

OS BENEFÍCIOS OFERECIDOS PELA TOTALENERGIES LUBRIFIANTS

LubAnac

fornece-lhe uma gama completa de análises para óleos lubrificantes, que permitem antecipar e diagnosticar anomalias nos equipamentos.

Com o LubAnac consegue:

- Reduzir custos** de operação.
- Antecipar e planear** operações de manutenção, de modo a executá-las no momento ideal.
- Otimizar intervalos** de muda e **prolongar o tempo de vida útil** dos equipamentos.
- Melhorar a confiança e desempenho** do seu equipamento.



Os nossos serviços de apoio

Auditorias:

- Identificação de Pontos Críticos de Lubrificação (abordagem HACCP).
- Recomendação de produtos, otimização, regras de armazenamento e manuseamento.
- Racionalização de stocks personalizada e formações de modo a atender às suas exigências de manutenção.

LubInsight

planeamento de manutenção

software de manutenção otimizado para lubrificação.

Desenvolvido por especialistas, o LubInsight proporciona:

- Aumento da eficiência** e redução de custos de gestão de manutenção.
- Monitorização de parâmetros dos lubrificantes e análises** com uma só ferramenta.
- Garantir a gestão da qualidade e da segurança** através da gestão da documentação relacionada com lubrificantes e de pontos críticos.

O LubInsight irá ajudá-lo a implementar e a monitorizar a política HACCP* no dia a dia.

Os 7 princípios HACCP

As soluções oferecidas pelo LubInsight

Análise de risco.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Leitura do plano de manutenção no terreno. ▪ Inserção de dados no LubInsight.
Pontos Críticos de Controlo (CCP).	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Identificação dos pontos críticos.
Definição de limites críticos.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alocação de lubrificantes NSF H1.. ▪ Definição de análises de controlo.
Definição do sistema de monitorização.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gestão de manutenção preventiva.
Medidas corretivas.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gestão de manutenção corretiva.
Verificação.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Quadros de pontuação para manutenção e pontos críticos.
Documentação (plano HACCP).	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gestão de documentação. ▪ Histórico de manutenção.

* Análise de Perigos e Pontos Críticos de Controlo.

Ator da primeira linha

Com a nossa produção, cadeia logística e presença comercial em mais de 160 países, fornecemos uma ampla gama de lubrificantes para responder a todas as suas necessidades.

Referências & OEMs

TotalEnergies Lubrificants colabora com os fabricantes de equipamentos desenvolvendo produtos de alta tecnologia, otimizando o seu desempenho e protegendo as suas máquinas.

5

boas razões para escolher a TotalEnergies

Suporte e colaboração

Graças à nossa implementação local, estamos empenhados em otimizar a sua produtividade e reduzir os seus custos de manutenção.

Investigação e desenvolvimento

A TotalEnergies investe na biotecnologia para encontrar os componentes mais adequados para alcançar a máxima eficiência energética, através de definição das melhores fórmulas nos nossos Centros de Investigação.

Qualidade e meio ambiente

A certificação ISO 9001 da TotalEnergies Lubrificants garante um compromisso a longo prazo com a qualidade. Desde as etapas iniciais do projeto, as nossas equipas de I+D procuram desenvolver produtos com menores riscos de toxicidade, fáceis de eliminar e reciclar, com um menor impacto ambiental.



TotalEnergies



totalenergies.pt

ms.atencao-clientes@totalenergies.com

As fichas de dados de segurança estão disponíveis em ms-sds.totalenergies.com



TotalEnergies Industry Solutions



TotalEnergies



Nevastane Lubrificantes de elevado desempenho com certificação H1

Confiança e segurança para todas as indústrias alimentares



Nevastane

COM MAIS DE 80 ANOS DE EXPERIÊNCIA,

a gama Nevastane foi desenvolvida para apoiar a indústria alimentar e de bebidas nas suas maiores exigências de segurança e desempenho.

APERFEIÇOE O SEU DESEMPENHO INDUSTRIAL.



Nevastane

Massas

PRODUTO	APLICAÇÕES	VANTAGENS	ESPESANTE	GRÁDE NLGI	VISCOSIDADE OB*	GAMA DE TEMPERATURAS DE OPERAÇÃO	ESPECIFICAÇÕES		
							REGISTO	ISO 6743-9	DIN 51502
Nevastane MP 1.5	• Massa multiusos de extrema pressão para rolamentos em indústrias de processamento alimentar. • Adequada para prensas peletizadoras.	• Proteção contra corrosão na presença de água. • Prolongamento da vida útil do equipamento. • Eficiente em ambientes húmidos.	Complexo de cálcio	1.5	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDIB 1/2	KP1/2N-20
Nevastane XMF 00	• Massa adesiva, multiusos de extrema pressão.			00				L-XBDFAO	K00N-20
Nevastane XMF 0	• Adequada para rolamentos de médias e altas velocidades em indústrias de processamento alimentar.	• Boa adesividade em superfícies metálicas. • Proporciona excelente proteção contra corrosão e resistência a água.	Complexo de alumínio	0	120	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDFAO	K0N-20
Nevastane XMF 1	• Rolamentos e chumaceiras.			1				L-FXBDFB1	KP1N-20
Nevastane XMF 2	• Máquinas de cravar.			2				L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane 2 PLUS	• Massa multiusos de extrema pressão, com elevada adesividade. • Adequada para aplicações de processamento alimentar onde é necessária uma elevada adesividade. • Rolamentos e chumaceiras – médias e altas velocidades. • Máquinas de cravar.	• Boa adesividade em superfícies metálicas. • Proporciona excelente proteção contra corrosão e resistência a água.	Complexo de alumínio	2	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFBH2	OGP2R-20
Nevastane HD2T	• Massa multiusos de extrema pressão, com elevada adesividade para processamento alimentar na presença de água. • Adequada para rolamentos com carga, máquinas de cravar e de engrafamento.	• Contem aditivos PTFE. • Adesividade excepcional em superfícies metálicas. • Excelente resistência a lavagens com água. • Excelente proteção anti desgaste. • Baixo coeficiente de fricção.	Complexo de alumínio	2	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane XM 100	• Indústria alimentar e de alimentos para animais. • Lubrificação sob condições severas. • Bombabilidade específica a baixas temperaturas - Nevastane XM 100. • Recomendação para prensas peletizadoras	• Longo período de serviço. • Resistência a água. • Massa multiusos. • Resistência a cargas elevadas. • Redução do consumo. • Propriedades anti corrosão superiores.	Complexo de sulfonato de cálcio	2	100	-25 °C a 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFB12	KP2R-25
Nevastane XM 460	• Nevastane XM 460		Complexo de sulfonato de cálcio	1-5	460	-25 °C a 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBFB12	KP2R-25
Nevastane XS 80	• Massa sintética de extrema pressão e elevado desempenho, para aplicações de elevadas velocidades e temperaturas muito baixas em indústrias de processamento alimentar.	• Sintética. • Temperaturas muito baixas. • Excelente resistência a água. • Longo período de vida útil. • Redução do consumo de energia.	Complexo de sulfonato de cálcio	1.5	220	-40 °C a +180 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
Nevastane XS 220	• Específica para temperaturas baixas / túneis de congelamento – Nevastane XS 80. • Rolamentos sujeitos a cargas e choques – Nevastane XS 220. • Específico para máquinas peletizadoras – Nevastane XS 320.								
Nevastane XS 320					320			L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
Statermic NR	• Massa especial de compostos fluorados para temperaturas elevadas, resistente a ácidos fortes, compostos halogenados, álcoois, compostos oxidantes e radiações.	• Proteção das peças lubrificadas, mesmo na presença de ácidos, álcoois halogenados, compostos oxidantes ou presença de radiação. • NSF H1.	Flúor	2	375	-25 °C a +250 °C	NSF H1 ISO 21469 Kosher Halal	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

* Viscosidade típica do óleo base a 40 °C em mm²/s.

Os seus desafios

- **Segurança alimentar:** satisfazer as melhores práticas HACCP, produtos NSF H1, rastreabilidade...
- **Confiança e durabilidade dos equipamentos:** melhore as suas taxas de produção, independentemente de aumentos de estrangimentos físico-químicos.
- **Redução do consumo de óleo:** aumento dos intervalos de muda.
- **Segurança no fornecimento:** disponibilidade de produto a nível mundial.

Óleos

PRODUTO	TIPO	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	ISSO VG	ESPECIFICAÇÕES
Nevastane AW	Branco Mineral	• Sistemas hidráulicos. • Lubrificação de linhas de ar.	• Excelente proteção contra desgaste e corrosão. • Aumento do tempo de vida útil do equipamento. • Miscível com fluidos minerais.	22 a 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • Kosher • Halal
Nevastane SH	Sintético (PAO)	• Compressores de ar. • Bombas de vácuo. • Sistemas hidráulicos e especialmente os que operam a baixas temperaturas.	• Ampla gama de temperaturas de operação. • Excelente proteção do equipamento. • Prolongamento dos intervalos de muda de óleo. • Elevado índice de viscosidade.	32 a 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • Kosher • Halal
Nevastane EP	Semissintético	• Engrenagens. • Rolamentos. • Cintas e correntes de transportadores.	• Proteção superior contra cargas elevadas. • Adaptado a uma vasta gama de aplicações.	100 a 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
Nevastane XSH	Sintético (PAO)	• Engrenagens. • Rolamentos. • Cintas e correntes de transportadores. • Guias.	• Ampla gama de temperaturas de operação. • Arranques a baixas temperaturas. • Excelente proteção de equipamentos. • Prolongamento dos intervalos de muda de óleo. • Cargas elevadas.	150 a 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Kosher • Halal
Nevastane SY	Sintético (PAG)	• Correntes a elevadas temperaturas. • Equipamentos de engrafamento. • Senfins.	• Excelente estabilidade térmica. • Cargas elevadas. • Prolongamento dos intervalos de muda de óleo. • Propriedades excecionais de extrema pressão.	220 a 460	NSF H1 • Kosher ISO 12925-1CKD
Nevastane CHAIN OIL XT	Sintético (Éster)	• Cintas de transportadores. • Correntes de fornos. • Mecanismos que operam a elevadas temperaturas.	• Excelente estabilidade térmica. • Baixa volatilidade. • Elevado poder de lubrificação. • Excelente adesividade.	220	NSF H1 • Kosher • Halal

Especialidades Nevastane

PRODUTO	TIPO	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICAÇÕES
Nevastane SDO	Óleo de dissolução de açúcar	• Dissolve o açúcar acumulado em equipamentos nas áreas de produção e embalamento. • Remove sujidade. • Aplicação do produto concentrado ou diluído.	• Excelente para dissolução de açúcar acumulado em peças de equipamentos. • Remove sujidade. • Redução de custos de manutenção e patagens.		NSF H1
Nevastane ANTIFREEZE	Anticongelante de base MPG	• Circuitos de arrefecimento, incluindo bebidas, gelados e outros alimentos congelados.	• Proteção específica de ligas metálicas contra corrosão.		NSF HT1
Nevastane HTF	Mineral branco	• Circuitos fechados. • Diversos processos de produção da indústria agroalimentar: banhos de água, autoclaves, reatores, fornos, prensas e moldes.	• Temperatura de processo < +310°C (+330°C no filme).	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12.L -QC Kosher • Halal

Gama de Sprays

PRODUTO	PACK DE CORES	APLICAÇÕES
Nevastane LUBE SPRAY	●	Lubrificante multiusos para lubrificação diária
Nevastane GREASE SPRAY	●	Excelente aderência a superfícies metálicas
Nevastane XS 220 SPRAY	●	Massa multiusos para todo o tipo de aplicações em condições severas
Nevastane PTFE GREASE SPRAY	●	Lubrificação de longa duração para peças em movimento sujeitas a elevadas vibrações
Nevastane CHAIN OIL SPRAY	●	Elevado poder de penetração para pequenos mecanismos (correntes, transportadores)
Nevastane SILICONE SPRAY	●	Criação de um filme protetor de silicone
Nevastane PENETRATING OIL SPRAY	●	Fluido multiusos para libertação de mecanismos gripados em condições severas
Nevastane DEGREASER SPRAY	●	Agente multiusos de limpeza/desengordurante



As nossas soluções

- Produtos **NSF H1**, com certificação de ausência de alergénios e OGM, com certificações Halal e Kosher, bem como fábricas com certificação ISO 21469.
- **Gama completa de produtos sintéticos**, PAO, PAG, Éster, bem como massas de desempenho excecional compostas por sulfonato complexo de cálcio, e PTFE.
- **Rede global** com mais de 120 filiais e armazéns locais. Suporte técnico em cada país para apoiar na abordagem e implementação do método HACCP.
- **Abordagem TCO:** racionalização de produtos, desempenho excecional comprovado nos nossos produtos premium.

Produtos específicos para aplicações de contacto alimentar

Óleos de processo

PRODUTO	NATUREZA	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	VISCOSIDADE*	ESPECIFICAÇÕES
Finavestan A 50 B				7.5	
Finavestan A 80 B				15	
Finavestan A 100 B				23	Kosher Halal
Finavestan A 180 B	Óleo branco medicinal	• Concebido para as seguintes indústrias: • Plásticos: agente plastificante para PS e outros polímeros, utilizados em embalagens para contacto alimentar. • Farmacéutica: excipientes.	• Elevada pureza. • Inodoro, sem sabor, incolor. • Não contem enxofre ou hidrocarbonetos aromáticos.	29	A utilização destes óleos depende da legislação nacional em vigor • Farmacopeia europeia • Farmacopeia USA FDS: 21 CFR 178.3620 • (a), óleo branco mineral
Finavestan A 210 B				40	
Finavestan A 360 B				70	
Finavestan A 520 B				100	

Óleo para compressor de refrigeração

PRODUTO	NATUREZA	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	VISCOSIDADE*	ESPECIFICAÇÕES
Lunaria SH	Sintético PAO	• Compressores de refrigeração a NH3/ amoníaco	• Temperatura de evaporação > -50°C.	46 68	NSF H1 • Kosher ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York

Óleo para bombas de vácuo

PRODUTO	NATUREZA	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	HSE	VISCOSIDADE*	ESPECIFICAÇÕES
PV SH 100	Semissintético	• Bombas de vácuo alternadas e rotativas. • Extração de ácidos ou massas corrosivas.	• Adequado para contacto acidental com alimentos.		100	Kosher • Halal ISO 6743-3 DVD NSF H1

Indústria de embalagens de alumínio

PRODUTO	NATUREZA	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	HSE	VISCOSIDADE*	ESPECIFICAÇÕES
Martol FMO CF	Alumínio	• Embalagens alimentares.	• Formulado com éster NSF H3, adequado para contacto direto com alimentos.		15 75 235	Kosher Halal 3H
Martol EV 10 CF	Ferrosos e não ferrosos	• Operações de estampagem e corte leve. • Para espessuras de 0.2 a 0.5 mm.	• Inodoro. • Excelente filme protetor.	Sem cloro Sem enxofre	2.2 a 20 °C	ISO-L-MHB INS H1

* Viscosidade cinemática típica do óleo base a 40°C em mm²/s.

Padrões líderes da indústria

a nível de qualidade, segurança e

De modo a evidenciar o nosso compromisso com as mais restritas diretrizes e regulamentações.

Para satisfazer as necessidades dos nossos clientes nível mundial

Para garantir fiabilidade e segurança

Para mitigar os riscos e trazer conforto à sua atividade diária

Toda a gama Nevastane possui registo NSF H1!



Nonfood Compounds Program Listed

Todas as fábricas produtoras de Nevastane são certificadas com ISO 21469!



ISO 21469 Certified

Nevastane também possui as certificações Kosher e Halal!



As nossas fábricas são auditadas para satisfazer as normas "kashrut" (lei dietética judaica) para Kosher e a lei islâmica para Halal.

A gama Nevastane foi desenvolvido com enfoque no desempenho através de componentes controlados!



Estes lubrificantes não apresentam qualquer risco associado a produtos de origem animal. A gama Nevastane é isenta de OGM e nenhum tipo de alergénio é introduzido de forma intencional nos nossos produtos durante o processo de produção. are intentionally introduced during the manufacturing of our products.

A gama Nevastane possui embalagens diferenciada de modo identificar facilmente os "lubrificantes H1".

