

Nevastane

Lubrifiants H1 de
hautes performances

Fiabilité et sécurité
pour toutes les industries
alimentaires



TotalEnergies



Sommaire

- Les avantages offerts par TotalEnergies Lubrifiants LubAnac & LubInsight
- Les graisses
- Les huiles, spécialités Nevastane, gamme aérosols
- Application de produits spécifiques en cas de contact avec les aliments
- Les normes les plus exigeantes du secteur en matière de qualité, de sécurité et de traçabilité
- 5 bonnes raisons de choisir TotalEnergies Lubrifiants

Les avantages offerts par TotalEnergies Lubrifiants

Nevastane

AVEC PLUS DE 80 ANS D'EXPÉRIENCE,

la gamme Nevastane a été conçue pour aider l'industrie agroalimentaire à faire face à ses principales préoccupations en matière de sécurité et de performances.

PRENEZ VOS PERFORMANCES INDUSTRIELLES EN MAIN.



LubAnac

vous permet d'anticiper et de diagnostiquer les anomalies grâce à notre large gamme d'analyses.

Grâce à LubAnac, vous :

-  Réduisez vos coûts d'exploitation.
-  Anticipez et planifiez les opérations de maintenance afin de les exécuter au meilleur moment.
-  Optimisez la fréquence des vidanges et augmentez la durée de vie de vos équipements.
-  Améliorez la fiabilité et les performances de vos équipements.



Assistance technique

Audits de sites :

- Identification des points critiques de lubrification (approche HACCP).
- Recommandation de produit, optimisation, bonnes pratiques de manipulation et stockage.
- Rationalisation des stocks, formations personnalisées sur site afin de s'aligner sur les attentes de l'équipe de maintenance.

LubInsight maintenance planner

optimise le logiciel de maintenance de vos lubrifiants.

Conçu sur la base de l'expertise de nos ingénieurs, le planificateur de maintenance LubInsight vous permet :

-  D'améliorer l'efficacité et d'économiser sur vos coûts de gestion de la maintenance.
-  De surveiller les paramètres et analyses de vos lubrifiants grâce à un seul outil.
-  De vous accompagner dans la qualité et la sécurité via la gestion des points critiques et de la documentation des lubrifiants.

Le planificateur de maintenance LubInsight vous aidera à déployer et à surveiller votre politique HACCP* au quotidien.

Les 7 principes de l'approche HACCP

Les solutions offertes par LubInsight maintenance planner

Analyse des risques.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Relevés du plan de maintenance sur site. ■ Saisie de données dans LubInsight maintenance planner.
Contrôle des points critiques (CPC).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identification des points critiques.
Définition des seuils critiques.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Affectation des lubrifiants NSF H1. ■ Définition des analyses de contrôle.
Établissement d'un système de surveillance.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gestion des opérations de maintenance préventive et de maintenance conditionnelle.
Mesures correctives.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gestion de la maintenance corrective.
Vérification.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fiches de score pour la maintenance et les points critiques.
Documentation (plan HACCP).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gestion de documents. ■ Historique de maintenance.

*Hazard Analysis Critical Control Point (point de contrôle critique de l'analyse des risques).

Nevastane

Graisses

PRODUIT	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	ÉPAISSIS- SANT	GRADE NLGI	VISCOSITÉ HB*	PLAGE DES TEMPÉRATURES D'UTILISATION	SPÉCIFICATIONS		
							ENREGIS- TREMENT	ISO 6743-9	DIN 51502
Nevastane MP 1.5	<ul style="list-style-type: none"> Graisse multifonctionnelle extrême pression pour roulements dans l'industrie de la transformation alimentaire. Adaptée aux presses à pellet. 	<ul style="list-style-type: none"> Protection contre la corrosion en présence d'eau. Prolongement de la durée de vie de l'équipement. Performance en milieu humide. 	Calcium complexe	1,5	150	-20 °C à +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Casher Halal	L-XBDIB 1/2	KP1/2N-20
Nevastane XMF 00	<ul style="list-style-type: none"> Graisse multifonctionnelle adhésive et extrême pression. Adaptée aux paliers de moyenne à haute vitesse dans l'industrie de la transformation alimentaire. Roulements à rouleaux et paliers lisses. Machines à emboutir. 	<ul style="list-style-type: none"> Bonne adhérence sur les surfaces métalliques. Offre une excellente protection contre la corrosion et une bonne résistance à l'eau. 	Aluminium Complexe	00	120	-20 °C à +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Casher Halal	L-XBDA00	K00N-20
Nevastane XMF 0				0				L-XBDA00	K0N-20
Nevastane XMF 1				1				L-FXBDFB1	KP1N-20
Nevastane XMF 2				2				L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane 2 PLUS	<ul style="list-style-type: none"> Graisse multifonctionnelle très adhésive et extrême pression. Adaptée aux applications de l'industrie de la transformation alimentaire où une haute adhérence est requise. Roulements à rouleaux et paliers lisses - de moyennes à hautes vitesses. Machines à emboutir. 	<ul style="list-style-type: none"> Excellente adhérence. Offre une excellente protection contre la corrosion et une bonne résistance à l'eau. 	Aluminium Complexe	2	150	-20 °C à +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Casher Halal	L-XBFHB2	OGP2R-20
Nevastane HD2T	<ul style="list-style-type: none"> Graisse collante multifonctionnelle extrême pression pour l'industrie de la transformation alimentaire en présence d'eau. Adaptée aux paliers chargés, sertisseuses et machines d'embouteillage. 	<ul style="list-style-type: none"> Contient des additifs PTFE. Adhérence exceptionnelle sur les surfaces métalliques. Excellente résistance aux lessivages à l'eau. Excellente protection contre l'usure. Coefficient de frottement faible. 	Aluminium Complexe	2	150	-20 °C à +150 °C	NSF H1 ISO 21469 Casher Halal	L-XBDFB2	KP2N-20
Nevastane XM 100	<ul style="list-style-type: none"> Industrie alimentaire et de l'alimentation animale. Lubrification dans des conditions extrêmes. 	<ul style="list-style-type: none"> Longue durée de vie. Résistance à l'eau. Graisse multifonctionnelle. Adaptée à des charges élevées. 	Sulfonate de calcium complexe	2	100	-25 °C à 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Casher Halal	L-XBFIB 2	KP2R-25
Nevastane XM 460	<ul style="list-style-type: none"> Spécifique aux opérations de pompage à basse température - Nevastane XM 100. Recommandé pour les presses à pellet - Nevastane XM 460. 	<ul style="list-style-type: none"> Réduction de la consommation. Propriétés anticorrosion améliorées 	Sulfonate de calcium complexe	1,5	460	-25 °C à 180 °C	NSF H1 ISO 21469 Casher Halal	L-XBFIB 2	KP2R-25
Nevastane XS 80	<ul style="list-style-type: none"> Graisse synthétique extrême pression à très hautes performances conçue pour les applications à hautes vitesses et très basses températures dans l'industrie de la transformation alimentaire. 				80	-55 °C à +150 °C		L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
Nevastane XS 220	<ul style="list-style-type: none"> Conçue spécialement pour les basses températures / tunnels de congélation - Nevastane XS 80. Roulements soumis à de fortes charges et à des chocs - Nevastane XS 220. 	<ul style="list-style-type: none"> Synthétique. Très basses températures. Excellente résistance à l'eau. Longue durée de vie. Réduction de la consommation énergétique. 	Sulfonate de calcium complexe	1,5	220	-40 °C à +180 °C	NSF H1 ISO 21469 Casher Halal	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
Nevastane XS 320	<ul style="list-style-type: none"> Conçue spécialement pour les presses à pellet - Nevastane XS 320. 				320			L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
Statermic NR	<ul style="list-style-type: none"> Graisse spéciale à base de composés fluorés pour hautes températures, résistance aux acides forts, composés halogénés, alcools, agents oxydants et radiations. 	<ul style="list-style-type: none"> Protection des éléments lubrifiés, même en présence d'acides, d'alcools halogénés, d'oxydants ou de radiations. NSF H1. 	Fluor	2	375	-25 °C à +250 °C	NSF H1 ISO 21469 Casher Halal	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

Vos défis

- **Sécurité alimentaire** : se conformer aux meilleures pratiques de la démarche de l'HACCP, produits NSF H1 et traçabilité.
- **Fiabilité et durabilité des équipements** : améliorer votre productivité malgré le renforcement des contraintes physiques et chimiques.
- **Réduction de la consommation d'huile** : diminue la fréquence des vidanges.
- **Sécurité de l'approvisionnement** : disponibilité des produits à travers le monde.

Huiles

PRODUIT	TYPE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	ISO VG	SPÉCIFICATIONS
Nevastane AW	Minérale blanche	<ul style="list-style-type: none"> • Systèmes hydrauliques. • Lubrifiants pour conduites d'air. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente protection contre l'usure et la corrosion. • Augmente la durée de vie des équipements. • Miscible avec les fluides minéraux. 	22 à 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • Casher • Halal
Nevastane SH	Synthétique (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Compresseur d'air. • Pompes à vide. • Circuits hydrauliques opérant notamment à basse température. 	<ul style="list-style-type: none"> • Large plage de températures. • Excellente protection des équipements. • Réduction de la fréquence des vidanges. • Indice de viscosité élevé. 	32 à 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • Casher • Halal
Nevastane EP	Semi-synthétique	<ul style="list-style-type: none"> • Engrenages. • Roulements à rouleaux et paliers lisses. • Courroies et chaînes transporteuses. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protection renforcée en présence de fortes charges. • Adaptée pour une large gamme d'applications. 	100 à 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Casher • Halal
Nevastane XSH	Synthétique (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Engrenages. • Roulements à rouleaux et paliers lisses. • Courroies et chaînes transporteuses. • Glissières. 	<ul style="list-style-type: none"> • Large plage de températures. • Démarrage à basse température. • Excellente protection des équipements. • Réduction de la fréquence des vidanges. • Fortes charges. 	150 à 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • Casher • Halal
Nevastane SY	Synthétique (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> • Chaînes de fours à haute température. • Équipement d'embouteillage. • Engrenages à vis sans fin. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente stabilité thermique. • Fortes charges. • Réduction de la fréquence des vidanges. • Propriétés extrême pression exceptionnelles. 	220 à 460	NSF H1 • Casher ISO 12925-1CKD
Nevastane CHAIN OIL XT	Synthétique (esters)	<ul style="list-style-type: none"> • Courroies transporteuses. • Chaînes de fours. • Mécanismes fonctionnant à hautes températures. 	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne stabilité thermique. • Faible volatilité. • Haut pouvoir lubrifiant. • Excellente adhérence. 	220	NSF H1 • Casher • Halal

Spécialités Nevastane

PRODUIT	TYPE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	ISO VG	SPÉCIFICATIONS
Nevastane SDO	Huile dissolvante pour le sucre	<ul style="list-style-type: none"> • Dissolution du sucre accumulé sur les équipements dans les zones de production et d'emballage. • Application pure ou sous forme diluée. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excellent pouvoir désincrustant du sucre accumulé sur les pièces des machines. • Pouvoir d'élimination de la saleté. • Réduction des coûts de maintenance et des arrêts. 		NSF H1
Nevastane ANTIFREEZE	Antigel à base de MPG	<ul style="list-style-type: none"> • Circuits de refroidissement, y compris pour la transformation des boissons, crèmes glacées et aliments surgelés. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protection spécifique des équipements métalliques et en alliage contre la corrosion. 		NSF HT1
Nevastane HTF	Minérale blanche	<ul style="list-style-type: none"> • Circuits fermés. • De nombreux processus de fabrication dans l'industrie agroalimentaire : bains-marie, autoclaves, réacteurs, fours, presses et moules. 	<ul style="list-style-type: none"> • Température < +310 °C (+330 °C dans le film). 	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L-QC Casher • Halal

Gamme Aérosols

PRODUIT	COULEUR DE L'EMBALLAGE	APPLICATIONS
Nevastane LUBE SPRAY	●	Lubrifiant multifonction pour une lubrification quotidienne.
Nevastane GREASE SPRAY	●	Excellente adhérence sur les surfaces métalliques.
Nevastane XS 220 SPRAY	●	Graisse multifonction pour toutes les applications dans des conditions extrêmes.
Nevastane PTFE GREASE SPRAY	●	Lubrification longue durée de pièces mobiles soumises à de forts cisaillements ou de fortes vibrations.
Nevastane CHAIN OIL SPRAY	●	Haut pouvoir pénétrant pour les petits mécanismes (chaînes, convoyeurs).
Nevastane SILICONE SPRAY	●	Création d'un film protecteur en silicone.
Nevastane PENETRATING OIL SPRAY	●	Fluide multifonction pour dégager les mécanismes bloqués dans des conditions extrêmes.
Nevastane DEGREASER SPRAY	●	Agent de nettoyage / dégraissage multifonction.



Nos solutions

- **Solution NSF H1**, produits certifiés sans allergène et sans OGM et installations certifiées ISO 21469, certifications Halal et Casher.
- **Une gamme complète de produits synthétiques**, graisses PAO, PAG, esters, graisses à sulfonate de calcium complexes et PTFE de très hautes performances.
- **Un réseau mondial** de plus de 120 filiales et entrepôts locaux. Des experts techniques présents dans chaque pays pour vous aider avec l'approche HACCP et la mise en œuvre.
- **Approche TCO** : rationalisation des produits, performances exceptionnelles de nos produits premium.

Application de produits spécifiques en cas de contact avec les aliments

Huiles de procédés

PRODUIT	NATURE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	VISCOSITÉ*	SPÉCIFICATIONS
Finavestan A 50 B	Huile blanche médicinale	<ul style="list-style-type: none"> • Conçue pour les secteurs suivants : <ul style="list-style-type: none"> - plastiques : plastifiant pour le PS et autres polymères, pour tout emballage destiné au contact avec des aliments. - pharmaceutique : excipient. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pureté très élevée. • Sans odeur, sans saveur, ni couleur. • Ne contient ni soufre, ni hydrocarbure aromatique. 	7,5	Casher Halal L'utilisation de ces huiles dépend de la législation nationale en vigueur • Pharmacopée européenne • Pharmacopée américaine FDA aux États-Unis : 21 CFR 178.3620
Finavestan A 80 B				15	
Finavestan A 100 B				23	
Finavestan A 180 B				29	
Finavestan A 210 B				40	
Finavestan A 360 B				70	
Finavestan A 520 B				100	

Huile pour compresseur frigorifique

Lunaria SH	Synthétique (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Compresseurs frigorifiques utilisant NH3 / ammoniac. 	<ul style="list-style-type: none"> • Température d'évaporation > -50 °C. 	46 68	NSF H1 • Casher ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York
----------------------	-------------------	--	--	----------	---

Huile pour pompes à vide

PV SH 100	Semi-synthétique	<ul style="list-style-type: none"> • Pompe à vide en alternance et rotative. • Extraction d'acide ou de gaz corrosif. 	<ul style="list-style-type: none"> • Adaptée en cas de contact accidentel avec les aliments. 	100	Casher • Halal ISO 6743-3 DVD NSF H1
---------------------	------------------	---	---	-----	--

Garniture mécanique

Barrier FLUID 5	Huile d'hydrocarbure synthétique biosourcée et biodégradable	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de garnitures mécaniques. 	<ul style="list-style-type: none"> • Réduit les frictions internes et améliore la dissipation de la chaleur. • Limite la formation de dépôt à haute température et rallonge la durée de vie des garnitures mécaniques. • Adaptée aux garnitures mécaniques utilisées dans l'industrie alimentaire. • Chimiquement inerte et compatible avec les fluides de procédés. • Compatible avec les garnitures, peintures et revêtements conventionnels. 		
---------------------------	--	---	--	--	--

Secteur des emballages aluminium

PRODUIT	NATURE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	HSE	VISCOSITÉ*	SPÉCIFICATIONS
Martol FMO CF	Aluminium	<ul style="list-style-type: none"> • Emballages alimentaires. 	<ul style="list-style-type: none"> • Formulé à partir d'ester NSF 3H, adaptée en cas de contact direct avec les aliments. 		15 75 235	Casher Halal 3H
Martol EV 10 CF	Ferreux et non ferreux	<ul style="list-style-type: none"> • Opérations de découpage et d'emboutissage. • Pour des épaisseurs comprises entre 0,2 et 0,5 mm. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sans odeur. • Excellente couverture de film. 	Sans chlore Sans soufre	2,2 à 20 °C	ISO-L-MHB INS H1

Les normes les plus exigeantes du secteur en matière de qualité, de sécurité et de traçabilité

Pour preuve de notre engagement concernant l'application des directives et réglementations les plus strictes

Toute la gamme Nevastane est enregistrée NSF H1 !



Nonfood Compounds Program Listed

- Adaptée en cas de contact accidentel avec les aliments.
- L'enregistrement H1 s'appuie sur une liste stricte de matières premières validées par la norme FDA 21 CFR 178.3570.

Toutes nos installations fabriquant les produits Nevastane sont certifiées ISO 21469 !



Certifié ISO 21469

- Norme internationale relative à l'hygiène, la sécurité et la qualité avec un audit annuel de la NSF.
- Aujourd'hui, nos installations garantissent la plus haute qualité de nos produits.

Par respect des besoins de nos clients du monde entier



Nevastane fait également l'objet des certifications Casher et Halal !

Nos installations sont contrôlées pour respecter les normes du code alimentaire juif, la « cacherout », et les normes halal de la loi islamique.

En garantie de la fiabilité et de la sécurité

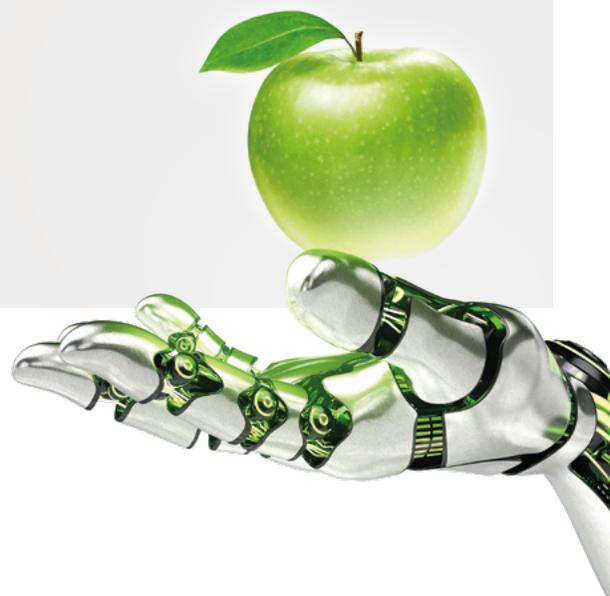


Les produits Nevastane sont développés pour se concentrer sur les performances grâce à des composés contrôlés !

Ces lubrifiants ne présentent aucun des risques potentiels associés aux produits d'origine animale. Nevastane est sans OGM et aucun allergène n'est introduit intentionnellement pendant la fabrication de nos produits.

Afin d'atténuer les risques et de vous simplifier le quotidien au sein de votre entrepôt

Nevastane dispose d'un emballage dédié qui permet de l'identifier facilement en tant que « lubrifiant H1 ».





Un acteur majeur

Nos sites de production, notre chaîne logistique et notre présence commerciale dans plus de 160 pays nous permettent de livrer une gamme complète de lubrifiants en réponse à tous vos besoins.

Support et partenariat

Grâce à notre implantation locale, nous nous engageons à vos côtés pour optimiser votre productivité et réduire vos coûts de maintenance.

Références et OEM

TotalEnergies travaille avec les constructeurs et équipementiers pour créer des produits de haute technologie, assurant une performance et une protection optimales de vos machines.



Innovation et Recherche

TotalEnergies Lubrifiants investit dans les technologies de pointe pour trouver, dans ses propres centres de recherche, les matières premières vous apportant toujours plus d'économies d'énergie.

Qualité et environnement

Les certifications ISO 9001 et 14001 de TotalEnergies Lubrifiants garantissent un engagement à long terme dans ce domaine. Dès la phase initiale de création d'un nouveau produit, nos équipes R&D cherchent à développer des formulations minimisant les risques de toxicité et d'impact environnemental.

CONTACT FRANCE



✉ rm.lubrifiants-industrie@totalenergies.com

CONTACT HORS FRANCE

✉ ms.industry@totalenergies.com



lubricants.totalenergies.com



TotalEnergies Industry Solutions

Les fiches de sécurité sont consultables sur ms-sds.totalenergies.com



TotalEnergies