



Folia

Fluidi per la
lavorazione dei
metalli

Schede Tecniche



TotalEnergies



Folia A 7000

Tecnologia refrigerante innovativa: una soluzione eccezionale per la lavorazione dell'alluminio

DESCRIZIONE

Folia A 7000 è un'innovativa tecnologia refrigerante "oil-free" che offre eccellenti prestazioni di lavorazione meccanica con un'attenzione particolare all'ambiente, alla salute e alla sicurezza

APPLICAZIONI

Materiale	Rettifica	Lavorazione meccanica
Ghisa, ghisa duttile		•
Acciai dolci		••
Acciai inossidabili		••
Leghe di alluminio		•••
Titanio e Inconel		•
Leghe di rame		•

••• Formulato per | •• Adatto a | • Possibile

CARATTERISTICHE > VANTAGGI

Senza olio > Luogo di lavoro più sicuro

Non schiumogena > Nessun trabocco + Maggiore produttività

Lubrificazione ottimale > Maggiore durata dell'utensile e finitura migliore

Trasparenza > Visione chiara dell'area di lavorazione

Eccellente resistenza alla corrosione > Assenza di macchie + Basso tasso di scarti

Profilo EHS superiore > Riduzione dei rischi di non conformità

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com.

CARATTERISTICHE TIPICHE

Caratteristiche tipiche	Metodi	Unità	Folia A 7000
Densità a 15°C	ISO 12185	Kg/m ³	1066
Aspetto 5%		--	Traslucido
pH a 10%	DIN 51369	--	8
Punto di rottura corrosione	DIN 51360/2	v%	6
Fattore rifrattometrico		--	1,5

Le caratteristiche del prodotto riportate nella tabella sono valori tipici forniti esclusivamente a titolo informativo.

CONCENTRAZIONE CONSIGLIATA



RACCOMANDAZIONI

- Per prestazioni migliori, utilizzare acqua demineralizzata al di sotto di 1°d (20ppm).
- Garantire la conformità alle normative locali durante lo smaltimento.
- Non esporre alla luce diretta del sole, alla pioggia o alla neve.
- Conservare nell'intervallo di temperatura compreso tra 5°C e 40°C.
- Monitorare regolarmente e mantenere la concentrazione e l'intervallo di pH come raccomandato.
- Utilizzare entro 12 mesi dalla data di produzione.

CONCENTRAZIONE CONSIGLIATA

Applicazione	Minimo	Massimo
Lavorazione generale	6v %	9v %
Lavorazione pesante	7v %	15v %

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com.



Folia B 7000 D

Tecnologia refrigerante innovativa: una soluzione eccezionale per la lavorazione pesante del ferro

DESCRIZIONE

Folia B 7000 è un'innovativa tecnologia refrigerante "oil-free" che offre eccellenti prestazioni di lavorazione meccanica con un'attenzione particolare all'ambiente alla salute e alla sicurezza.

APPLICAZIONI

Materiale	Rettifica	Lavorazione meccanica
Ghisa, ghisa duttile	•	••
Acciai dolci	••	•••
Acciai inossidabili	••	•••
Leghe di alluminio		•
Titanio e Inconel	•	•••
Leghe di rame		•

••• Formulato per | •• Adatto a | • Possibile

CARATTERISTICHE > VANTAGGI

Detergenza potenziata > Macchine senza residui

Elevata lubrificazione > Minori costi degli utensili + Riduzione degli scarti

Senza olio > Luogo di lavoro più sicuro

Trasparenza > Visione chiara dell'area di lavorazione

Eccellente resistenza alla corrosione > Costi di rilavorazione ridotti

Profilo EHS superiore > Riduzione dei rischi di non conformità

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com.

CARATTERISTICHE TIPICHE

Caratteristiche tipiche	Metodi	Unità	Folia B 7000 D
Densità a 15°C	ISO 12185	Kg/m ³	1040
Aspetto 5%		--	Verde trasparente
pH a 10%	DIN 51369	--	9,3
Punto di rottura corrosione	DIN 51360/2	v%	5
Fattore rifrattometrico		--	2,6

Le caratteristiche del prodotto riportate nella tabella sono valori tipici forniti esclusivamente a titolo informativo.

CONCENTRAZIONE CONSIGLIATA



RACCOMANDAZIONI

- Per ottenere le migliori prestazioni, utilizzare acqua demineralizzata (idealmente <10°dH).
- Garantire la conformità alle normative locali durante lo smaltimento.
- Non esporre alla luce diretta del sole, alla pioggia o alla neve.
- Conservare nell'intervallo di temperatura compreso tra 5°C e 40°C.
- Monitorare regolarmente e mantenere la concentrazione e l'intervallo di pH come raccomandato.
- Utilizzare entro 12 mesi dalla data di produzione.

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com.



Folia G 5000

Tecnologia refrigerante innovativa: una soluzione eccezionale per la rettifica di materiali ferrosi

DESCRIZIONE

Folia G 5000 è un'innovativa tecnologia refrigerante "oil-free" che offre eccellenti prestazioni di rettifica con un'attenzione particolare all'ambiente alla salute e alla sicurezza.

APPLICAZIONI

Materiale	Rettifica	Lavorazione meccanica
Ghisa, ghisa duttile	•••	•••
Acciai dolci	•••	••
Acciai inossidabili	•••	•
Leghe di alluminio		•
Titanio e Inconel	•	•
Leghe di rame		•

••• Formulato per | •• Adatto a | • Possibile

CARATTERISTICHE > VANTAGGI

Senza olio > luogo di lavoro più sicuro

Non schiumogena > Nessun trabocco + Maggiore produttività

Elevato risciacquo > Maggiore durata della mola e della finitura superficiale

Trasparenza > Visione chiara dell'area di lavorazione

Eccellente resistenza alla corrosione > Costi di rilavorazione ridotti

Profilo EHS superiore > Riduzione dei rischi di non conformità

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com.

CONCENTRAZIONE CONSIGLIATA

Applicazione	Minimo	Massimo
Rettifica	5 v%	7 v%
Lavorazione generale	6 v%	9 v%

OMOLOGAZIONE

- **DMG Mori**, secondo la norma 3.9 (versione 2016)
- **Junker**

CARATTERISTICHE TIPICHE

Caratteristiche tipiche	Metodi	Unità	Folia G 5000
Densità a 15°C	ISO 12185	Kg/m ³	1041
Aspetto 5%		--	Verde traslucido
pH a 10%	DIN 51369	--	9,3
Punto di rottura corrosione	DIN 51360/2	v%	4
Fattore rifrattometrico		--	2,7

Le caratteristiche del prodotto riportate nella tabella sono valori tipici forniti esclusivamente a titolo informativo.

CONCENTRAZIONE CONSIGLIATA



RACCOMANDAZIONI

- Per ottenere le migliori prestazioni, utilizzare acqua demineralizzata (idealmente <10°dH).
- Garantire la conformità alle normative locali durante lo smaltimento.
- Non esporre alla luce diretta del sole, alla pioggia o alla neve.
- Conservare nell'intervallo di temperatura compreso tra 5°C e 40°C.
- Monitorare regolarmente e mantenere la concentrazione e l'intervallo di pH come raccomandato.
- Utilizzare entro 12 mesi dalla data di produzione.

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com.