

ELF E90R-2G



RACING FUELS & LUBRICANTS

FICHATÉCNICA

«Nuestras formulaciones, desarrolladas a partir de bases puras, garantizan propiedades estables en el tiempo y de un lote de fabricación a otro. Esta calidad constante y óptima asegura prestaciones de alto nivel, en conformidad con las exigencias de la competición.»

UTILIZACIÓN

ELF E90R-2G es un producto compuesto de etanol renovable de 2ª generación que presenta el tanto por ciento más elevado de la gama de carburantes sin plomo ELF Racing. El etanol utilizado es un producto obtenido a partir de recursos de biomasa, que no entran en competición con recursos alimentarios.

ELF E90R-2G presenta propiedades óptimas de resistencia al knocking, con una sensibilidad y un RON excepcional. Su velocidad de combustión y su Poder Calorífico inferior son trabajados en relación con una gasolina E85 de Gasolinera. Este carburante permite de esta manera adaptarlo a una ley de encendido optimizada y favorece la potencia desarrollada, reduciendo la huella de CO2 y las emisiones de NOx en el escape.

Adaptada para ser utilizada en motores de 4 tiempos, atmosféricos o turboalimentados:

- Rallye & Rallycross,
- Competiciones en la costa,
- Rallye-raid,
- Drift, ...

ELF E90R-2G no es conforme a la reglamentación FIA Anexo J 2020.

PROPIEDADES

		Datos típicos
Índices de octano	RON	108,0
	MON	89,0
densidad a 15°C	kg/m3	788,0
Tensión de vapor a 37,8°C	kPa	40
A/F Ratio estequiométrico		9,32
Contenido en oxígeno	% m/m	32
Contenido en azufre	mg/kg	< 10,0
Contenido en plomo	g/L	< 0,005
Contenido en benceno	% v/v	< 1,0

ELF E90R-2G



RACING FUELS & LUBRICANTS

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIO TÉCNICO	BENEFICIO MOTORES
<p>RON y MON únicos para un carburante E85</p>	<p>Excelente resistencia al cliqueteo (knocking) gracias a una combustión controlada</p>	<p>Fiabilidad excepcional en aplicaciones severas (presión de sobre alimentación / relación de compresión / temperatura de admisión) Permite adaptar una ley de encendido optimizada para obtener más potencia</p>
<p>La E85 vendida en las estaciones de servicio oscila entre un 65y un 85% de contenido de etanol, contrariamente a la ELF E90R-2G que posee un contenido constante</p>	<p>Efecto de sobrealimentación natural Calor natural latente de vaporización elevado, favoreciendo la refrigeración de la mezcla antes de la combustión Aumento de llenado volumétricos de carga, debido a esta refrigeración</p>	<p>Aumento en potencia espontánea (sin reglajes particulares) Aumento de potencia tras la optimización del avance del encendido Excelente respuesta del motor en la fase de transición Calidad constante del producto, no necesitando adaptar los reglajes del motor en función de cada lote de producto</p>
<p>Selección de las mejores y más adecuadas moléculas oxigenadas</p>	<p>Excelente velocidad de combustión para un buen rendimiento y optimización del ciclo</p>	<p>Favorece la progresión del régimen motor y la reactividad de este</p>

RECOMENDACIONES

La utilización de este carburante necesita de una línea de conducción adaptada (compatibilidad con los materiales): juntas, elastómeros.

ELF E90R-2G aporta un aumento significativo en potencia y fiabilidad. Para obtener todas las ventajas de este carburante es necesario optimizar la cartografía del motor (relación aire – carburante, avance del encendido...) la relación estequiométrica de **ELF E90R-2G** es muy diferente de un carburante tradicional.

Si ya utiliza este carburante de competición **ELF E85R** no necesita, imperativamente, rehacer el mapeado del motor.

Conservación: para mantener al máximo las propiedades originales y de acuerdo con los reglamentos de Sanidad y Seguridad que afectan a los carburantes, **ELF E90R-2G** debe ser manipulada y conservada a la sombra y siempre al abrigo de la intemperie, debiendo ser perfectamente cerrada en su bidón después de cada uso, para evitar las pérdidas de las fracciones más ligeras.