntos críticos de lubricación (enfoque HACCP)
- Reglas de recomendación, optimización, manipulación y almacenamiento del producto.
- Racionalización de su stock para cumplir las expectativas del equipo de mantenimiento

LubInsight maintenance planner

Software de mantenimiento optimizado para sus lubricantes.

Desarrollado a partir de la experiencia de nuestros ingenieros, LubInsight le ofrece

- Aumentar la eficiencia y el ahorro de su gestión de mantenimiento.
- Controlar los parámetros y análisis del lubricante con una sola herramienta.
- Asegurar su gestión de calidad y seguridad a través de la gestión de documentación de lubricantes y puntos críticos.

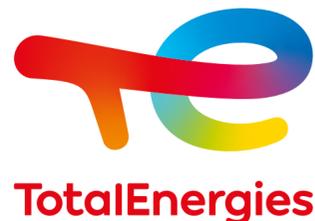
LubInsight le ayudará a implementar y controlar su política HACCP* día tras día.

Los 7 principios de HACCP

Las soluciones ofrecidas por LubInsight maintenance planner

Análisis de riesgos.	<ul style="list-style-type: none"> Lectura del plan de mantenimiento in situ. Introducción de datos en LubInsight maintenance planner.
Control Punto Crítico (CCP).	<ul style="list-style-type: none"> Identificación de los puntos críticos.
Definición de los umbrales críticos.	<ul style="list-style-type: none"> Asignación de los lubricantes NSF H1. Definición de los análisis de control.
Establecimiento de un sistema de vigilancia.	<ul style="list-style-type: none"> Gestión del mantenimiento preventivo y condicional
Medidas correctivas.	<ul style="list-style-type: none"> Gestión del mantenimiento correctivo
Verificación.	<ul style="list-style-type: none"> Cuadro de mando para mantenimiento y puntos críticos
Documentation (HACCP plan).	<ul style="list-style-type: none"> Gestión de documentos. Historial de mantenimiento.

*Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control



TotalEnergies



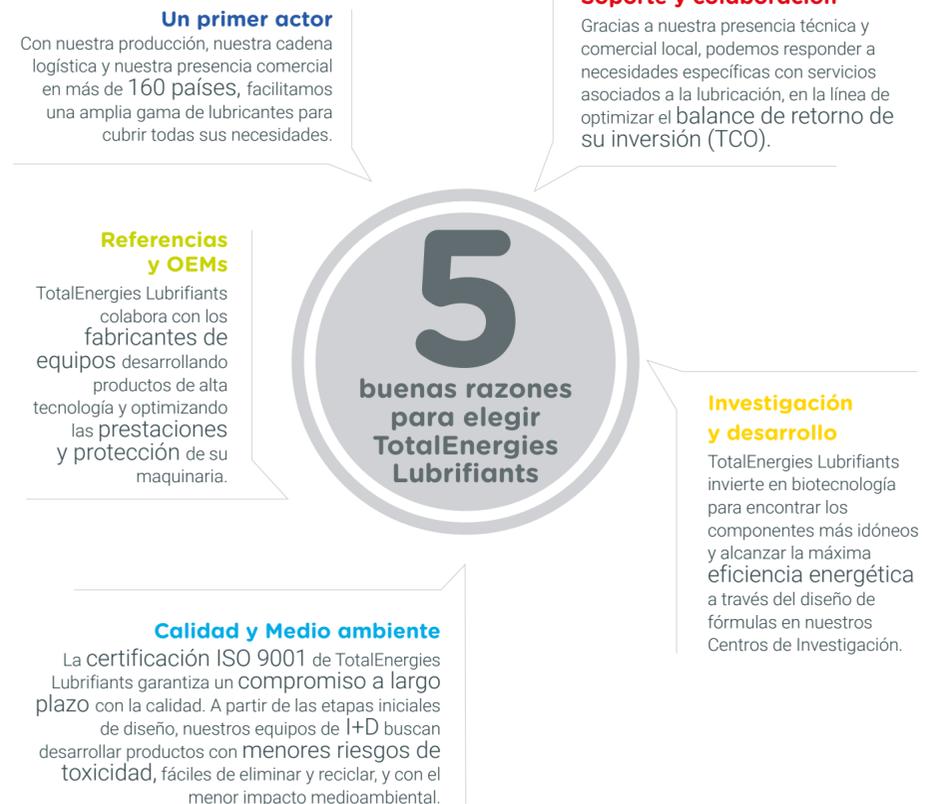
rm.es-lubricantes-industria@totalenergies.com

✉ rm.es-lubricantes-industria@totalenergies.com

Hojas de datos de seguridad disponibles en: ms-sds.totalenergies.com



TotalEnergies Industry Solutions



Nevastane Lubricantes H1 de alto rendimiento

Fiabilidad y seguridad para todas las industrias alimentarias



Nevastane

CON MÁS DE 80 AÑOS DE EXPERIENCIA,

La gama Nevastane ha sido desarrollada para apoyar a la industria de alimentos y bebidas en su demanda de máxima seguridad.

CUENTE CON NUESTRA EXPERIENCIA



Nevastane

Grasas

PRODUCTO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	ESPESANTE	GRADO NLGI	VISCOSIDAD ACEITE BASE*	RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACIÓN	ESPECIFICACIONES		
							REGISTRO	ISO 6743-9	DIN 51502
Nevastane MP 1.5	• Grasa de extrema presión, multifunción para rodamientos en la Industria Alimentaria. • Apta para prensas de granulación.	• Protección contra la corrosión en presencia de agua. • Aumenta la vida útil de los equipos. • Eficaz en ambientes húmedos.	Calcio complejo	1.5	150	-20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDIB 1/2	KP1/2N-20
Nevastane XMF 00				00				L-XBDFAO0	K00N-20
Nevastane XMF 0	• Grasa adhesiva de extrema presión multiusos. • Adecuado para rodamientos de alta a media velocidad en la Industria Alimentaria	• Buena adhesividad en superficies metálicas. • Proporciona excelente protección a la corrosión y resistencia al agua.	Aluminio complejo	0	120	-20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDFAO	K0N-20
Nevastane XMF 1	• Maquinas engastadoras.			1				L-FXBDFB1	KP1N-20
Nevastane XMF 2				2				L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane 2 PLUS	• Grasa adhesiva de extrema presión multiusos. • Adecuado para aplicaciones de procesamiento de alimentos donde se requiere alta adhesividad. • Rodamientos planos y de rodillos – alta y media velocidad. • Máquinas engastadoras.	• Excelente adhesividad. • Proporciona excelente resistencia a la corrosión y resistencia al agua.	Aluminio complejo	2	150	-20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFBH2	OGP2R-20
Nevastane HD2T	• Grasa viscosa multiusos de extrema presión para procesamiento de alimentos en presencia de agua. • Adecuado para rodamientos cargados, maquinas de embotellado y engaste.	• Contiene aditivos PTFE. • Adhesividad excepcional en las superficies metálicas. • Excelente resistencia al lavado con agua. • Excelente protección anti desgaste. • Bajo coeficiente de fricción.	Aluminio complejo	2	150	-20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane XM 100	• Alimentos y pienso animal. • Lubricación bajo condiciones severas. • Especifico para bombeo a bajas temperaturas - Nevastane XM 100. • Recomendado para prensas de peleizado - Nevastane XM 460.	• Larga vida útil. • Resistencia al agua. • 100% grasa multiusos. • Gran capacidad de altas cargas. • Reducción del consumo. • Propiedades superiores de anti corrosión.	Sulfonato de calcio complejo	2	100	-25°C a 180°C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFB2	KP2R-25
Nevastane XM 460				1-5	460	-25°C a 180°C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFB2	KP2R-25
Nevastane XS 80					80	-55°C a +150°C		L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
Nevastane XS 220	• Grasa sintética extrema presión de muy altas prestaciones para aplicaciones de alta velocidad o temperaturas muy bajas en la industria alimentaria. • Rodamientos a bajas temperaturas. Turbinas de horno - Nevastane XS 80. • Rodamientos sometidos a cargas y choques - Nevastane XS 220. • Especifico para granuladoras - Nevastane XS 320.	• Sintético. • Muy baja temperatura. • Excelente resistencia al agua. • Larga vida de servicio. • Reduce el consumo de energía.	Sulfonato de calcio complejo	1.5	220	-40°C a +180°C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
Nevastane XS 320					320			L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
Statermic NR	• Grasa especial a base de compuestos de fluorados para altas temperaturas, resistente a ácidos fuertes, compuestos halogenados, alcoholes, oxidantes y radiaciones	• Protección de piezas lubricadas incluso en presencia de ácidos, alcoholes halogenados, oxidantes o en presencia de radiación. • NSF H1.	Fluorada	2	375	-25°C a +250°C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

* Viscosidad cinemática media del aceite base a 40°C en mm2/s

Sus desafíos

- **Seguridad alimentaria:** Cumplir HACCP de manera práctica, productos NSF H1, trazabilidad.
- **Fiabilidad y durabilidad de los equipos:** mejorar sus índices de producción, a pesar de las limitaciones físicas y químicas.
- **Reducción del consumo de aceite:** aumento de los intervalos de drenaje.
- **Seguridad del suministro:** disponibilidad de productos en todo el mundo

Aceites

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICACIONES
Nevastane AW	Mineral blanco	• Sistemas hidráulicos. • Lubricadores neumáticos.	• Excelente protección anti desgaste y anticorrosión. • Aumento de la vida de servicio del equipo. • Miscible con fluidos minerales.	22 a 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • Kosher • Halal
Nevastane SH	Sintético (PAO)	• Compresores de aire. • Bombas de vacío. • Sistemas hidráulicos y especialmente aquellos que operan a bajas temperaturas.	• Amplio rango de temperatura. • Excelente protección de equipos. • Incremento del intervalo de cambio. • Índice de viscosidad alto.	32 a 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • Kosher • Halal
Nevastane EP	Semi-sintético	• Engranajes. • Rodamientos planos y de rodillos. • Cintas transportadoras y cadenas.	• Protección superior contra cargas altas. • Adaptado a una amplia gama de aplicaciones.	100 a 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
Nevastane XSH	Sintético (PAO)	• Engranajes. • Rodamientos planos y de rodillos. • Cintas transportadoras y cadenas. • Guías.	• Amplio rango de temperatura de uso. • Puesta en marcha a baja temperatura. • Excelente protección de los equipos. • Incremento de los intervalos de cambio. • Altas cargas.	150 a 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
Nevastane SY	Sintético (PAG)	• Cadenas de hornos a elevadas temperaturas. • Equipo de embotellado. • Engranajes de tornillo sin fin.	• Excelente estabilidad térmica. • Altas cargas. • Incremento de los intervalos de cambio. • Excelentes propiedades de extrema presión.	220 a 460	NSF H1 • Kosher ISO 12925-1CKD
Nevastane CHAIN OIL XT	Sintético (Ésteres)	• Cintas transportadoras. • Cadenas de hornos. • Mecanismos que operan a elevadas temperaturas.	• Muy buena estabilidad térmica. • Baja volatilidad. • Alto poder lubricante. • Excelente adhesividad.	220	NSF H1 • Kosher • Halal

Especialidades Nevastane

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICACIONES
Nevastane SDO	Aceite disolvente de azúcar	• Disuelve el azúcar acumulado en equipos situados en zonas de producción y envasado. • Aplicación puro o diluido.	• Excelente para disolver el azúcar acumulado en zonas de las máquinas. • Alto poder para eliminar suciedad. • Reducción de los costes de mantenimiento y paradas.		NSF H1
Nevastane ANTIFREEZE	Refrigerante basado en MPG	• Circuitos refrigerantes, industria de la bebida, helados y procesos de alimentos congelados.	• Protección específica de aleaciones y equipos de metal contra la corrosión.		NSF HT1
Nevastane HTF	Aceite blanco mineral.	• Circuitos cerrados sin contacto con aire. • Numerosos procesos de fabricación en la Industria Agroalimentaria: baños de agua, autoclaves, reactores, hornos, prensas y moldes.	• Temperatura de proceso de hasta +310°C (+330°C en la película límite).	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L-QC Kosher • Halal

Gama Spray

PRODUCTO	COLOR ENVASE	APLICACIONES
Nevastane LUBE SPRAY	●	Lubricante multiusos para la lubricación diaria
Nevastane GREASE SPRAY	●	Excelente adherencia en superficies metálicas
Nevastane XS 220 SPRAY	●	Grasa multiusos para todas las aplicaciones en condiciones severas
Nevastane PTFE GREASE SPRAY	●	Lubricación duradera de piezas móviles sometidas a grandes esfuerzos cortantes o vibraciones
Nevastane CHAIN OIL SPRAY	●	Alto poder de penetración en pequeños mecanismos (cadenas, transportadores)
Nevastane SILICONE SPRAY	●	Creación de una película protectora de silicóna
Nevastane PENETRATING OIL SPRAY	●	Fluido polivalente para la liberación de mecanismos agarratados en condiciones severas
Nevastane DEGREASER SPRAY	●	Agente limpiador / desengrasante polivalente



Nuestras soluciones

- Productos certificados **NSF H1**, Halal y Kosher, sin alérgenos y libres de GMO. Plantas certificadas ISO 21469.
- **Gama completa de productos sintéticos**, PAO, PAG, Ester. Grasas de calcio, sulfonato complejo de calcio y PTFE de excelente rendimiento.
- **Red global** de más de 120 filiales y almacenes locales. Técnicos expertos en cada país para apoyarle en el enfoque y la implementación HACCP.
- **Aproximación TCO:** racionalización de productos, excelentes prestaciones de nuestros productos Premium.

Productos específicos aplicación en contacto con alimentos

Aceites de proceso

PRODUCTO	NATURALEZA	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	VISCOSIDAD*	ESPECIFICACIONES
Finavestan A 50 B				7.5	
Finavestan A 80 B				15	
Finavestan A 100 B				23	Kosher Halal
Finavestan A 180 B	Aceite blanco medicinal	• Destinado a las siguientes industria: - Plásticos: plastificante para PS y otros polímeros, para todos los envases destinados a entrar en contacto con alimentos. - Farmacéutica: excipiente.	• Pureza muy elevada. - Inodoro, insípido, incoloro. - No contiene azufre ni hidrocarburos aromáticos.	29	El uso de estos aceites depende de la legislación nacional vigente • Farmacopea Europea • Farmacopea US USA FDA: 21 CFR 178.3620 • (a), aceite mineral blanco
Finavestan A 210 B				40	
Finavestan A 360 B				70	
Finavestan A 520 B				100	

Aceite de compresores frigoríficos

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICACIONES
Lunaria SH	Sintético PAO	• Compresores frigoríficos que utilizan NH3/amoníaco.	• Temperatura de evaporación: > -50°C.	46 68	NSF H1 • Kosher ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York

Bombas de vacío

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICACIONES
PV SH 100	Semi-sintético	• Bombas de vacío alternativas y rotativas. • Extracción de gases corrosivos o ácidos	• Adecuado para contacto fortuito con alimentos	100	Kosher • Halal ISO 6743-3 DVD NSF H1

Cierre mecánico

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS
Barrier FLUID 5	De origen biológico y biodegradable de hidrocarburos sintéticos	• Lubricación de cierres mecánicos.	• Garantizan una menor fricción interna y una disipación del calor más eficaz. • Limitan la formación de depósitos a altas temperaturas y prolongan la vida útil de los cierres mecánicos. • Adecuado para cierres mecánicos utilizados en la industria alimentaria. • Químicamente inerte y compatible con los fluidos de proceso. • Compatible con juntas, pinturas y revestimientos convencionales.

Industria del embalaje de aluminio

PRODUCT	NATURE	APPLICATIONS	SPECIFIC ADVANTAGES	HSE	VISCOSIDAD*	ESPECIFICACIONES
Martol FMO CF	Aluminio	• Envasado de alimentos	• Formulado con un éster NSF 3H apropiado para contacto alimentario directo.		15 75 235	Kosher Halal 3H
Martol EV 10 CF	Ferrosos y no ferrosos	• Operaciones ligeras de corte y troquelado. • Para espesores de 0,2 a 0,5 mm.	• Ausencia de olor. • Excelente extensibilidad de la capa de aceite.	Libre de cloro Libre de azufre	2.2 a e20°C	ISO-L-MHB INS H1

* Viscosidad cinemática media del aceite base a 40°C en mm2/s

Principales normas

de calidad, higiene y trazabilidad de la industria

Para demostrar nuestro compromiso con las directrices y normativas más estrictas

Respetar todas las necesidades de nuestros clientes en todo el mundo

Para garantizar la fiabilidad y seguridad

Para mitigar los riesgos y aportar comodidad a la vida diaria en su almacén

¡Toda la gama Nevastane está registrada como NSF H1!



- Apto para el contacto accidental con alimentos.
- El registro H1 se basa en una estricta lista de materias primas validadas por la FDA 21 CFR 178.3570.

¡Todas nuestras plantas de producción de Nevastane cumplen la norma ISO 21469.

- Norma internacional sobre higiene, seguridad y calidad con una auditoría anual de la NSF.
- Hoy en día, nuestras plantas son clave para garantizar la alta calidad de nuestros productos.

¡Nevastane también se ocupa de las certificaciones Kosher y Halal!



Nuestras plantas son auditadas para cumplir las normas de "kashrut" (ley dietética judía) para Kosher y la ley islámica para Halal.

¡Nevastane se ha desarrollado para centrarse en el rendimiento mediante compuestos controlados!



Estos lubricantes no presentan ninguno de los riesgos potenciales asociados a los productos de origen animal. Nevastane no contiene OMG ni alérgenos.

Nevastane tiene un envase específico para ser identificado fácilmente como "lubricante H1".





Nevastane