

# STELOX®

## 100/40

### BITUME OXYDE

CARACTÉRISTIQUE	UNITÉ	MÉTHODE	STELOX® 100/40
Pénétrabilité à 25 °C	(1/10 mm)	EN 1426	35 – 45
Point de ramollissement (méthode Bille & Anneau)	(°C)	EN 1427	95 - 105
Densité relative à 25° C		EN ISO 3838	1,00 – 1,10
Point d'éclair (Cleveland)	(°C)	EN ISO 2592	≥ 250
Solubilité	(%)	EN 12592	≥ 99,0
Point de fragilité Fraass	(°C)	EN 12593	≤ -20
Perte de masse au chauffage	(%)	EN 13303	≤ 0,5

Le bitume STELOX® 100/40 satisfait la norme AFNOR NF EN 13304 « Cadre de spécifications des bitumes oxydés »

### CONDITIONNEMENT

**STELOX® 100/40** : Vrac pour expédition par camion-citerne

**STELOX® est une marque enregistrée de TotalEnergies.**

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet :  
<https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2022-01

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.