

Covrex®

H115-125

Bitume industriel dur

Le produit est appliqué comme mineral rubber dans l'industrie du caoutchouc et comme composant de mélange dans l'industrie d'encre d'imprimerie.

Caractéristiques retenues dans l'Annexe de la Norme Européenne **EN13305**.

CARACTERISTIQUES		METHODE	Covrex® H115-125
Pénétrabilité à 25 °C	(^{1/10} mm)	EN 1426	0 - 4
Température Bille-Anneau (TBA)	(°C)	EN 1427	115 - 125
Point d'éclair Cleveland	(°C)	EN ISO 2592	≥ 300
Solubilité à 25°C	(%)	EN 12592	≥ 99
Densité relative à 25°C		EN ISO 3838	1,040 - 1,080
Résistance au durcissement	(%m/m)	DIN 52016	≤ 0,1
Teneur en eau	(%m/m)	DIN ISO 3733	≤ 0,5

CONDITIONNEMENTS

Covrex® H115-125 : Vrac pour expédition par camion-citerne

Covrex® H115-125 BAG 25 : Granulés en sacs de 25 kg

Covrex® H115-125 BIG BAG : Big Bags de 750 kg

Covrex® est une marque enregistrée de TotalEnergies.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet: <https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2022-09

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité.