



Nevastane

H1 Hochleistungs-
schmierstoffe

Zuverlässigkeit und
Sicherheit für alle
Nahrungsmittelbereiche



TotalEnergies



Nevastane

AUF GRUNDLAGE EINER MEHR ALS 80-JÄHRIGEN ERFAHRUNG

wurde die Nevastane-Reihe entwickelt,
um die höchsten Sicherheits- und
Leistungsanforderungen der
Nahrungsmittelindustrie zu unterstützen.

ERFASSEN SIE IHRE INDUSTRIELLE LEISTUNG



Nonfood Compounds
Program Listed
ISO 21469 Certified

Nevastane

Schmierfette

PRODUKT	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VERDICKER	NLGI KLASSE	VISKO-SITÄT*	ANWEN-DUNGS-BE-REICH	SPEZIFIKATIONEN		
							ZULASSUNG	ISO 6743-9	DIN 51502
Nevastane MP 1,5 (AXA GR 1)	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabiles Mehrzweckfett für Lager in der Lebensmittelverarbeitung Geeignet für Pelletpressen 	<ul style="list-style-type: none"> Korrosionsschutz bei Wassereexposition Verlängerte Maschinenlebensdauer Wirksam in der Umgebung von Dampf 	Kalzium-Komplex	1.5	150	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDHB 1/2	KP1/2N-20
Nevastane XMF 00				00	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA00	K00N-20
Nevastane XMF 0	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabiles Mehrzweckfett Geeignet für Lager in der Lebensmittelverarbeitung, schnell bis mittelschnell laufend Rollen- und Gleitlager Einbördelmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> Gute Haftung auf Metalloberflächen Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit 	Aluminium-Komplex	0	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA0	K0N-20
Nevastane XMF 1				1	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA1	KP1N-20
Nevastane XMF 2				2	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA2	KP2N-20
Nevastane 2+	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabiles, stark haftendes Mehrzweckfett Geeignet für die Lebensmittelverarbeitung, wenn starkes Haftvermögen benötigt wird Rollen- und Gleitlager, schnell bis mittelschnell laufend Einbördelmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> Exzellente Haftung Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit 		Aluminium-Komplex	2	105	-20 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBFHB2
Nevastane HD2T	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabiles haftendes Mehrzweckfett für die Lebensmittelverarbeitung mit Wasserkontakt Geeignet für belastete Lager-, Flaschenabfüll- und Einbördelmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> Enthält PTFE-Zusatzstoffe Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen Exzellente Beständigkeit gegen Wasser- auswaschung Exzellenter Verschleißschutz Geringer Reibungsfaktor 	Aluminium-Komplex	2	130	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDHB2	KPF2N-20
Nevastane XS 80	<ul style="list-style-type: none"> Synthetisches, hochdruckstabiles Hochleistungsfett für hohe Drehzahlen im Niedrigtemperaturbereich in der Lebensmittelverarbeitung Lager bei niedrigen Temperaturen Gefriertunnel 			1.5	80	-55 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XEDIB 1/2	KP1/2N-55
Nevastane XS 220	<ul style="list-style-type: none"> Synthetisches, hochdruckstabiles Hochleistungsfett für verschiedenste Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung in einem weiten Temperaturbereich Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind 	<ul style="list-style-type: none"> Synthetisch Sehr niedrige Temperaturen Exzellente Wasserbeständigkeit Lange Lebensdauer Verringerter Energieverbrauch 	Kalzium-sulfonat-Komplex	1.5	220	-40 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
Nevastane XS 320	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabiles, für niedrige Drehzahlen geeignetes Hochleistungsfett für verschiedene Anwendungen mit hohen Belastungen in der Lebensmittelverarbeitung Geeignet für Pelletpressen Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind 			1.5	320	-40 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
Statermic NR	<ul style="list-style-type: none"> Spezialfett für hohe Temperaturen, mit Komponenten auf Fluorbasis, beständig gegen starke Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkohole, Oxidationsmittel und Strahlungen 	<ul style="list-style-type: none"> Schutz geschmierter Teile, selbst in Gegenwart von Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkohole oder unter Strahlungseinfluss 	PTFE	2	375	-25 °C bis +250 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

*Typische kinematische Viskosität von Grundöl bei 40°C in mm²/s

Ihre Herausforderungen

- **Lebensmittelsicherheit:** Sie müssen die HACCP*-Richtlinien mit nachweislich NSF H1-zertifizierten Produkten erfüllen.
- **Zuverlässigkeit und Haltbarkeit der Maschinen:** Verbessern Sie Ihre Produktionsleistung, trotz strengerer Auflagen im technischen und chemischen Bereich.
- **Reduzierter Ölverbrauch:** Verlängerung der Ölwechselintervalle
- **Versorgungssicherheit:** weltweite Produktverfügbarkeit









Öle

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
Nevastane AW	Weißöl-Basis	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrauliksysteme • Druckluftöler 	<ul style="list-style-type: none"> • Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz • Verlängerung der Maschinennutzungsdauer • Mischbar mit Mineralölen 	22 bis 68	NSF H1 ISO 21469 ISO 6743-4 HM KOSHER HALAL
Nevastane SH	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Luftkompressoren • Vakuumpumpen • Hydrauliksysteme, besonders für niedrige Temperaturen 	<ul style="list-style-type: none"> • Breiter Temperaturbereich • Exzellenter Maschinenschutz • Verlängerung der Ölwechselintervalle • Hoher Viskositätsindex 	32 bis 100	NSF H1 DIN 51506 VDL ISO 21469 ISO 6743-4 HV ISO 6743-3 DAJ KOSHER HALAL
Nevastane EP	Teilsynthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Getriebe • Gleit- und Rollenlager • Förderbänder und Ketten 	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragender Schutz bei schwierigen Betriebsbedingungen • Exzellenter Maschinenschutz • Auf einen weiten Anwendungsbereich eingestellt 	100 bis 1000	NSF H1 DIN 51517-3 CLP ISO 21469 ISO 12925-1 CKD ISO 6743-6 KOSHER HALAL
Nevastane XSH	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Getriebe • Gleit- und Rollenlager • Förderbänder und Ketten • Gleitführungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Breiter Temperaturbereich • Niedrige Anfahrtemperatur • Exzellenter Maschinenschutz • Verlängerung der Ölwechselintervalle • Hohe Belastungen 	150 bis 460	NSF H1 DIN 51517-3 CLP ISO 21469 ISO 12925-1 CKD KOSHER HALAL
Nevastane SY	Synthetische Polyalkylen glykol-Basis (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> • Schnecken- und Reduktionsgetriebe • Hochtemperaturofenketten • Flaschenabfüllgeräte 	<ul style="list-style-type: none"> • Exzellente Temperaturbeständigkeit • Für hohe Beanspruchung • Verlängerung der Ölwechselintervalle • Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften 	220 bis 460	NSF H1 KOSHER HALAL
Nevastane Chain Oil XT	Synthetische Basis (Ester)	<ul style="list-style-type: none"> • Transportketten • Ofenkettens • Mechanik in Bereichen mit hoher Umgebungstemperatur 	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Temperaturbeständigkeit • Schwerflüchtig • Hohe Schmierfähigkeit • Exzellente Haftung 	220	NSF H1 KOSHER HALAL

Spezialprodukte

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	SPEZIFISCHE VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
Nevastane SDO	Zuckerlösendes Öl	<ul style="list-style-type: none"> • Löst Zucker, der sich in Anlagen in Produktions- und Verpackungsbereichen angesammelt hat • Anwendung in reiner oder verdünnter Form 	<ul style="list-style-type: none"> • Bestens zum Auflösen von Zuckeransammlungen auf Maschinenteilen geeignet • Hohe Schmutzbeseitigungskraft • Reduzierung der Wartungskosten und Stillstandszeiten 		NSF H1
Nevastane ANTIFREEZE	Frostschutzmittel auf MPG-Basis	<ul style="list-style-type: none"> • Kühlkreisläufe, einschließlich Getränke-, Eiscreme- und Tiefkühlkostverarbeitung 	<ul style="list-style-type: none"> • Spezieller Schutz für Legierungen und metallische Ausrüstungen vor Korrosion 		NSF HT1
Nevastane HTF	Wärmeträgerfluid	<ul style="list-style-type: none"> • Geschlossene Kreisläufe • Zahlreiche Herstellungsprozesse in der Agrar- und Lebensmittelindustrie: Wasserbäder, Autoklaven, Reaktoren, Öfen, Pressen und Formwerkzeuge 	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlauftemperatur < 300°C • max. Filmtemperatur 320°C 	32	NSF H1 NSF HT1 DIN 51502 Klasse L DIN 51522 Klasse Q ISO 21469 ISO 6743-12 L-QC KOSHER HALAL

Sprays

PRODUKT	FARBPALETTE	ANWENDUNGEN	SPEZIFIKATIONEN
Nevastane Lube Spray		Mehrzweckschmierstoff für die tägliche Schmierung	NSF H1
Nevastane Grease Spray		Hervorragende Haftung auf Metalloberflächen	NSF H1
Nevastane XS 220 Spray		Mehrzweckfett für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen	NSF H1
Nevastane PTFE Grease Spray		Langanhaltende Schmierung beweglicher Teile bei starken Scherkräften oder Vibrationen	NSF H1
Nevastane Chain Oil Spray		Hohes Kriechvermögen bei kleinen Vorrichtungen (Ketten, Förderbänder)	NSF H1
Nevastane Silicone Spray		Erzeugung eines schützenden Silikonfilms	NSF H1
Nevastane Penetrating Oil Spray		Mehrzweckfluid zum Lösen festgefressener Vorrichtungen unter schwierigen Bedingungen	NSF H1
Nevastane Degreaser Spray		Mehrzweckreiniger und -entfetter	NSF K1, NSF A8



Unsere Lösungen

- **NSF H1**-zugelassene Produktlösungen, allergen- und gentechnikfreie Produkte, ISO 21469 zertifiziert, Zertifizierung für Lebensmittel, die halal oder kosher sind
- **Breite Palette synthetischer Produkte**, PAO, PAG, Ester, Kalziumsulfonat-Komplex mit herausragender Leistung sowie PTFE-Schmierfette
- **Globales Netzwerk** mit mehr als 120 Partnern und lokalen Niederlassungen
- **Fachexperten** in jedem Land, die Sie bei der Vorbereitung und Implementierung von HACCP*-Konzepten unterstützen
- **TCO-Ansatz**: Produktrationalisierung, erwiesene überragende Leistungsfähigkeit unserer Premiumprodukte

Lösungs- & Reinigungsmittel

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	SPEZIFIKATIONEN
Finasol FPI	Synthetischer Kohlenwasserstoff, frei von Benzol und Aromen	<ul style="list-style-type: none"> • Entfettungs- und Reinigungsmittel für die Agrar- und Lebensmittelindustrie: Maschinenteile- und Gehäuse, Lager, Zahnräder, Filter und Ketten 	<ul style="list-style-type: none"> • Geruchlos • Verträglich mit Metall, Glas, Keramik, Verbundmaterialien, den meisten Plastomeren und Duroplasten, die unempfindlich gegen organische Lösungsmittel sind 	NSF K1

Öl für Kältekompressoren

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
Lunaria SH	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Ammoniak/NH3 verwendende Kältekompressoren (R717 Kältemittel) 	<ul style="list-style-type: none"> • Verdampfungstemperatur > -50 °C bei Ammoniak 	46 68	NSF H1 ISO 6743-3 DRA APV Gram Bock J & E Hall Grasso Howden Sabroe York KOSHER

Öl für Vakuumpumpen

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
PV SH 100	Teilsynthetisch	<ul style="list-style-type: none"> • Vakuumpumpenöl für Kolben- und Rotationspumpen • Absaugung saurer oder korrosiver Gase 	<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für gelegentlichen Kontakt mit Futter- und Lebensmitteln 	105	NSF H1 ISO 6743-3 DVD KOSHER HALAL

Industrie für Aluminiumverpackungen

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	HSE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
Martol FMO CF	Aluminium	<ul style="list-style-type: none"> • Umformöl für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Esterbasierte Formulierung • Geeignet für direkten Kontakt mit Lebensmitteln 		75 235	NSF H1 NSF 3H
Azolla AL		<ul style="list-style-type: none"> • Hydrauliksysteme in Aluminium-, Edelstahl- oder Kupfer-Walzwerken 	<ul style="list-style-type: none"> • Synthetische Öle hinterlassen keine Verschmutzungen auf gewalztem Metall im Falle eines Lecks im Hydrauliksystem • Sehr gute thermische Stabilität und hoher Verschleißschutz • Korrosionsschutz auch bei Wasserkontakt 		15 bis 46	NSF H1 KOSHER

*Typische kinematische Viskosität von Grundöl bei 40°C in mm²/s

Branchenführende Standards für Qualität, Sicherheit und Nachverfolgung

Der Beweis für unsere Arbeit gemäß den strengsten Richtlinien und Vorschriften

Die gesamte Nevastane-Produktreihe ist nach NSF H1 zugelassen.



Im Nonfood Compounds Program gelistet

- Für unbeabsichtigten, zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
- Die H1-Registrierung basiert auf einer strengen Liste von Rohstoffen, die nach FDA 21 CFR 178.3570 validiert sind.

Alle unsere Anlagen, die Nevastane herstellen, sind nach ISO 21469 zertifiziert.



Nach ISO 21469 zertifiziert

- Internationaler Standard für Hygiene, Sicherheit und Qualität mit einem jährlichen Audit durch die NSF
- Heute sind unsere Anlagen der ausschlaggebende Faktor zur Gewährleistung der hohen Qualität unserer Produkte.

Für die Berücksichtigung aller Bedürfnisse unserer Kunden auf der ganzen Welt

Viele Nevastane Produkte sind auch nach Kosher und Halal zertifiziert



Unsere Anlagen werden auf die Einhaltung der „Kaschrut“-Normen (jüdisches Speisegesetz) für Kosher und des islamischen Gesetzes für Halal geprüft.

Zur Gewährleistung von Zuverlässigkeit und Sicherheit

Die Entwicklung von Nevastane konzentriert sich auf Produktleistung durch den Einsatz kontrollierter Komponenten.



Durch die Schmierstoffe bestehen keine potenziellen Risiken, die mit Produkten tierischen Ursprungs verbunden sind. Nevastane ist frei von GMO, und bei der Herstellung unserer Produkte werden keine Allergene zugesetzt.

Risikominderung und Arbeiterleichterung für Ihren Alltag im Umgang mit dem Schmierstoff

Nevastane Produkte haben eine gesonderte Verpackung, sodass diese als NSF H1 zugelassenen Schmierstoffe sofort zu erkennen sind.



TotalEnergies bietet folgende Vorteile

LubAnac

bietet Ihnen eine umfassende Palette an Ölanalysen, mit deren Hilfe Sie Abweichungen in Ihren Anlagen frühzeitig erkennen können.

Mit LubAnac:



Senken Sie Ihre **Betriebskosten**.



Können Sie **Wartungsarbeiten** frühzeitig **erkennen** und die Durchführung zum besten Zeitpunkt **planen**.



Werden Ölwechselintervalle **optimiert** und die **Lebensdauer** Ihrer Anlage **erhöht**.



Verbessern Sie die **Zuverlässigkeit** und **Leistungsfähigkeit** Ihrer Anlagen.



Unsere Experten unterstützen Sie vor Ort:

- Identifizierung kritischer Schmierstellen konform den Anforderungen des Risikomanagements nach HACCP*-Konzept
- Produktempfehlung, Optimierung, Handhabung und Lagerhaltung
- Optimierung des Lagerbestands durch kundenspezifische Schulungen vor Ort entsprechend Ihrer Anforderungen.

* Hazard Analysis Critical Control Point

LubInsight

Wartungsplaner

Wartungssoftware zur Optimierung Ihrer Schmierstoffe

Der LubInsight Wartungsplaner baut auf dem Knowhow unserer Ingenieure auf. Mit seiner Hilfe:



Steigern Sie die Effizienz und verringern den Aufwand Ihres Wartungsmanagements.



Überwachen Sie Schmierstoffparameter und -analysen mit einem einzigen Tool.



Verbessern Sie Ihr Qualitäts- und Sicherheitsmanagement durch eine Schmierstoffdokumentation der kritischen Schmierstellen.

Der LubInsight Wartungsplaner hilft Ihnen bei der täglichen Umsetzung und Überwachung Ihres HACCP*-Konzeptes.

Die 7 Grundsätze des HACCP*-Konzepts:

Der LubInsight Wartungsplaner bietet folgende Vorteile:

Risikoanalyse	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einsicht in den Wartungsplan vor Ort ■ Eingabe von Daten
Kritische Lenkungs-punkte (CCP)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuordnung kritischer Punkte
Festlegung kritischer Werte	<ul style="list-style-type: none"> ■ Benennung des NSF H1-Schmierstoffes ■ Festlegung der Kontrollanalysen
Kontrollsystem einrichten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Management der vorbeugenden und außerordentlichen Wartung
Korrekturmaßnahmen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verwaltung von Reparaturarbeiten
Überprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ergebnislisten für Wartung und kritische Schmierstellen
Dokumentation (HACCP*-Konzept)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dokumentenverwaltung ■ Wartungshistorie

* Hazard Analysis Critical Control Point

International renommiertes Unternehmen

Wir verfügen über Produktionsstätten, Liefernetze und Handelsniederlassungen in mehr als **150 Ländern** und bieten ein Komplett-sortiment von Schmierstoffen an.

Support und Partnerschaften

Dank unserer technischen Präsenz vor Ort bieten wir ein Höchstmaß an Service, um Ihre **Gesamtbetriebskosten** zu senken.

Referenzen & OEMs

TotalEnergies arbeitet mit **Maschinenherstellern** zusammen, um Hochtechnologie-Produkte für eine optimale **Leistung und Produktivität** Ihrer Maschinen und Anlagen anbieten zu können.

5 Gründe, sich für TotalEnergies zu entscheiden

Innovation und Forschung

TotalEnergies investiert in ihren Forschungszentren kontinuierlich in die Entwicklung neuer Formulierungen um das Leistungsvermögen und die **Energieeffizienz** der Produkte noch weiter zu steigern.

Qualität und Umwelt

TotalEnergies ist nach **ISO 9001** zertifiziert. Das ist die Garantie für unsere **dauerhafte Qualität**. Von der ersten Produktionsstufe an entwickelt unser Forschungsteam Produkte, die Toxizitätsrisiken und Umweltauswirkungen minimieren.

TotalEnergies Marketing Austria GmbH
Modecenterstraße 17 · Obj.1/OG 2
1110 Wien

E-Mail an: ms.industrie-at@total.com
Telefon: 01 616 46 11-0



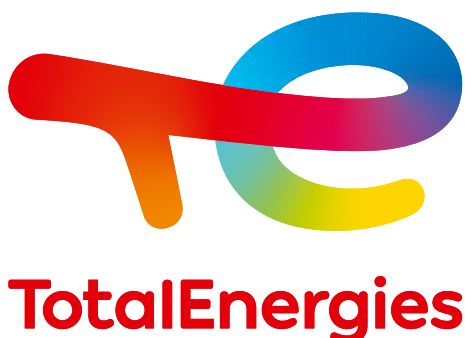
totalenergies.at

TotalEnergies Marketing Suisse SA
Ruessenstrasse 18
CH-6340 Baar (ZG)

E-Mail an: lub.ch@totalenergies.com
Telefon: 0800 011 011



totalenergies.ch



Stempel



TotalEnergies
Industry
Solutions

